

**铜陵市峰华电子有限公司
SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：铜陵市峰华电子有限公司

编制单位：安徽诚翔分析测试科技有限公司

2020 年 10 月

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：铜陵市峰华电子有限公司 编制单位：安徽诚翔分析测试科
技有限公司

电话：0562-5885142

电话：0551-65570660

传真：/

传真：/

邮编：244000

邮编：230000

地址：安徽省铜陵市经济技术开发区
铜峰工业园

地址：安徽省合肥市高新区习友
路 1688#3 号楼

目录

表一	项目概况及验收监测依据	1
表二	建设项目基本情况	4
表三	主要污染源、污染物处理和排放情况	14
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	17
表五	验收监测质量保证及质量控制	21
表六	验收监测内容	26
表七	监测期间生产工况情况及监测结果	28
表八	环保管理检查情况	34
表九	“三同时”验收情况一览表	36
表十	验收监测结论	37
表十一	附件	39

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目概况及验收监测依据

建设项目名称	SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目				
建设单位名称	铜陵市峰华电子有限公司				
建设项目性质	新建 √ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	安徽省铜陵市经济技术开发区铜峰工业园				
主要产品名称	SMD 石英晶体谐振器				
设计生产能力	9200 万只/年（现有：3200 万只+改扩建：6000 万只）				
实际生产能力	约 9200 万只/年（现有：3200 万只+改扩建：6000 万只）				
建设项目环评时间	2017 年 10 月	开工建设时间	2017 年 11 月		
调试时间	2019 年 10 月	验收现场监测时间	2020 年 04 月 13 日-14 日		
环评报告表审批部门	原铜陵市环境保护局	环评报告表编制单位	安徽显闰环境工程有限公司		
环保设施设计单位	池州东吴环境技术有限公司	环保设施施工单位	池州东吴环境技术有限公司		
投资总概算	1800 万元	环保投资总概算	37 万元	比例	2.06%
实际总概算	1000 万元	环保投资	27 万元	比例	2.70%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日开始施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日修正； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修正； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日修订； 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2019年6月25日修正； 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令，2017年10月1日开始施行； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017年11月20日开始施行； 8、生态环境部[2018]第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，2018年5月15日； 9、铜陵市峰华电子有限公司SMD生产线工位技改升级暨扩产项目竣工环境保护验收监测委托书，2020年3月16日；（详见附件1） 10、铜陵经开区经贸局文件《关于同意铜陵市峰华电子有限公司SMD生产线工位技改升级暨扩产项目备案的通知》（经发备[2017]17号），2017年3月27日；（详见附件2）				

续表一

验收监测依据	11、安徽显润环境工程有限公司《铜陵市峰华电子有限公司SMD生产线工位技改升级暨扩产项目环境影响报告表》，2017年10月； 12、原铜陵市环境保护局（铜环评（2017）68号）《关于铜陵市峰华电子有限公司SMD生产线工位技改升级暨扩产项目环境影响评价报告表的批复》，2017年10月30日；（详见附件3） 13、铜陵市峰华电子有限公司提供的相关资料。																																														
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、本项目废水接管西湖污水处理厂，废水排放执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准。 表 1-1 项目废水污染物排放执行标准 <table><tr><td>污染物(mg/L, pH 值无量纲)</td><td>PH</td><td>COD</td><td>BOD₅</td><td>NH₃-N</td><td>SS</td><td>石油类</td><td>总铜</td></tr><tr><td>《污水综合排放标准》表 4 中三级标准</td><td>6~9</td><td>500</td><td>300</td><td>30</td><td>400</td><td>20</td><td>2.0</td></tr></table> 备注：其中 NH₃-N 指标限值为西湖污水处理厂接管标准限值。 2、乙醇废气、硫酸雾、硝酸雾执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值。其中乙醇废气排放参照执行《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》（DB12/524-2014）中表 2、表 5 中相关标准限值要求。厂内无组织有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中要求。 表 1-2 项目废气污染物排放执行标准 <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度限值 (mg/m³)</th><th colspan="2">最高允许排放速率</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th><th rowspan="2">执行标准</th></tr><tr><th>排气筒高度(m)</th><th>速率(kg/h)</th><th>监控点</th><th>浓度mg/m³</th></tr><tr><td>乙醇废气(以非甲烷总烃)</td><td>120</td><td>15</td><td>10</td><td>周界外浓度最高点</td><td>4</td><td rowspan="3">《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)</td></tr><tr><td>硫酸雾</td><td>45</td><td>15</td><td>1.5</td><td>周界外浓度最高点</td><td>1.2</td></tr><tr><td>硝酸雾</td><td>240</td><td>15</td><td>0.77</td><td>周界外</td><td>0.12</td></tr></table>	污染物(mg/L, pH 值无量纲)	PH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	石油类	总铜	《污水综合排放标准》表 4 中三级标准	6~9	500	300	30	400	20	2.0	污染物	最高允许排放浓度限值 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		执行标准	排气筒高度(m)	速率(kg/h)	监控点	浓度mg/m ³	乙醇废气(以非甲烷总烃)	120	15	10	周界外浓度最高点	4	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	硫酸雾	45	15	1.5	周界外浓度最高点	1.2	硝酸雾	240	15	0.77	周界外	0.12
污染物(mg/L, pH 值无量纲)	PH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	石油类	总铜																																								
《污水综合排放标准》表 4 中三级标准	6~9	500	300	30	400	20	2.0																																								
污染物	最高允许排放浓度限值 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		执行标准																																									
		排气筒高度(m)	速率(kg/h)	监控点	浓度mg/m ³																																										
乙醇废气(以非甲烷总烃)	120	15	10	周界外浓度最高点	4	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)																																									
硫酸雾	45	15	1.5	周界外浓度最高点	1.2																																										
硝酸雾	240	15	0.77	周界外	0.12																																										

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

	(氮氧化物)				浓度最高点														
	乙醇废气(以非甲烷总烃)	50	15	1.5	/	/	《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》 (DB12/524-2014)												
	厂内无组织有机废气	/	/	/	监测 1h 平均浓度值	6	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB 37822-2019)												
					监控点处任意一次浓度值	20													
3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。																			
表 1-3 项目噪声排放执行标准																			
<table><tr><td>类别</td><td>区域类型</td><td colspan="4">限值 (dB(A))</td></tr><tr><td>厂界噪声</td><td>3 类标准</td><td>昼间</td><td>65</td><td>夜间</td><td>55</td></tr></table>								类别	区域类型	限值 (dB(A))				厂界噪声	3 类标准	昼间	65	夜间	55
类别	区域类型	限值 (dB(A))																	
厂界噪声	3 类标准	昼间	65	夜间	55														
4、一般固废处理处置执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》 (GB18599-2001) 及其修改单中的有关规定。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18579-2001) 及其修改单中相关标准。																			
总量控制指标	本项目环评及批复中未设置废气废水总量。																		

表二 建设项目基本情况

2.1 项目基本情况

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目为改扩建项目，原有工程项目生产规模为年产 3200 万只 SMD 石英晶体谐振器。本次改扩建项目新租赁铜陵市经济技术开发区铜峰工业园内厂房（北纬 N30° 57' 55"，东经 E117° 49' 6.5"），在峰华电子现有 SMD 生产车间内对 SMD 生产线现有工位进行技改升级，将现有生产线镀膜工序 204 工位改进为 500 工位，其他工序（点胶、微调、封焊等）240 工位改进为 384 工位，并购置相关设备，项目完成后实现全线 500/384 工位（年产 SMD 石英晶体谐振器 9200 万只）的生产能力，其中本次改扩建新增年产 SMD 石英晶体谐振器产品 6000 万只，合计年产 SMD 石英晶体谐振器产品 9200 万只（2020 年由于市场行情和特殊情况，项目实际未达到年产 9200 万只，但现有设备满产产能可达 9200 万只）。项目占地面积 5852.51m²，总投资 1000 万元，环保投资 27 万元。该项目于 2017 年 11 月开工建设，2019 年 10 月试生产。

企业原有项目为年产 3200 万只 SMD 石英晶体谐振器，原有项目于 2003 年 12 月委托铜陵市环境保护科学研究院编制了建设项目环境影响报告表，于 2004 年 1 月 13 日通过了原铜陵市环境保护局的审批，2006 年 7 月 28 日通过了“三同时”环保竣工验收。

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目于 2017 年 3 月 27 日经铜陵经开区经贸局备案（经发备[2017]17 号），2017 年 10 月安徽显闰环境工程有限公司编制完成了《铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目环境影响报告表》，2017 年 10 月 30 日原铜陵市环境保护局（铜环评（2017）68 号）对《铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目环境影响报告表》进行了审批。

本次验收范围为 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目全部工程内容。

安徽诚翔分析测试科技有限公司受铜陵市峰华电子有限公司委托于 2020 年 04 月 13 日-14 日对该项目进行验收监测，并出具检测报告。

续表二

2.2 工程内容及规模

铜峰工业园东侧为铜陵市公安局，南侧隔翠湖三路为恒兴铜业和金威铜业，西侧隔泰山大道为华源麻业，北侧隔翠湖四路为铜能工业园。峰华电子位于铜峰工业园西南角，其北侧为铜峰机车电容器有限公司，东侧为铜峰三科电子有限公司。项目地理位置图详见附图 1，项目周边环境示意图详见附图 3，项目主要建设内容与规模详见表 2-1，企业主要设备详见表 2-2。

表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 5）

序号	工程类别	单项工程名称	扩建前工程内容及规模	环评中扩建内容	实际扩建后内容	依托关系
1	主体工程	SMD 生产车间（前道）	主要布置 SMD 石英晶体谐振器生产线前道工序，包括镀膜、点胶、微调、封焊等工序，主要设备包括镀膜机、自动点胶机、固化炉、微调机等	主要布置 SMD 石英晶体谐振器生产线前道工序，包括镀膜、点胶、微调、封焊等工序，主要设备包括镀膜机、自动点胶机、固化炉、微调机等	与环评一致	新建
		SMD 生产车间（后道）	主要布置 SMD 石英晶体谐振器生产线后道工序，包括回流焊、细检漏、老化、打印、编带等工序，主要设备包括回流焊炉、打标机、编带包装机等	主要布置 SMD 石英晶体谐振器生产线后道工序，包括回流焊、细检漏、老化、打印、编带等工序，主要设备包括回流焊炉、打标机、编带包装机等	与环评一致	新建
2	辅助工程	纯水房	位于前道 SMD 生产车间西侧，为前道清洗工序提供纯水，纯水采用离子交换法制取	位于前道 SMD 生产车间西侧，为前道清洗工序提供纯水，纯水采用离子交换法制取	与环评一致	依托现有
		办公区	位于前道 SMD 生产车间南侧	位于前道 SMD 生产车间南侧	与环评一致	依托现有
		食堂	位于办公区西侧，为员工提供就餐场所，员工就餐为自带食物，微波加热食用	位于办公区西侧，为员工提供就餐场所，员工就餐为自带食物，微波加热食用	与环评一致	依托现有
3	储运工程	化学品库	位于 SMD 生产车间北侧，用于存放硝酸、硫酸、乙醇等化学试剂，占地面积约 10m ²	位于 SMD 生产车间北侧，用于存放硝酸、硫酸、乙醇等化学试剂，占地面积约 10m ²	与环评一致	依托现有
		仓库	位于前道 SMD 生产车间南侧，分为原料、成品、材料储存仓库	位于前道 SMD 生产车间南侧，分为原料、成品、材料储存仓库	与环评一致	依托现有
		危废暂存间	位于 SMD 生产车间北侧，用于存储生产中产生的危险废物，危废暂存间已做防腐、防渗处理，占地面	位于 SMD 生产车间北侧，用于存储生产中产生的危险废物，危废暂存间已做防腐、防渗处理，占地面	与环评一致	依托现有

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

			积约 30m ²	积约 30m ²		
4	公用工程	供电	由铜陵市经开区市政电网供电	由铜陵市经开区市政电网供电	与环评一致	依托现有
		供水	由铜陵市经开区市政供水管网供给	由铜陵市经开区市政供水管网供给	与环评一致	依托现有
		排水	项目区采取雨污分流制，清洗废水、纯水制备废水一同经市政污水管网排入西湖污水处理厂处理，最终排入钟仓河	项目区采取雨污分流制，碱液吸收塔废水经酸碱中和后与清洗废水、纯水制备废水一同经市政污水管网排入西湖污水处理厂处理，最终排入钟仓河	与环评一致	新建
5	环保工程	废水治理	清洗废水、纯水制备废水一同经市政污水管网排入西湖污水处理厂处理，最终排入钟仓河	碱液吸收塔废水经酸碱中和后与清洗废水、纯水制备废水一同经市政污水管网排入西湖污水处理厂处理，最终排入钟仓河	与环评一致	/
		废气治理	乙醇、硫酸雾、硝酸雾通过加强车间通风，呈无组织排放	乙醇废气经集气罩收集后由活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放，硫酸雾、硝酸雾经集气罩收集后由碱液吸收装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放	与环评一致	/
		固废治理	废酸液，危废间暂存后委托有资质单位处理；导电胶瓶、化学试剂空瓶、废离子交换树脂由厂家回收后重复利用；不合格品，收集后集中外售。危废暂存间位于 SMD 生产车间北侧，占地面积 30m ²	废酸液，危废间暂存后委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理；导电胶瓶、化学试剂空瓶、废离子交换树脂、废活性炭由厂家回收后重复利用；不合格品，收集后集中外售。危废暂存间位于 SMD 生产车间北侧，占地面积 30m ²	与环评一致	/
		噪声治理	基础减震、厂区隔音等	基础减震、厂区隔音等	与环评一致	/

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

续表二

表 2-2 项目主要设备一览表（详见附件 6）

序号	名称	规格型号	原有数量（台）	环评中扩建数量（台）	实际扩建数量（台）	变化情况
1	自动晶片清洗机	LC-6006A	1	/	/	/
2	上片机	SMI-310	2	/	/	/
3	上片机	PMI-11	1	/	/	/
4	上片机	B300	2	/	/	/
5	上片机	JB300SC	1	/	/	/
6	上片机	B300SC	/	1	1	/
7	镀膜机	SPH2500	1	/	/	/
8	镀膜机	SPH-2500T-II	/	1	1	/
9	网络测试仪	250B	1	/	/	/
10	点胶机	SBM-650	2	/	/	/
11	点胶机	PBM-150	1	/	/	/
12	点胶机	GX-300M	1	/	/	/
13	点胶机	PBM-900	1	/	/	/
14	点胶机	GX-380T	1	/	/	/
15	点胶机	GX380-TJ	/	3	3	/
16	强激励机	SX-1234	2	/	/	/
17	微调机	SPE-6230C	3	/	/	/
18	微调机	SPE-6430C	1	/	/	/
19	微调机	5910	1	/	/	/
20	微调机	KH2200	3	3	3	/
21	中间测试机	SMT-180	2	/	/	/
22	中间测试机	B850	2	/	/	/
23	预焊机	NAW-1246	2	/	/	/
24	平行封焊机	AW-1275	1	/	/	/
25	平行封焊机	NAW-1275B	1	/	/	/
26	封焊机	SW4000T	/	2	2	/
27	封焊机上盖振动料斗	日本神钢	/	4	4	/
28	真空平行封焊机	NAW-1265A	2	/	/	/
29	真空退火炉	SAF-52T	1	/	/	/
30	真空退火炉	KH-6400	1	/	/	/

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

31	打标机	YAG-M50S	1	/	/	/
32	打标机	M-FPL-10x 1	1	/	/	/
33	自动测试机	960	5	/	/	/
34	自动测试机(双头)	B960SE	1	/	/	/
35	洁净烘箱	POV-1000	1	/	/	/
36	SMD 编带包装机	SM-B-160B	2	/	/	/
37	SMD 编带包装机	AND-TM-200	2	/	/	/
38	SMD 自动编带包装	M5103	1	/	/	/
39	SMD 自动编带包装机	MW420-A	1	/	/	/
40	编带机	W420T	/	1	1	/
41	回流焊炉	RF635	1	/	/	/
42	网络分析仪	250B	3	/	/	/
43	粗检漏机	MS-5063	1	/	/	/
44	细检漏机	Heliot 706W	1	/	/	/
45	拉力测试仪	AND-PFT-100	1	/	/	/
46	自动测试机	MD-15XA/U	1	/	/	/
47	分选机	WJ260-L	/	2	2	/
48	深圳鑫旺兴工装治具	500/384	/	1	1	/

2.3 劳动定员及工作制度

本项目目前已有员工为 102 人，每班工作 8 小时，实行三班制，年工作时间为 330 天，年生产时间 7920 小时。

续表二

2.4 企业原辅材料及能源消耗

表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗表（详见附件 7）

序号	原辅材料名称	规格	单位	原有项目消耗量	环评新增年消耗量	实际新增年消耗量
1	基座	3225	万只	3200	6000	4800
2	上盖	3225	万只	3200	6000	4800
3	晶片	3225	万只	3200	6000	4800
4	编带材料	3225	卷	150	150	120
5	银棒	Ag	块	120	180	160
6	TFD-4	桶装，30L/桶	桶	20	10	8
7	导电胶	瓶装，50g/瓶	瓶	100	50	40
8	3M 胶带	/	卷	30	20	15
9	98%硫酸	瓶装，500mL/瓶	瓶	80	40	30
10	68%硝酸	瓶装，500mL/瓶	瓶	6	4	4
11	酒精(无水乙醇)	瓶装，500mL/瓶	瓶	200	50	40
12	氮气	液氮	吨	700	100	85
13	氩气	液氩	钢瓶	30	5	4
14	氦气	液氦	钢瓶	10	2	2

主要原辅材料理化性质：

导电胶：导电胶是固化或干燥后具有一定导电性的胶黏剂。由导电例子、树脂机体和其它添加剂（高沸点石油类溶剂，沸点约 270~320℃）组成。导电粒子是金属粒子，以银、铜、镍为主。还有其他如石墨、炭黑等，其他添加剂中不含苯、甲苯等有毒有害物质。导电胶广泛应用于电子和光电器材生产领域。本项目使用的导电胶为银胶和硅胶，主要导电粒子为银粉和硅粉。

TFD-4：清洗剂，主要成分为氢氧化钾，浓度为 1.5%，pH 为 7.2。

硫酸：纯硫酸一般为无色油状液体，密度 1.84g/cm³，沸点 337℃，能与水以任意比例互溶，同时放出大量的热，使水沸腾。加热到 290℃室开始释放三氧化硫，最终变成成为 98.54%的水溶液，在 317℃时沸腾而成为共沸混合物。硫酸的沸点及粘度较高，是因为分子内部的氢键较强的缘故。由于硫酸的介电常数较高，因此它是电解质的良

好溶剂，而作为非电解质的溶剂则不太理想。硫酸的熔点 10.371℃，加水或加三氧化硫均会使凝固点下降。

硝酸：纯硝酸为无色透明液体，浓硝酸为无色液体（溶有二氧化氮），有窒息性刺激气味。浓硝酸含量为 68%左右，易挥发。在空气中产生白雾，是硝酸蒸汽与水蒸气结合而形成的硝酸小液滴。露光能产生二氧化氮二变成棕色。有强酸性。能使羊毛织物和动物组织变成嫩黄色。能与乙醇、松节油、碳和其他有机物猛烈反应。能与水混溶。能与水形成共沸混合物。相对密度 1.41。沸点 120.5℃(68%)。有强氧化性，能除金铂外的金属反应放出二氧化氮或一氧化氮。有强腐蚀性。

乙醇：无色透明液体（纯酒精），有特殊香味的气体，易挥发。能与水、氯仿、乙醚、甲醇、丙酮和其他多数有机溶剂混溶，相对密度 0.816，易燃，蒸汽能与空气形成爆炸性混合物。

表 2-4 项目主要产品一览表

序号	产品名称	产品型号	原有产能	环评新增产能	实际新增产能	合计产能
1	SMD 石英晶体谐振器 (万只/年)	7050	170	350	350	520
2		6035	170	350	350	520
3		5032	370	630	630	1000
4		3225	2200	4100	4100	6300
5		2520	200	140	140	340
6		2106	90	430	430	520
合计			3200	6000	6000	9200

续表二

2.5 水源及水平衡

项目厂区给水水源来自市政供水管网。本项目生产废水主要为晶片、基座及夹具清洗废水、纯水制备废水、生活污水。根据企业提供的相关资料知企业用水量约为 16.04t/d（详见附件 11）。

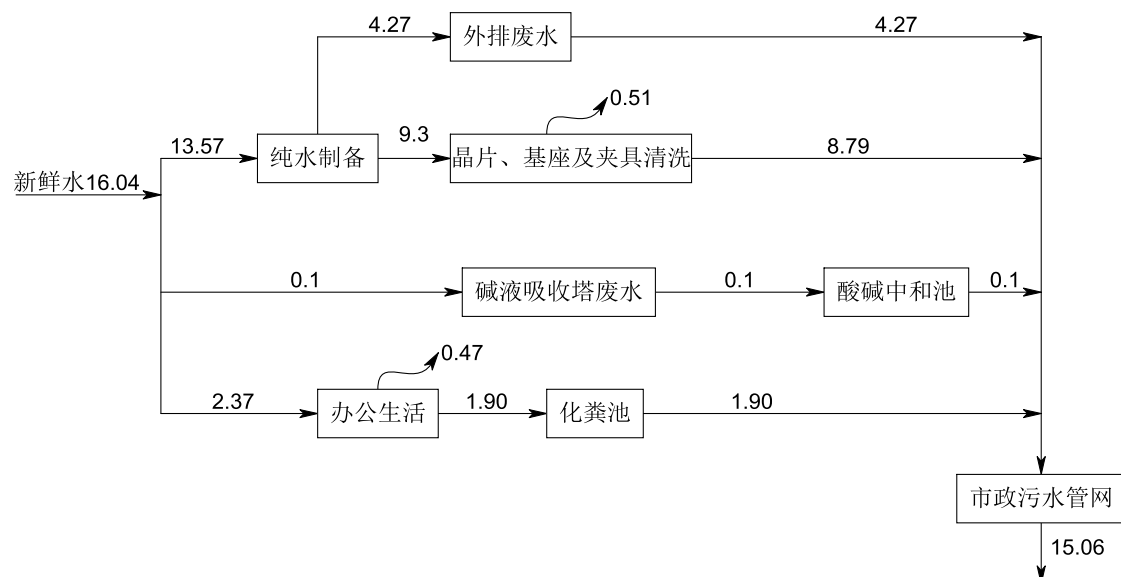


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/d)

2.6 项目工艺流程及产物环节

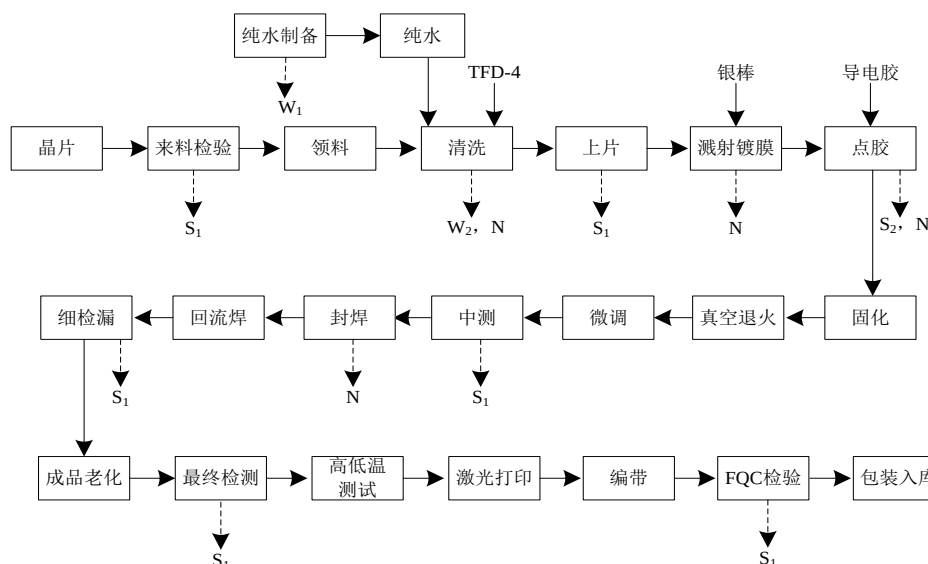


图 2-2 生产工艺流程及产污节点图

注：W₁—纯水制备外排废水；W₂—晶片清洗废水；
S₁—不合格品；S₂—废导电胶瓶；N—噪声

续表二

工艺说明:

(1) 来料检验、领料: 使用游标卡尺、显微镜等设备检验外购晶片的尺寸、物理性能、外观是否符合要求; 再将生产所需的原辅材料如基座等从仓库送至生产加工区。

(2) 清洗、上片: 对晶片清洗过程中采用 TFD-4 清洗剂和纯水清洗。纯水由企业自行制备, 采用离子交换法制备纯水, 离子交换的原理是含有阴阳离子杂质的水, 经过离子交换树脂, 离子交换树脂上的 OH^- 和 H^+ 分别与水中的阴离子和阳离子交换, OH^- 和 H^+ 进入水中又结合成水, 以达到去除水中阴阳离子杂质的目的。纯水净化装置上离子交换树脂需定期更换, 更换的废离子交换树脂作为危废由厂家回收处理。清洗过程在半自动清洗设备中进行, 清洗后烘干, 烘干后的晶片放入上片机检验其外观、尺寸。

(3) 溅射镀膜: 利用镀膜机, 在真空环境下, 采用物理气相沉积法进行镀膜 (镀银)。镀银的工作原理是: 利用磁场放电原理溅射沉积银薄膜到晶片上。即通过真空镀膜机在真空室中用荷能粒子 (通常为气体正离子) 轰击靶材, 从而引起其表面原子从母体中溢出, 靶材表面原子溅射出来沉积在衬底材料表面上形成薄膜。通过更换不同材质的靶和控制不同的溅射时间, 可以获得不同材质和不同厚度的薄膜。该工序在密闭真空状态下的镀膜机中进行, 基本无污染物产生。镀膜后需使用 3M 胶带对被银电极强度进行检查, 包装镀层应无脱落。

(4) 点胶: 点胶是为了使晶片与基座相连导电胶是一种能够起到导电作业的黏合剂, 该工艺使用的导电胶为银胶和硅胶, 主要导电粒子为银粉和硅粉, 点胶在自动点胶机上进行, 根据导电胶成分, 点胶工序无挥发性有机废气产生。

(5) 固化、真空退火: 用导电胶粘合的晶片与基座的半成品需要在固化炉中固化, 目的是使导电胶能快速干燥, 粘合能力更强。固化炉采用电加热, 加热温度为 $180/290^\circ\text{C}$, 加热时间约 $120 \pm 10\text{min}$ 。固化炉设备通过水冷却机进行冷却。在固化工序, 采用氮气为保护气体, 防止产品被氧化。固化后的产品送至高真空退火炉, 使产品表面光洁, 不氧化。

(6) 微调、中测: 使用频率微调机对半成品进行频率的调整, 调整至适合的频率范围。微调在真空环境进行, 无污染物产生。微调后对半成品进行电性能测试和外观检查, 主要是考察半成品电性能参数、晶片的粘合以及导电情况是否符合要求。

(7) 封焊、回流焊

使用封焊机把上盖和已经粘合好晶片的基座压合在一起,封焊采用电阻焊(点焊)。电阻焊是将被焊工件压紧于两电极之间,并利用电流经工件接触面及邻近区域产生电阻热将其加热到熔化或塑性状态,使之形成金属结合的一种方法。电阻焊具有加热时间短,发热影响小,变形与应力也小等优点。因此,封焊过程基本无焊接废气产生。封焊后,将产品放入回流焊炉中,进行温度实验,回流焊炉最高温度约 285℃。回流焊原理为:通过加热电路将空气或氮气加热到足够高的温度后吹向半成品,使上盖与基座粘结,未用到焊条、焊丝等,因此回流焊过程无焊接废气产生。

(8) 细检漏、成品老化、最终检测:封焊好的产品需要检查是否漏气,在氦检漏仪中通过氦气进行检查;检漏后将产品放入老化烘箱,检测其耐老化、耐高温等指标是否合格。老化检测后利用自动分选机检测其电气性能、晶体外观等。

(9) 高低温测试:该工序是对产品进行温特性能测试。

(10) 激光打印、编带、FQC 检验、包装入库:利用激光打标机在产品上盖表面印上标志。打印后将产品按规格要求的数量利用编带机进行编带包装,包装好的产品便于运输。编带后进行 FQC 检验,检测其电性能、晶体外观、编带数量/方向等。检测后包装入库,待售。

项目所用基座及夹具需每月清洗一次,清洗采用 10%稀硝酸浸泡、酒精手工擦拭。首先将基座及夹具放入 10%稀硝酸桶内浸泡。浸泡一段时间后用纯水清洗,再用酒精进行脱水处理。多次使用后的废硝酸液作为危废处置;纯水冲洗过程会产生清洗废水;酒精脱水过程会产生挥发的乙醇废气;浓硝酸倾倒过程会产生挥发的硝酸雾。

对于生产中返工的晶片,需用使用浓硫酸蒸煮清洗。返工晶片清洗次序为:将返工晶片放入小烧杯,于烧杯中倒入少量浓硫酸,没过晶片即可,点燃酒精灯进行蒸煮,蒸煮后取出清洗。该过程会产生少量硫酸雾以及废酸液。

2.7 项目变动情况

项目已建设内容基本与环评及批复一致,无重大变动内容。

表三 主要污染源、污染物处理和排放情况

3.1 废气

本项目废气主要来源于基座及夹具清洗擦拭过程产生的少量乙醇废气（以非甲烷总烃计）以及晶片返工清洗过程产生的硫酸雾、硝酸雾（以氮氧化物计）。

基座及夹具清洗过程产生的少量乙醇废气通过设置活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒（1#排气筒）外排。晶片返工清洗过程产生的硫酸雾、硝酸雾通过碱液吸收塔处理后由 15m 高排气筒（2#排气筒）排放。

表 3-1 项目废气情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	治理措施	排放形式	排气筒参数		排放去向
					高度 m	内径 m	
夹具清洗废气	夹具清洗	乙醇（以非甲烷总烃计）	活性炭吸附	（1#排气筒）有组织排放	15	0.2	环境
返工晶片清洗废气	返工晶片清洗	硫酸雾、硝酸雾（以氮氧化物计）	碱液吸收塔	（2#排气筒）有组织排放	15	0.4	环境

表 3-2 项目废气处理设施参数一览表

类型	规格	装填量	更换周期	设计风速
活性炭	柱状活性炭过滤网（1m*1m*0.15m*4 张）	250kg	半年一次	0.8~1.2m/s



活性炭吸附装置

3.2 废水

本项目实行雨污分流制，雨水进入雨水管道，本项目新增产生的废水主要是清洗废水、纯水制备外排废水、碱液吸收塔废水、生活污水。

项目设置一座酸碱中和池，碱液吸收塔废水经酸碱中和后与清洗废水、纯水制备废水、化粪池处理后的生活废水混合达标后排入市政污水管网。

表 3-3 项目废水情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理措施
生活污水	员工生活用水	SS、COD、NH ₃ -N、BOD ₅	规律性排放	15.06t/d	碱液吸收塔废水经酸碱中和后与清洗废水、纯水制备废水、化粪池处理后的生活废水混合达标后排入市政污水管网
清洗废水	基座及夹具清洗	pH、SS	清洗时排放		
纯水制备外排废水	纯水制备	SS	规律性排放		
碱液吸收塔废水	碱液吸收塔	pH、SS	规律性排放		

3.3 噪声

本项目噪声主要来自于新增设备，如镀膜机、点胶机、封焊机等设备运行时产生的机械噪声。设备设置有减震基础，设备布置在室内，利用建筑物墙体隔声。

表 3-4 项目噪声情况一览表

噪声设备名称	源强 dB(A)	台数	治理措施
镀膜机	75-90	1	隔声、基础减振
点胶机	70-80	3	
封焊机	75-80	2	

3.4 固体废物

本项目固体废物主要为①一般工业固废：不合格品、导电胶瓶；②危险固废：废酸液、化学试剂空瓶、废交换树脂、废活性炭、废矿物油。不合格品收集外售，废导电胶瓶交由厂家回收处理；废酸液、化学试剂空瓶、废交换树脂、废活性炭、废矿物油在危废间暂存后委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理。

企业各类固废处理处置情况见下表。

续表三

表 3-5 固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	污染源	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	不合格品	一般固废	0.25 t/a	0.25 t/a	统一收集后全部外售
2	废导电胶瓶	一般固废	0.005 t/a	0.005 t/a	统一收集由厂家回收
3	化学试剂空瓶	HW49 900-041-49	1 t/a	1 t/a	危废暂存间暂存后，委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理
4	废酸液	HW34 900-300-34	0.8 t/a	0.8 t/a	
5	废交换树脂	HW13 900-015-13	0.25 t/a	0.25 t/a	
6	废活性炭	HW9 900-039-49	0.1 t/a	0.1 t/a	
7	废矿物油	HW08 900-249-08	0.9 t/a	0.9 t/a	

3.5 环保设施投资情况

本次项目实际总投资 1000 万元、其中环保投资 27 万元，环保投资占总投资额的 2.70%，其中废水、废气、噪声、固体废物、绿化、等各项环保设施实际投资情况见下表。

表 3-6 项目环保设施投资情况一览表

序号	项目	金额（万元）
1	废气治理	15
2	废水治理	4
3	噪声治理	5
4	固废治理	2
5	绿化	1
6	其他	/
合计		27

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响评价主要结论:

1、项目概况

扩建项目位于铜陵市经济技术开发区铜峰工业园内,生产厂房为总公司-安徽铜峰电子(集团)公司现有厂房,占地面积 5852.51m²。峰华电子位于铜峰工业园西南角,其北侧为铜峰机车电容器有限公司,东侧为铜峰三科电子有限公司。项目总投资 1000 万元,达产后可实现全厂年产 9200 万只 SMD 石英晶体谐振器。

2、营运期环境影响分析

(1) 水环境影响分析

扩建项目排放的废水主要为清洗废水、碱液吸收塔废水、纯水制备外排废水,项目区排水采用雨、污分流制,碱液吸收塔废水经酸碱中和处理后与清洗废水、纯水制备外排废水一同达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准排入市政污水管网,进西湖污水处理厂处理后排入钟仓河,最终汇入长江-铜陵段,对地表水质影响不大。

(2) 大气环境影响分析

项目废气主要来源于基座及夹具清洗过程产生的少量乙醇废气、硝酸雾以及晶片返工清洗过程产生的硫酸雾。乙醇废气经集气罩收集后由活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放,硫酸雾、硝酸雾经集气罩收集后由碱液吸收装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。通过采取以上措施,项目废气对大气环境影响不大。

(3) 噪声环境影响分析

扩建项目噪声主要来源于新增设备,如镀膜机、点胶机、封焊机等设备产生的噪声,采取安装减振基座、设备密闭、厂房加装隔声措施,经距离衰减后,对周围环境影响较小。项目区厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准,对区域声环境质量影响较小。

(4) 固体废弃物环境影响分析

本项目产生的固废主要为生产过程中产生的不合格品、导电胶瓶、废酸液、化学试剂空瓶、废交换树脂、废活性炭、废矿物油。不合格品收集外售,导电胶瓶由厂家回收处置,废酸液等危废暂存间暂存后委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理。采取上述措施治理后,项目所产生的固废对周围环境影响很小。

3、总体结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，符合地区发展的要求。项目所排废水、废气、噪声在采用本评价推荐的污染防治措施后，各项污染物均可实现达标排放，项目运营不会降低评价区域原有环境质量功能级别。建设项目在规划建设过程中，必须认真严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。因此，项目在认真落实“三同时”制度，从环境影响角度而言，该项目的建设是可行的。

续表四

4.2 环境影响报告的批复意见

铜陵市峰华电子有限公司报来的《铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。经研究，现提出审批意见如下：一、该项目位于铜陵市经济技术开发区铜峰工业园，在峰华电子现有 SMD 生产车间内对 SMD 生产线现有工位进行技改升级，将现有生产线镀膜工序 204 工位改进为 500 工位，其他工序（点胶、微调、封焊等）240 工位改进为 384 工位，并购置相关设备，项目完成后实现全线 500/384 工位（年产 SMD 石英晶体谐振器 9200 万只）的生产能力。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 27 万元。

依据《报告表》结论和开发区分局预审意见，该项目建设在认真落实《报告表》提出污染防治后，环境不利影响可得到有效减缓和控制，从环境保护角度，我局同意《报告表》所列建设性质、规模、地点、拟采取的环境保护对策措施。

二、项目设计、建设及运行管理应重点做好的工作（一）项目碱液吸收塔废水经厂区酸碱中和后与经预处理后的生活污水、清洗废水、纯水制备产生的废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求后排入西湖污水处理厂进一步处理。

（二）加强日常生产管理，落实各项废气收集和治理措施。夹具、基座清洗产生的硝酸雾、晶片清洗产生的硫酸雾由集气罩收集后经碱液吸收塔处理后通过 15 米高的排气筒排放；夹具擦拭产生的乙醇废气经集气罩收集后经活性炭吸附装置处理。废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准和无组织排放监控浓度限值要求；乙醇废气排放参照执行《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》（DB12/524-2014）中表 2、表 5 中相关标准限值要求。

（三）选用低噪声设备，优化厂区布局，加强厂区绿化，对镀膜机、点胶机等高噪声设备和工序采取密闭隔离设施、减振措施，厂界噪声必须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）妥善处置固体废物，提高固体废物综合利用率。

废酸液、化学试剂空瓶、废离子交换树脂、废活性炭等属危险废物，须委托有处理资质的单位处理处置，危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》要求设置厂内收集堆存设施，采取防雨、防渗、防遗撒措施，避免产生二次污染。导电胶瓶由厂家回

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

收；不合格产品等一般固体废物回收综合利用。

（五）规范化设置排污口，并设立标识牌，排污口须具备监测采样条件。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，并自觉接受社会监督。项目建成后应按规定开展环境保护竣工验收工作，及时向社会公开验收结果。

四、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应依法重新履行相关审批手续。

五、开发区环保分局负责项目建设环境监管，重点检查项目设计、建设和运营环境保护“三同时”措施落实情况。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5 质量保证及质量控制

（一）、运营处于正常。在验收监测期间企业正产生生产，设备运行稳定，监测结果具有代表性，各污染治理设施运行基本正常。

（二）、本次验收监测样品的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》、《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

（三）、监测人员持证上岗，严格控制现场监测质量。

（四）、废水污染物分析的平行样、加标回收的数量在 10%-20%之间，使用的标准溶液与有证标准物质进行了比对实验，确保验收监测结果具有较高的准确性和代表性。所有仪器均符合计量认证要求。测量条件严格按监测技术规范要求进行。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

（五）、监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

（六）、监测仪器经过计量部门检定合格，噪声监测仪使用前后均进行校准，监测仪器在检定有效期内。

续表五

5.1 监测分析方法和主要仪器

表 5-1 污染物监测分析方法一览表

检测项目	检测方法依据	主要检测仪器	检出限
pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	pH 计（台式） PHS-3E	--
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾滴定法》 HJ 828-2017	标准 COD 消解装置 KHCOD-12	4mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160、 便携式溶解氧仪 JPBj-608	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025mg/L
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004	--
石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL460	0.06mg/L
总铜	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》 GB/T 7475-1987	火焰原子吸收分光光度计	0.0125mg/L
硫酸雾	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法》 HJ 544 -2016	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 型、离子色谱仪 CIC-D100	0.005mg/m ³
	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法》 HJ 544 -2016	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 型、离子色谱仪 CIC-D100	0.2mg/m ³
非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样气相色谱法》 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790II	0.07mg/m ³
	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790II	0.07mg/m ³
氮氧化物	《环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》 HJ 479-2009	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 型、紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.015mg/m ³
	《固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 型	3mg/m ³
工业企业厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	噪声仪 HS6228A、 声级校准器 HS6020	--

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

续表五

表 5-2 仪器及人员资质情况一览表

	仪器名称	仪器型号	仪器编号	证书编号	检定到期日期	检定情况
监测仪器	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	AHCX-016	c-2019-10--12-500	2020.10.11	检定合格
	生化培养箱	SHP-160	AHCX-022	T-2019-09-10-001	2020.09.09	校准合格
	pH 计	PHS-3E	AHCX-020	C-2019-10-14-551	2020.10.13	检定合格
	COD 消解装置	KHCOD-12	AHCX-030	L-2019-09-10-804	2020.09.09	校准合格
	电子天平	FA2004	AHCX-017	F-2019-10--12-550	2020.10.11	检定合格
	红外测油仪	OIL460	AHCX-015	C-2019-09-10-001	2020.09.09	校准合格
	气相色谱仪	GC9790II	AHCX-012	YH2018-1-550583 YH2018-1-550584	2020.10.16	检定合格
	离子色谱仪	CIC-D100	AHCX-014	YH2018-1-550587	2020.10.16	检定合格
	火焰原子吸收分光光度计	TAS-990 AFG	AHCX-010	YH2018-1-550585 YH2018-1-550586	2020.10.16	检定合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-002	LLdq2019-2-170677 LLdq2019-2-170678	2020.08.22	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-003	LLdq2019-2-170679 LLdq2019-2-170680	2020.08.22	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-004	LLdq2019-2-170681 LLdq2019-2-170682	2020.08.22	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-005	LLdq2019-2-170683 LLdq2019-2-170684	2020.08.22	校准合格
	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260 D 型	AHCX-101	YH2019-1-576667 LLdq2019-2-220387	2020.07.08 2020.07.01	校准/检定合格
	电子天平	ME55/02	AHCX-081	LXtp2019-1-520636	2020.07.08	检定合格
	噪声仪	HS6228A	AHCX-078	LXsx2019-1-650973	2020.05.23	检定合格
	声级校准器	HS6020	AHCX-048	CGEL101420192006	2020.10.13	校准合格
监测人员	人员姓名		上岗证编号			
	杨劲		SGTZ201904002			
	马璐瑶		SGTZ202001001			
	张浩		SGTZ201912002			
	徐贺		SGTZ201912003			
	李晶晶		SGTZ2018016			
	程刘燕		SGTZ201904005			
	梅丽		SGTZ201901002			

续表五

5.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-3.1 平行样统计结果

采样日期	采样点位	检测项目	样品测定值(mg/L)	平行测定值(mg/L)	均值(mg/L)	相对偏差(%)	相对偏差参考范围(%)	是否合格
2020.04.13	W1 废水总排口	化学需氧量	29	25	27	7.41	≤20	是
		氨氮	0.251	0.194	0.222	12.8	≤15	是
2020.04.14	W1 废水总排口	化学需氧量	23	27	25	8.00	≤20	是
		氨氮	0.709	0.651	0.680	4.26	≤15	是

表 5-3.2 加标回收统计结果

采样日期	采样点位	检测项目	样品测定(mg/L)	加标回收率(%)	加标回收率参考范围(%)	是否合格
2020.04.13	W1 废水总排口	化学需氧量	15	98.0	--	是
		氨氮	0.251	101	95~105	是
2020.04.14	W1 废水总排口	化学需氧量	19	103	--	是
		氨氮	0.823	97.2	95~105	是

续表五

5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-4 废气监测校核质控

项目仪器编号	尘路 (L/min)	A 路 (L/min)	校准流量 Q 尘路(L/min)			校准流量 Q A 路(L/min)		
			采样前	采样后	是否合格	采样前	采样后	是否合格
AHCX-002	100	0.4	99.8	100.1	是	0.397	0.401	是
AHCX-003	100	0.4	99.8	100.2	是	0.402	0.402	是
AHCX-004	100	0.4	100.3	100.1	是	0.398	0.398	是
AHCX-005	100	0.4	99.9	100.2	是	0.399	0.399	是

5.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-5 噪声质控校准数据表

项目	监测时间	测量前 校准值 dB(A)	测量后 校准值 dB(A)	前后示值 偏差 dB(A)	是否 符合要求
噪声	2020.04.13	93.8	94.0	0.2	是
	2020.04.14	93.8	94.0	0.2	是

表六 验收监测内容

6.1 废气监测

表 6-1 废气监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位 数	监测因子	监测频次及监测 周期
无组织废气	厂区上风向厂界外 2m 设置 1 个参照点, 下风向厂界外 2m 设置 3 个监控点	4	非甲烷总烃、硫酸雾、氮氧化物	3 次/天, 连续监测 2 天
有组织废气	车间碱喷淋塔废气排口	1	硫酸雾、氮氧化物	
	车间活性炭吸附废气排口	1	非甲烷总烃	

6.2 水质监测

表 6-2 水质监测内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次及监测周期
综合废水	废水总排口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、石油类、总铜	每天监测 4 次, 连续监测 2 天

6.3 噪声监测

表 6-3 噪声监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位 数	监测因子	监测频次及监测周期
厂界噪声	在厂界四侧厂界外 1m 各设置一个监测点	4	等效连续 A 声级	连续监测 2 天 每天昼夜各监测 1 次

6.4 监测点位示意图

表 6-4 点位名称说明一览表

点位编号	测点名称	监测项目
G1	上风向厂界外 2m	无组织废气
G2	下风向厂界外 2m	
G3	下风向厂界外 2m	
G4	下风向厂界外 2m	
G5	车间碱喷淋塔废气排口	有组织废气
G6	车间活性炭吸附废气排口	
N1	东厂界外 1m	厂界噪声 (等效连续 A 声级)
N2	南厂界外 1m	
N3	西厂界外 1m	
N4	北厂界外 1m	

续表六

6.5 监测点位示意图

附：2020.04.13 和 2020.04.14 无组织废气和噪声监测点位示意图如下。



○：无组织废气/环境空气监测布点

◎：有组织废气监测布点

▲：厂界噪声监测布点

表七 监测期间生产工况情况及监测结果

7.1 验收监测期间运营工况

本次验收期间企业提高产量运行，验收监测期间实际运行工况符合，如下表。

表 7-1 生产负荷统计表

项目 \ 日期	2020.04.13	2020.04.14
SMD 石英晶体谐振器设计日产量(万只)	27.9	27.9
SMD 石英晶体谐振器实际日产量(万只)	25.8	24.4
生产负荷 (%)	92.5	87.5

7.2 验收监测结果

7.2.1 无组织废气

表 7-2 无组织废气监测结果汇总表 (单位: mg/m³)

监测项目	监测时段	2020.04.13				监测时段	2020.04.14			
		G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
非甲烷总烃	09:09~10:15	1.74	1.90	1.86	1.83	09:04~10:16	1.62	1.72	1.76	1.66
	13:05~14:17	1.67	1.67	1.83	1.68	13:06~14:18	1.58	1.60	1.59	1.61
	15:03~16:15	1.68	1.77	1.70	1.55	15:05~16:17	1.45	1.59	1.52	1.54
	最大浓度值	1.90				最大浓度值	1.76			
	标准限值	4.0				标准限值	4.0			
	达标情况	达标				达标情况	达标			
硫酸雾	09:01~10:13	0.012	0.033	0.029	0.026	09:02~10:14	0.011	0.041	0.029	0.022
	13:03~14:15	0.020	0.037	0.031	0.028	13:04~14:16	0.010	0.043	0.033	0.020
	15:01~16:13	0.009	0.048	0.029	0.028	15:03~16:15	0.015	0.039	0.036	0.024
	最大浓度值	0.048				最大浓度值	0.043			
	标准限值	1.2				标准限值	1.2			
	达标情况	达标				达标情况	达标			

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

氮氧化物	09:01~10:13	0.035	0.051	0.045	0.045	09:02~10:14	0.031	0.054	0.045	0.040
	13:03~14:15	0.029	0.049	0.049	0.042	13:04~14:16	0.028	0.056	0.043	0.042
	15:01~16:13	0.030	0.053	0.050	0.041	15:03~16:15	0.033	0.047	0.051	0.042
	最大浓度值	0.053				最大浓度值	0.056			
	标准限值	0.12				标准限值	0.12			
	达标情况	达标				达标情况	达标			

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，无组织废气中非甲烷总烃、硫酸雾、氮氧化物的最大排放浓度值均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织浓度限值要求。

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

续表七

7.2.2 有组织废气

表 7-3 有组织废气监测结果汇总表

监测项目	监测点位	2020.04.13				2020.04.14			
		监测时段	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	废气流量 (m ³ /h)	监测时段	进口/排放浓 度 (mg/m ³)	进口/排放 速率 (kg/h)	废气流量 (m ³ /h)
硫酸雾	G5 车间碱 喷淋塔废 气排口	09:04~10:04	4.80	0.015	3027	09:01~10:01	3.73	0.011	3065
		13:01~14:01	4.06	0.012	3034	13:02~14:02	3.97	0.012	3057
		15:09~16:09	4.69	0.014	3056	15:07~16:07	4.39	0.013	3071
		最大值	4.80	0.015	3056	最大值	4.39	0.013	3071
		标准限值	45	1.5	/	标准限值	45	1.5	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/
氮氧化物		09:17~10:17	< 3	/	3027	09:14~10:14	< 3	/	3065
		13:14~14:14	< 3	/	3034	13:15~14:15	< 3	/	3057
		15:22~16:22	< 3	/	3056	15:20~16:20	< 3	/	3071
		最大值	< 3	/	3056	最大值	< 3	/	3071
		标准限值	240	0.77	/	标准限值	240	0.77	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/
非甲烷总烃	G6 车间活性 炭吸附废 气排口	11:08~12:08	2.02	3.66×10 ⁻³	1811	11:05~12:05	1.75	3.04×10 ⁻³	1739
		14:16~15:16	1.71	3.02×10 ⁻³	1768	14:18~15:18	1.80	3.10×10 ⁻³	1724
		16:28~17:28	1.78	3.17×10 ⁻³	1782	16:24~17:24	1.80	3.18×10 ⁻³	1768
		最大值	2.02	3.66×10 ⁻³	1811	最大值	1.80	3.18×10 ⁻³	1768
		标准限值	120	10	/	标准限值	120	10	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目有组织废气中非甲烷总烃、硫酸雾、氮氧化物的最大排放浓度、最大排放速率均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表 2 中二级标准限值。

续表七

7.2.3 废水

表7-4 水监测结果汇总表 单位：mg/L（pH值无量纲）

采样 点位	项目名称	采样日期								标准限值	达标情况
		2020.04.13				2020.04.14					
		I	II	III	均值/范围	I	II	III	均值/范围		
废水 总排 口	pH	7.72	7.73	7.75	7.72~7.75	7.85	7.77	7.80	7.14~7.19	6~9	达标
	化学需氧量	27	24	15	22	25	23	19	22	500	达标
	五日生化需氧量	7.2	6.3	4.1	5.9	6.9	6.1	5.3	6.1	300	达标
	氨氮	0.222	0.309	0.251	0.261	0.680	0.766	0.823	0.756	/	达标
	悬浮物	7	7	5	6	12	10	10	11	400	达标
	石油类	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20	达标
	总铜	0.024	0.025	0.027	0.025	0.030	0.026	0.026	0.027	2.0	达标

废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的两日均值均低于限值要求，满足《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 中三级标准。

续表七

7.2.4 噪声

表 7-5 噪声监测结果 单位: dB(A)

监测点位	2020.04.13				2020.04.14			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)
标准限值	65		55		65		55	
N1	10:34	63.9	22:02	65.8	10:30	62.8	22:04	66.0
达标情况	达标		不达标		达标		不达标	
N2	10:40	61.5	22:09	53.1	10:36	61.5	22:10	52.9
达标情况	达标		达标		达标		达标	
N3	10:47	60.3	22:15	52.1	10:42	60.4	22:17	52.2
达标情况	达标		达标		达标		达标	
N4	10:53	69.3	22:22	69.1	10:48	68.7	22:24	68.8
达标情况	不达标		不达标		不达标		不达标	

厂界噪声监测结果分析评价: 在竣工验收监测期间, 项目区 N1 东厂界夜间噪声、和 N4 北厂界昼夜噪声不符合要求, 其他监测点位噪声监测结果均在标准限值内, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准限值要求。

厂界噪声不合格原因分析:

表 7-6 噪声监测结果超标点位分析

不合格噪声点位	原因分析
N1 东厂界夜间噪声	本项目无高噪声设备, 且皆设置在室内。项目东侧相邻厂房为铜锋三科电子有限公司, 主要进行机械加工生产等, 其产生噪声的设备主要有冲压机等大型产噪设备, 结合现场实际情况, 噪声主要来源于铜锋三科电子有限公司生产过程, 本项目对厂界噪声影响较小。
N4 北厂界昼夜噪声	本项目无高噪声设备, 且皆设置在室内。项目东侧相邻厂房为铜锋机车电容器有限公司, 主要进行机械加工生产等, 其产生噪声的设备主要有冲压机等大型产噪设备, 结合现场实际情况, 噪声主要来源于铜锋三科电子有限公司生产过程, 本项目对厂界噪声影响较小。

续表七

7.2.5 总量控制监测

根据验收监测结果核算，本项目各污染因子排放总量统计及总量指标情况见下表。

表 7-7 项目污染物排放总量统计表

控制因子	本项目排放总量 (t/a)	总量指标 (t/a)	达标情况
COD	0.12	/	/
NH ₃ -N	0.004	/	/
非甲烷总烃	0.029	/	/

表八 环保管理检查情况

环保手续履行情况：

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

企业原有项目为年产 3200 万只 SMD 石英晶体谐振器，原有项目于 2003 年 12 月委托铜陵市环境保护科学研究院编制了建设项目环境影响报告表，于 2004 年 1 月 13 日通过了原铜陵市环境保护局的审批，2006 年 7 月 28 日通过了“三同时”环保竣工验收。

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目于 2017 年 3 月 27 日经铜陵经开区经贸局备案（经发备[2017]17 号），2017 年 10 月安徽显闰环境工程有限公司编制完成了《铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目环境影响报告表》，2017 年 10 月 30 日原铜陵市环境保护局（铜环评（2017）68 号）对《铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目环境影响报告表》进行了审批。

环境管理制度及人员责任分工：

企业有成立环保管理小组，并制定环保管理制度张贴上墙。企业应加强环境保护制度的管理与执行，做好厂区项目环保日常管理。

卫生防护距离：

依据该项目环评报告表内容，本项目设置 100 米卫生防护距离，经现场勘察在项目 100 米范围内无居民区、医院、学校等环境敏感点；环境敏感点在卫生防护距离以外。

续表八

危险化学品储存场所及危险固废暂存场所:

经现场勘查企业目前已在 SMD 生产车间北侧设置危废暂存间，占地面积 10m²，已做防腐、防渗处理，张贴危废标识，日常生产过程产生的危险废物临时储存在危废暂存库内，分区合理，定期委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理清空。



危废库建设情况



危废库建设情况



危废库建设情况



危废库建设情况

厂区绿化情况:

企业在厂区设置了绿化植株，企业在项目日常生产过程中，通过定期维护绿化植株，增添绿化面积等方式，用于减少无组织废气对周边环境的影响。

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

表九 “三同时”验收情况一览表

表 9-1 “三同时”验收情况一览表					
序号	污染源分类	治理对象	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
1	废气	乙醇废气	乙醇废气经集气罩收集后由活性炭吸附装置处理，硝酸雾、硫酸雾经集气罩收集后由碱液吸收装置处理，处理后由 1 根 15m 高排气筒排放	加强日常生产管理，落实各项废气收集和治理措施。夹具、基座清洗产生的硝酸雾、晶片清洗产生的硫酸雾由集气罩收集后经碱液吸收塔处理后通过 15 米高的排气筒排放；夹具擦拭产生的乙醇废气经集气罩收集后经活性炭吸附装置处理。	基座及夹具清洗过程产生的少量乙醇废气通过设置活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒外排。晶片返工清洗过程产生的硫酸雾、硝酸雾通过碱液吸收塔处理后由 15m 高排气筒排放
		硝酸雾			
		硫酸雾			
2	废水	清洗废水、碱液吸收塔废水、纯水制备废水、生活废水	项目设置一座酸碱中和池，碱液吸收塔废水经酸碱中和后与清洗废水、纯水制备废水、生活废水混合达标后排入市政污水管网。	碱液吸收塔废水经厂区酸碱中和后与经预处理后的生活污水、晶片夹具和基座清洗废水、纯水制备产生的废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求后排入西湖污水处理厂进一步处理	项目设置一座酸碱中和池，碱液吸收塔废水经酸碱中和后与清洗废水、纯水制备废水、生活废水混合达标后排入市政污水管网。
3	固体废物	不合格品	统一收集后全部外售	废酸液、化学试剂空瓶、废离子交换树脂、废活性炭等属危险废物，须委托有处理资质的单位处理处置，导电胶瓶由厂家回收；不合格产品等一般固体废物回收综合利用。	统一收集后全部外售
		导电胶瓶	统一收集后由厂家回收		统一收集后由厂家回收
		化学试剂空瓶	危废暂存间暂存后委托有资质单位处理		危废暂存间暂存后委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理
		废酸液			
		废交换树脂			
		废活性炭			
废矿物油					
4	噪声	产噪设备	优先选用低噪设备，设置减振基座、厂房隔声	优先选用低噪设备，设置减振基座、厂房隔声	优先选用低噪设备，设置减振基座、厂房隔声

表十 验收监测结论

10.1 验收监测结论:

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目运营工况稳定,满足验收监测技术规范要求,安徽诚翔分析测试科技有限公司现场监测时,各类环保设施运行正常,监测结果具有代表性。为此给出如下结论:

(1) 无组织废气监测结果:在竣工验收监测期间,无组织废气中非甲烷总烃、硫酸雾、氮氧化物的最大排放浓度均小于标准限值,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织浓度限值要求。其中非甲烷总烃最大排放浓度:1.90 mg/m³;其中硫酸雾最大排放浓度:0.048mg/m³;其中氮氧化物最大排放浓度:0.056mg/m³。

(2) 有组织废气监测结果:在竣工验收监测期间,该项目有组织废气中非甲烷总烃、硫酸雾、氮氧化物的最大排放浓度、最大排放速率均小于标准限值,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的表 2 中二级标准限值。其中非甲烷总烃最大排放浓度:2.02 mg/m³;其中硫酸雾最大排放浓度:4.80mg/m³;其中氮氧化物最大排放浓度:<3 mg/m³。

(3) 废水监测结果:在竣工验收监测期间,该项目废水总排口排《污水综合排放标准》(GB8978—1996)表 4 中三级标准。其中 COD 日均最大排放浓度:22mg/L,氨氮日均最大排放浓度:0.756mg/L。

(4) 厂界噪声监测结果:在竣工验收监测期间,项目区 N1 东厂界夜间噪声、和 N4 北厂界昼夜噪声不符合要求(不合格原因主要受周边企业影响),其他监测点位噪声监测结果均在标准限值内,满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准限值要求。

(5) 厂区固废经现场勘查结果:本项目固体废物主要为①一般工业固废:不合格品、导电胶瓶;②危险固废:废酸液、化学试剂空瓶、废交换树脂、废活性炭、废矿物油。不合格品收集外售,废导电胶瓶交由厂家回收处理;废酸液、化学试剂空瓶、废交换树脂、废活性炭、废矿物油在危废间暂存后委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理。

综上所述,本次验收监测工况稳定,环保设施正常运行,满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度,环境保护手续齐全,在实施过程中基本按照

环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、废水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意该项目通过竣工环境保护验收。

10.2 建议

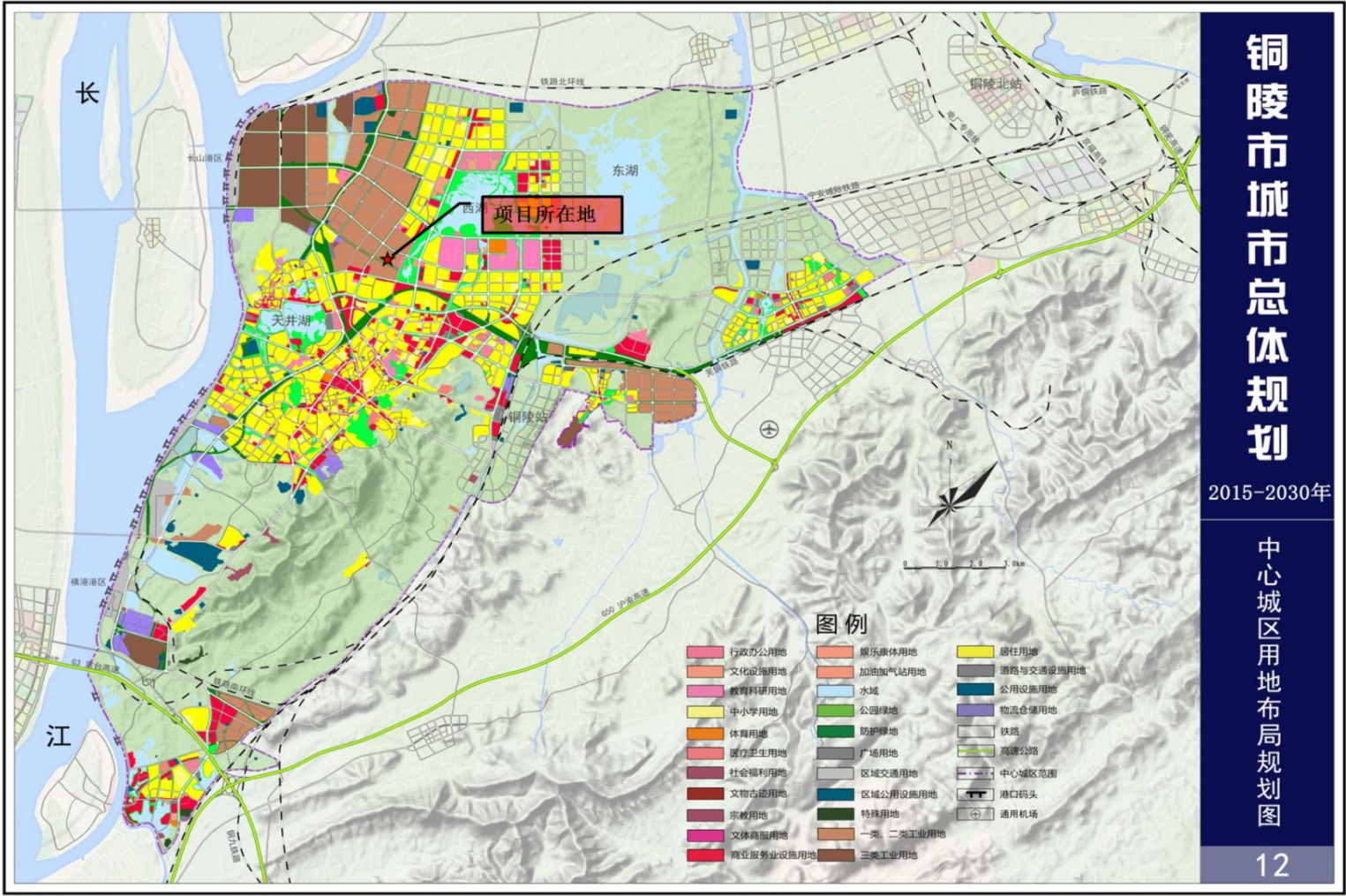
1. 加强日常生产管理、定期维护生产设施，减少噪声对周边企业的影响；
2. 加强环保设施的日常维护，确保环保设施的有效运行；

表十一 附件

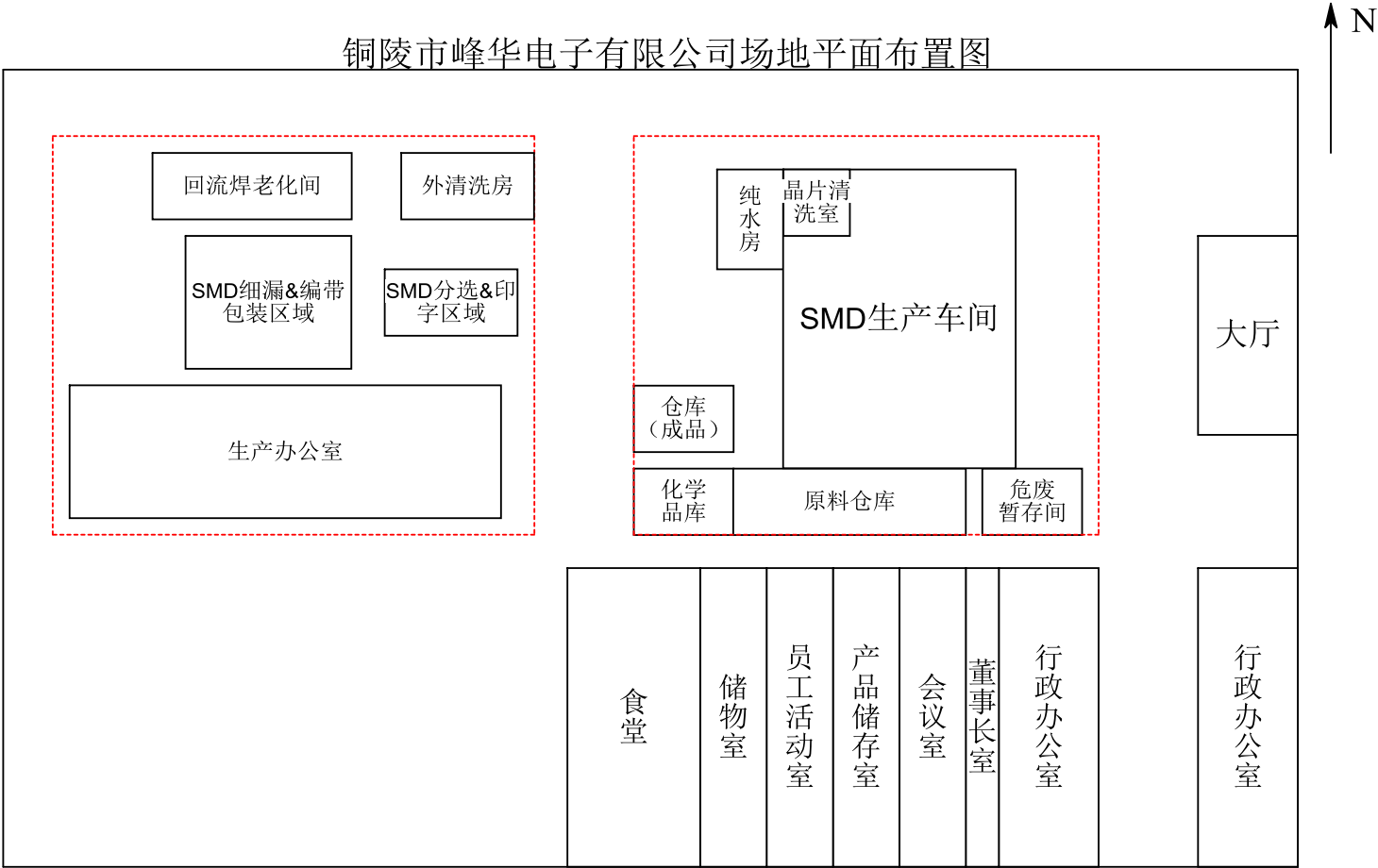
附图1、项目地理位置图
附图2、项目总平面布置图
附图3、项目周边关系图
附图4、环境保护距离包络线图
附图5、雨污管网图
附图6、现场监测图片
附件1、委托书
附件2、建设项目备案文件
附件3、建设项目审批意见
附件4、原有项目环评批复、验收批复
附件5、组成建设一览表
附件6、设备一览表
附件7、企业原辅材料消耗表
附件8、固废处置一览表
附件9、环保投资明细表
附件10、企业生产工况说明资料
附件11、企业用水量资料
附件12、危废处置协议
附件13、污水接管证明
附件14、承诺函
附件15、验收监测报告
附件16、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

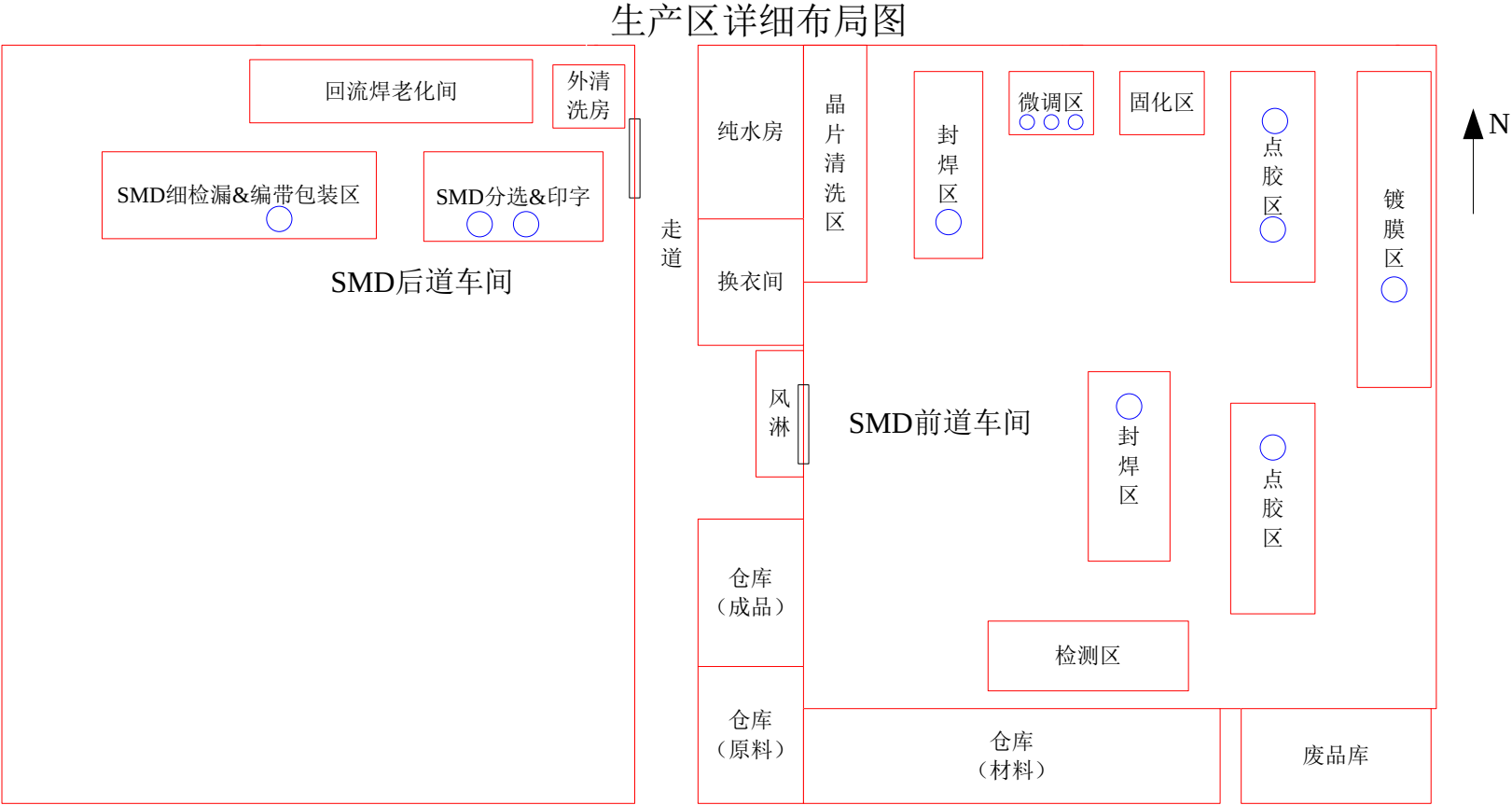
附图 1、项目地理位置图



附图 2、项目总平面布置图



注：红色区域为原有工程生产区域，本次扩建项目仅在现有工程生产区域增部分设备

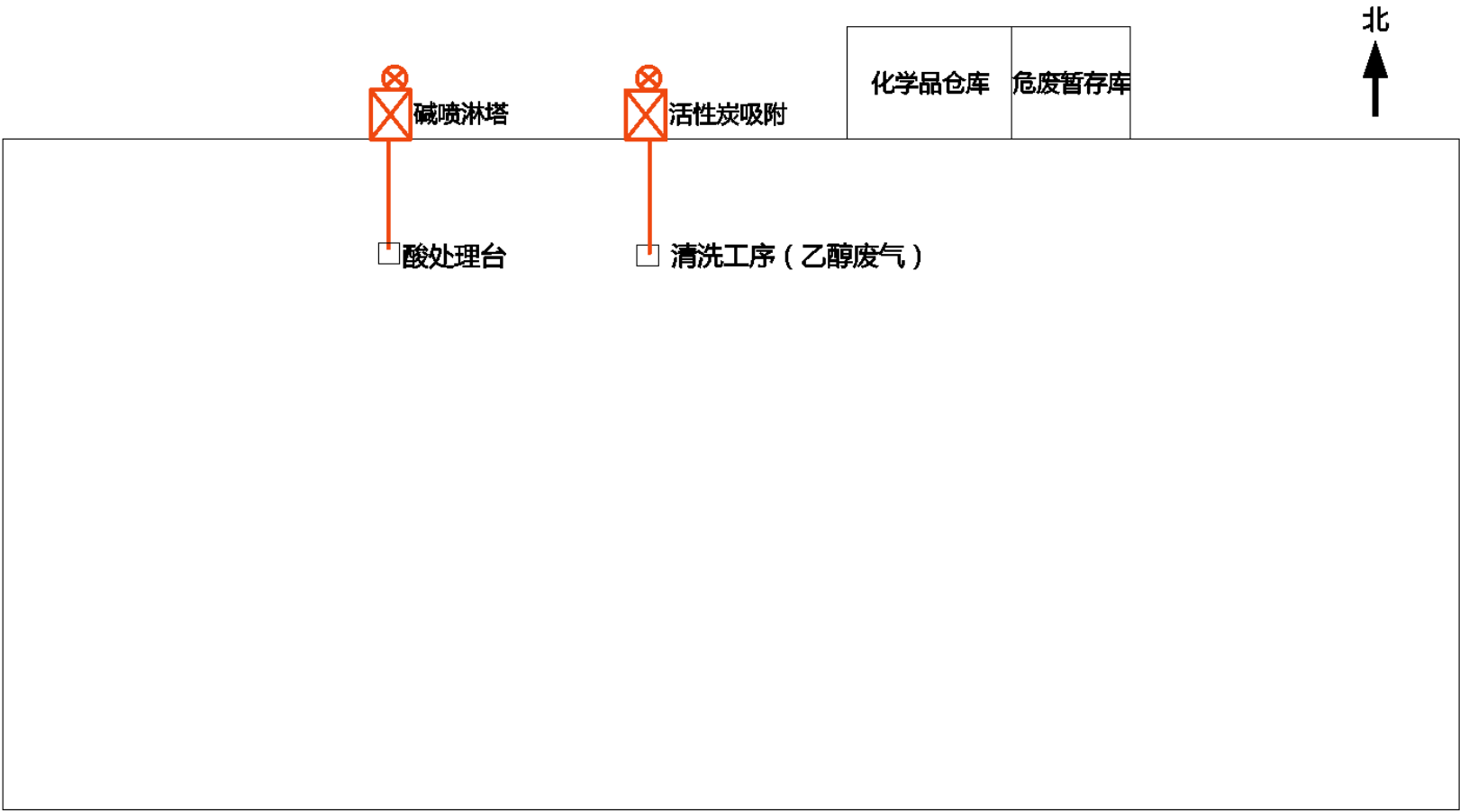


比例：1:250

原有项目生产区域

扩建项目新增设备

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



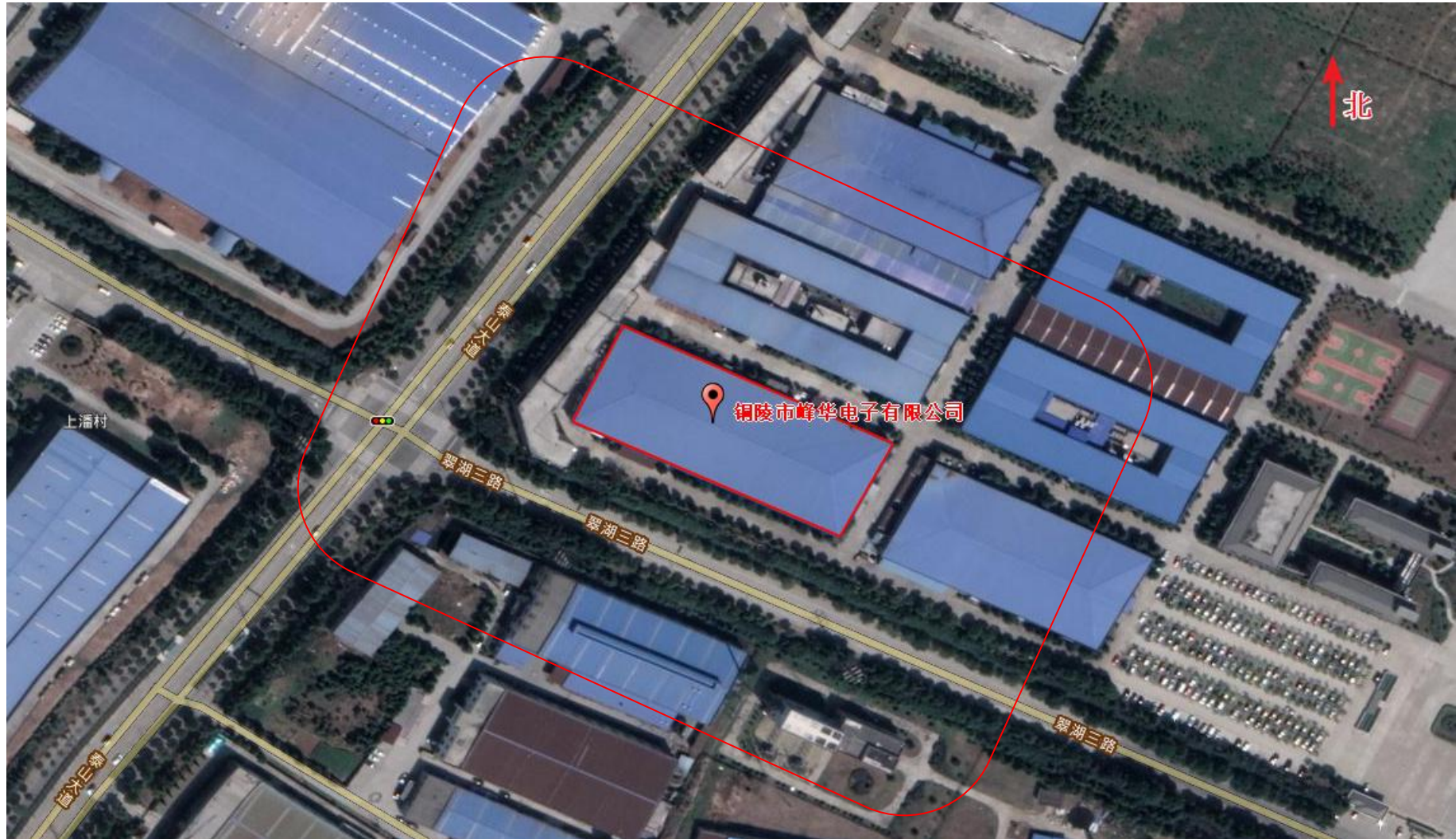
铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附图 3、项目周边关系图



铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附图 4、环境防护距离包络线图



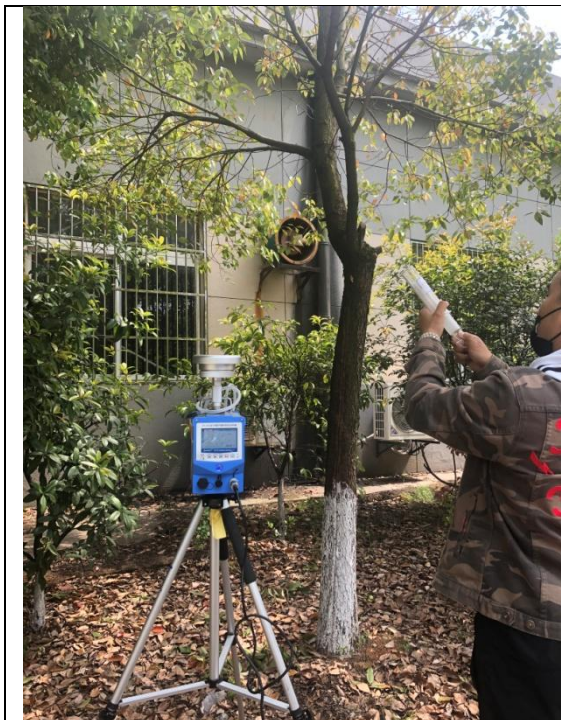
铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附图 5、雨污管网图



铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附图 6、现场监测图片



监测照片



监测照片



监测照片



监测照片

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



监测照片

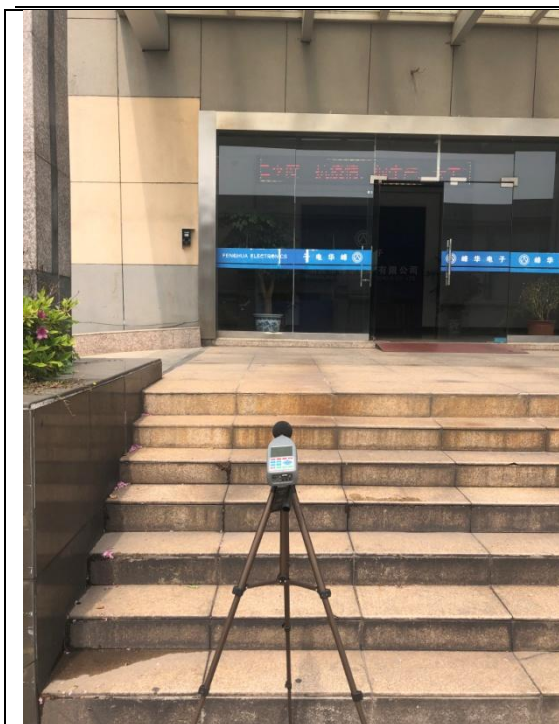
监测照片



监测照片

监测照片

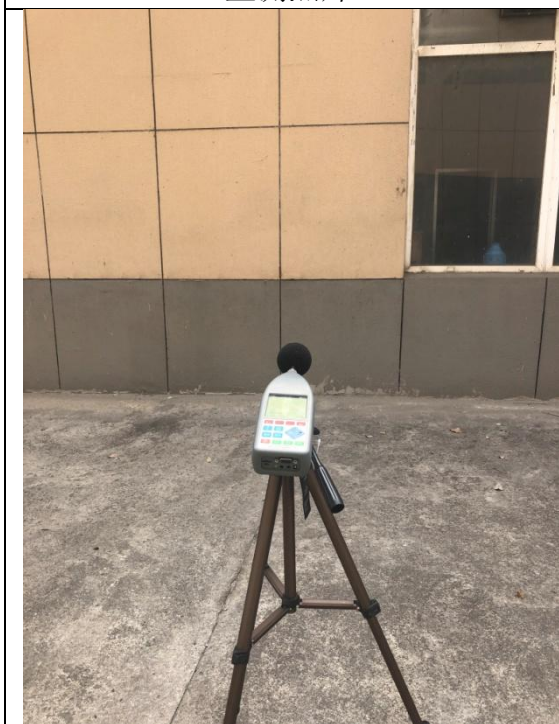
铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



监测照片



监测照片



监测照片



监测照片

附件 1、委托书

委 托 书

安徽诚翔分析测试科技有限公司：

为贯彻落实国家关于开发建设项目执行环保“三同时”制度，
现委托贵公司对我公司SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
进行环境保护设施竣工验收工作，并出具检测报告。

特此委托！

铜陵市峰华电子有限公司

2020 年 3 月 16 日

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 2、备案文件

项目备案表

备案证号：经发备〔2017〕17号

项目名称	SMD生产线工位技改升级暨扩产项目		项目编码	2017-340760-38-03-005145	
建设地址	铜陵经济技术开发区		建设性质	其他	
所属行业	电力电子元器件制造				
项目详细地址	安徽省铜陵市经济技术开发区铜峰工业园峰华电子公司				
建设内容及规模	铜峰工业园峰华电子公司SMD生产车间内，对SMD生产线现用工位进行技改升级，将原生产线镀膜工序204工位改进为500工位，其他工序（点胶、微调、封焊等）240工位改进为384工位，并购置相关新工位技术的生产设备予以保障，平衡各工序产能。项目完工后我司SMD生产线将实现全线500/384工位批量生产。				
年新增生产能力	新增年产SMD石英晶体谐振器产品6000万只				
项目总投资 (万元)	1800	含外汇 (万美元)	30	固定资产投资 (万元)	1500
资金来源	1、企业自筹（万元）			1300	
	2、银行贷款（万元）			500	
	3、股票债券（万元）				
	4、其他（万元）				
计划开工时间	2017年		计划竣工时间	2017年	
申请文号	峰华政字[2017]6号		申请时间	2017-03-22	
备注：	备案部门意见： 同意备案 请根据本备案文件，办理环境影响评价、节能评估、消防安全评估、土地证、建设用地规划许可证、建设工程规划许可证、施工许可证等相关手续，相关手续完备后方可开工建设。 有效期：两年 铜陵经开区经贸局 2017-03-27				

附件 3、审批意见

铜陵市环境保护局文件

铜环评〔2017〕68 号

关于铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目 审批意见的函

铜陵市峰华电子有限公司：

你公司报来的《铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。经研究，现提出审批意见如下：

一、该项目位于铜陵市经济技术开发区铜峰工业园，在峰华电子现有 SMD 生产车间内对 SMD 生产线现有工位进行技改升级，将现有生产线镀膜工序 204 工位改进为 500 工位，其他工序（点胶、微调、封焊等）240 工位改进为 384 工位，并购置相关设备，项目完成后实现全线 500/384 工位（年产 SMD 石英晶体谐振器 9200 万只）的生产能力。项目总投资 1800 万元，其中环保投资 2 万元。

依据《报告表》结论和开发区分局预审意见，该项目建设在认真落实《报告表》提出污染防治后，环境不利影响可得到有效减缓和控制，从环境保护角度，我局同意《报告表》所列建设性质、规模、地点、拟采取的环境保护对策措施。

二、项目设计、建设及运行管理应重点做好的工作

(一) 项目晶片清洗废水、夹具和基座清洗废水、碱液吸收塔废水经厂区酸碱中和后与经预处理后的生活污水、纯水制备产生的废水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准限值要求后排入西湖污水处理厂进一步处理。

(二) 加强日常生产管理，落实各项废气收集和治理措施。夹具、基座清洗产生的硝酸雾、晶片清洗产生的硫酸雾由集气罩收集后经碱液吸收塔处理后通过 15 米高的排气筒排放；夹具擦拭产生的乙醇废气经集气罩收集后经活性炭吸附装置处理。废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准和无组织排放监控浓度限值要求；乙醇废气排放参照执行《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014) 中表 2、表 5 中相关标准限值要求。

(三) 选用低噪声设备，优化厂区布局，加强厂区绿化，对镀膜机、点胶机等高噪声设备和工序采取密闭隔离设施、减振措施，厂界噪声必须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。

(四)妥善处置固体废物,提高固体废物综合利用率。
废酸液、化学试剂空瓶、废离子交换树脂、废活性炭等属危险废物,须委托有处理资质的单位处理处置,危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》要求设置厂内收集堆存设施,采取防雨、防渗、防遗撒措施,避免产生二次污染。导电胶瓶由厂家回收;不合格产品等一般固体废物回收综合利用。

(五)规范化设置排污口,并设立标识牌,排污口须具备监测采样条件。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度,并自觉接受社会监督。项目建成后应按规定开展环境保护竣工验收工作,及时向社会公开验收结果。

四、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应依法重新履行相关审批手续。

五、开发区环保分局负责项目建设环境监管,重点检查项目设计、建设和运营环境保护“三同时”措施落实情况。

六、收到此函后,你公司应及时将批准后的《报告表》送达开发区环保分局,并于 10 个工作日内将送达回执送市政务服务中心环保局窗口。

项目编码: 2017-340760-38-03-005145



铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 4、原有项目环评批复、验收批复

审批意见:

1、铜峰电子（集团）公司 3200 万只/年 SMD 石英晶体频率器件项目，属国家重点鼓励发展的新型元器件项目范畴，拟建项目位于市经济开发区，符合铜陵市总体规划要求，同意建设。

2、晶片清洗产生的废水经沉淀处理后循环使用，排放须达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准。

3、厂界噪声须达到 GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》III类标准。

4、请环保局开发区分局加强对该项目的日常监督管理；

5、项目建成试生产 3 个月内须办理环保验收手续。

经办人: 王红红



2004 年 1 月 13 日

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

铜陵市工业企业建设项目验收监测现场监察报告

验收项目		手机用SMD石英晶体器件生产项目		
企业 简 况	单位全称	铜陵市峰华电子有限公司	法定代表人	陈升斌
	主要产品及 生产规模	SMD石英晶体谐振器10万只/日		
	主要排放污染物	废水、噪声		
	污染排放口数	废水排放口：1个		
验 收 监 测	验收监测时间	2006年7月12、13日		
	验收监测时段	间断性监测		
	验收监测指标	废水、噪声		
生 产 工 况	监测期间主要 产品生产量	7月12、13日生产SMD石英晶体谐振器10万只/日		
	主要设备运转情况	正常		
	其它	/		
治污设施 运转情况		正常		
验 收 监 察 意 见	依据建设项目环境保护竣工验收有关规定，2006年7月12、13日，市环境监测站对铜陵市峰华电子有限公司手机用SMD石英晶体器件生产项目进行验收监测，环境监察人员现场跟踪监察，确认该公司当日生产量为SMD石英晶体谐振器10万只/日，生产负荷分别达98%，满足环保验收监测要求，监测结果具有代表性。			



铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 5、组成建设一览表

项目具体组成及实际建设情况一览表

序号	工程类别	单项工程名称	扩建前工程内容及规模	环评中扩建内容	实际扩建后内容	依托关系
1	主体工程	SMD 生产车间（前道）	主要布置 SMD 石英晶体谐振器生产线前道工序，包括镀膜、点胶、微调、封焊等工序，主要设备包括镀膜机、自动点胶机、固化炉、微调机等	主要布置 SMD 石英晶体谐振器生产线前道工序，包括镀膜、点胶、微调、封焊等工序，主要设备包括镀膜机、自动点胶机、固化炉、微调机等	与环评一致	新建
		SMD 生产车间（后道）	主要布置 SMD 石英晶体谐振器生产线后道工序，包括回流焊、细检漏、老化、打印、编带等工序，主要设备包括回流焊炉、打标机、编带包装机等	主要布置 SMD 石英晶体谐振器生产线后道工序，包括回流焊、细检漏、老化、打印、编带等工序，主要设备包括回流焊炉、打标机、编带包装机等	与环评一致	新建
2	辅助工程	纯水房	位于前道 SMD 生产车间西侧，为前道清洗工序提供纯水，纯水采用离子交换法制取	位于前道 SMD 生产车间西侧，为前道清洗工序提供纯水，纯水采用离子交换法制取	与环评一致	依托现有
		办公区	位于前道 SMD 生产车间南侧	位于前道 SMD 生产车间南侧	与环评一致	依托现有
		食堂	位于办公区西侧，为员工提供就餐场所，员工就餐为自带食物，微波加热食用	位于办公区西侧，为员工提供就餐场所，员工就餐为自带食物，微波加热食用	与环评一致	依托现有
3	储运工程	化学品库	位于 SMD 生产车间北侧，用于存放硝酸、硫酸、乙醇等化学试剂，占地面积约 10m ²	位于 SMD 生产车间北侧，用于存放硝酸、硫酸、乙醇等化学试剂，占地面积约 10m ²	与环评一致	依托现有
		仓库	位于前道 SMD 生产车间南侧，分为原料、成品、材料储存仓库	位于前道 SMD 生产车间南侧，分为原料、成品、材料储存仓库	与环评一致	依托现有
		危废暂存间	位于 SMD 生产车间北侧，用于存储生产中产生的危险废物，危废暂存间已做防腐、防渗处理，占地面积约 30m ²	位于 SMD 生产车间北侧，用于存储生产中产生的危险废物，危废暂存间已做防腐、防渗处理，占地面积约 30m ²	与环评一致	依托现有
4	公用工程	供电	由铜陵市经开区市政电网供电	由铜陵市经开区市政电网供电	与环评一致	依托现有
		供水	由铜陵市经开区市政供水管网供给	由铜陵市经开区市政供水管网供给	与环评一致	依托现有
		排水	项目区采取雨污分流制，清洗废水、纯水制备废水	项目区采取雨污分流制，碱液吸收塔废水经酸碱	与环评一	新建

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

序号	工程类别	单项工程名称	扩建前工程内容及规模	环评中扩建内容	实际扩建后内容	依托关系
			一同经市政污水管网排入西湖污水处理厂处理，最终排入钟仓河	中和后与清洗废水、纯水制备废水一同经市政污水管网排入西湖污水处理厂处理，最终排入钟仓河	致	
5	环保工程	废水治理	清洗废水、纯水制备废水一同经市政污水管网排入西湖污水处理厂处理，最终排入钟仓河	碱液吸收塔废水经酸碱中和后与清洗废水、纯水制备废水一同经市政污水管网排入西湖污水处理厂处理，最终排入钟仓河	与环评一致	/
		废气治理	乙醇、硫酸雾、硝酸雾通过加强车间通风，呈无组织排放	乙醇废气经集气罩收集后由活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放，硫酸雾、硝酸雾经集气罩收集后由碱液吸收装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放	与环评一致	/
		固废治理	废酸液，危废间暂存后委托有资质单位处理；导电胶瓶、化学试剂空瓶、废离子交换树脂由厂家回收后重复利用；不合格品，收集后集中外售。危废暂存间位于 SMD 生产车间北侧，占地面积 30m ²	废酸液，危废间暂存后委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理；导电胶瓶、化学试剂空瓶、废离子交换树脂、废活性炭由厂家回收后重复利用；不合格品，收集后集中外售。危废暂存间位于 SMD 生产车间北侧，占地面积 30m ²	与环评一致	/
		噪声治理	基础减震、厂区隔音等	基础减震、厂区隔音等	与环评一致	/

铜陵市峰华电子有限公司

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 6、设备一览表

设备一览表

序号	名称	规格型号	原有数量 (台)	环评中扩建数量 (台)	实际扩建数量 (台)	变化情况
1	自动晶片清洗机	LC-6006A	1	/	/	/
2	上片机	SMI-310	2	/	/	/
3	上片机	PMI-11	1	/	/	/
4	上片机	B300	2	/	/	/
5	上片机	JB300SC	1	/	/	/
6	上片机	B300SC	/	1	1	/
7	镀膜机	SPH2500	1	/	/	/
8	镀膜机	SPH-2500T-II	/	1	1	/
9	网络测试仪	250B	1	/	/	/
10	点胶机	SBM-650	2	/	/	/
11	点胶机	PBM-150	1	/	/	/
12	点胶机	GX-300M	1	/	/	/
13	点胶机	PBM-900	1	/	/	/
14	点胶机	GX-380T	1	/	/	/
15	点胶机	GX380-TJ	/	3	3	/
16	强激励机	SX-1234	2	/	/	/
17	微调机	SPE-6230C	3	/	/	/
18	微调机	SPE-6430C	1	/	/	/
19	微调机	5910	1	/	/	/
20	微调机	KH2200	3	3	3	/
21	中间测试机	SMT-180	2	/	/	/
22	中间测试机	B850	2	/	/	/
23	预焊机	NAW-1246	2	/	/	/
24	平行封焊机	AW-1275	1	/	/	/
25	平行封焊机	NAW-1275B	1	/	/	/
26	封焊机	SW4000T	/	2	2	/
27	封焊机上盖振动料斗	日本神钢	/	4	4	/
28	真空平行封焊机	NAW-1265A	2	/	/	/

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

序号	名称	规格型号	原有数量 (台)	环评中扩建数量 (台)	实际扩建数量 (台)	变化情况
29	真空退火炉	SAF-52T	1	/	/	/
30	真空退火炉	KH-6400	1	/	/	/
31	打标机	YAG-M50S	1	/	/	/
32	打标机	M-FPL-10x 1	1	/	/	/
33	自动测试机	960	5	/	/	/
34	自动测试机(双头)	B960SE	1	/	/	/
35	洁净烘箱	POV-1000	1	/	/	/
36	SMD 编带包装机	SM-B-160B	2	/	/	/
37	SMD 编带包装机	AND-TM-200	2	/	/	/
38	SMD 自动编带包装	M5103	1	/	/	/
39	SMD 自动编带包装机	MW420-A	1	/	/	/
40	编带机	W420T	/	1	1	/
41	回流焊炉	RF635	1	/	/	/
42	网络分析仪	250B	3	/	/	/
43	粗检漏机	MS-5063	1	/	/	/
44	细检漏机	Heliot 706W	1	/	/	/
45	拉力测试仪	AND-PFT-100	1	/	/	/
46	自动测试机	MD-15XA/U	1	/	/	/
47	分选机	WJ260-L	/	2	2	/
48	深圳鑫旺兴工装治具	500/384	/	1	1	/

铜陵市峰华电子有限公司

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 7、企业原辅材料消耗表

项目主要原辅材料及能源消耗表

序号	原辅材料名称	规格	单位	原有项目消耗量	环评新增年消耗量	实际新增年消耗量
1	基座	3225	万只	3200	6000	4800
2	上盖	3225	万只	3200	6000	4800
3	晶片	3225	万只	3200	6000	4800
4	编带材料	3225	卷	150	150	120
5	银棒	Ag	块	120	180	160
6	TFD-4	桶装，30L/桶	桶	20	10	8
7	导电胶	瓶装，50g/瓶	瓶	100	50	40
8	3M 胶带	/	卷	30	20	15
9	98%硫酸	瓶装，500mL/瓶	瓶	80	40	30
10	68%硝酸	瓶装，500mL/瓶	瓶	6	4	4
11	酒精(无水乙醇)	瓶装，500mL/瓶	瓶	200	50	40
12	氮气	液氮	吨	700	100	85
13	氩气	液氩	钢瓶	30	5	4
14	氦气	液氦	钢瓶	10	2	2

铜陵市峰华电子有限公司

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 8、固废处置一览表

固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	污染源	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	不合格品	一般固废	0.25 t/a	0.25 t/a	统一收集后全部外售
2	废导电胶瓶	一般固废	0.005 t/a	0.005 t/a	统一收集由厂家回收
3	化学试剂空瓶	HW49 900-041-49	1 t/a	1 t/a	危废暂存间暂存后，委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处理
4	废酸液	HW34 900-300-34	0.8 t/a	0.8 t/a	
5	废交换树脂	HW13 900-015-13	0.25 t/a	0.25 t/a	
6	废活性炭	HW9 900-039-49	0.1 t/a	0.1 t/a	
7	废矿物油	HW08 900-249-08	0.9 t/a	0.9 t/a	

铜陵市峰华电子有限公司

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 9、环保投资明细表

环保投资明细表

序号	项目	金额（万元）
1	废气治理	15
2	废水治理	4
3	噪声治理	5
4	固废治理	2
5	绿化	1
6	其他	/
合计		27

铜陵市峰华电子有限公司

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 10、企业生产工况

验收监测期间生产工况统计表

项目 \ 日期	2020.04.13	2020.04.14
SMD 石英晶体谐振器设计日产量（万只）	27.9	27.9
SMD 石英晶体谐振器实际日产量（万只）	25.8	24.4
生产负荷（%）	92.5	87.5

铜陵市峰华电子有限公司

2020.04.15

附件11、企业用水量资料

		3400162160		安徽增值税专用发票		No 03150843 开票日期: 2008年01月21日	
名称: 铜陵市峰电子有限公司 纳税人识别号: 913407007448810900 地址、电话: 铜陵经济技术开发区铜峰工业园 0562-5885753 开户行及账号: 工行石台1308027009024544869		规格型号 单位 数量 单价 金额 税率 税额		税率 税额 合计		税率 税额 合计	
货物或应税劳务、服务名称 • 液晶屏 • 运费		规格型号 单位 数量 单价 金额 税率 税额		税率 税额 合计		税率 税额 合计	
合计 价税合计(大写)		税率 税额 合计		税率 税额 合计		税率 税额 合计	
名称: 安徽铜峰电子股份有限公司 纳税人识别号: 9134070014897301XF 地址、电话: 安徽省铜陵市铜峰经济开发区三期100号 0562-5882915 开户行及账号: 中国工商银行铜陵市石城路支行1308027009022121255		税率 税额 合计		税率 税额 合计		税率 税额 合计	
收款人: 许丽萍 复核: 王刚 开票人: 苏翔		税率 税额 合计		税率 税额 合计		税率 税额 合计	

		3400162160		安徽增值税专用发票		№ 04621156		3400162160 04621156	
				开票日期: 2020年01月21日					
名称: 铜陵市峰申电子有限公司 纳税人识别号: 913407007448810900 地址: 电话: 铜陵经济技术开发区和峰工业园 0562-5885731 开户行及账号: 工行石台 1308027009024548866		规格型号 单位 数量 单价 金额 税率 税额		备注: >+54>30/212-870-14>588/20 88<4-942>8>81-08-/~*/567+ 680/26977+>3/1>-871308-228 9-6<9+*4-<+03/8-01-2~//5+/					
货物或应税劳务、服务名称 *水冰雪*水费		规格型号 单位 数量 单价 金额 税率 税额		备注: 1000 3.094611927 3034.43 0% 273.10					
价税合计 (大写)		叁仟叁佰零贰圆伍角叁分		(小写) ¥3307.53					
名称: 安徽铜峰电子股份有限公司 纳税人识别号: 9134070014897301XF 地址: 电话: 安徽省铜陵市经济技术开发区三益359号 0562-5882015 开户行及账号: 工商银行铜陵市城路支行1308027009022121252		备注:							
收款人: 许颖卉		复核: 王刚		开票人: 苏娟		销售方: 发票专用章			

附件12、危废处置协议

合同编号: ZYWF-TL-2020-025

铜陵市正源环境工程科技有限公司

危险废物委托处置 合同书

甲方: 铜陵市正源环境工程科技有限公司

乙方: 安徽铜峰电子股份有限公司

签订时间: 2020年01月01日

签订地点: 铜陵市义安区

第 1 页, 共 5 页

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

铜陵市正源环境工程科技有限公司

依据《中华人民共和国固体废物污染防治法》和《危险废物污染防治技术政策》及ISO14001环境体系的有关规定，乙方将生产过程中产生国家危险废物名录中规定的危险废物委托甲方进行无害化处置，经甲、乙双方友好协商，达成合同如下：

一、甲方的义务：

1. 甲方向乙方提供与《安徽省危险废物经营许可证》等有效文件一致的复印件。
2. 甲方负责处置本合同或相应补充协议约定品种、数量的危废，如乙方因生产调整或其它原因，导致所产生的危险废物品种或数量发生变化，应以书面形式通知甲方。
3. 甲方在接到乙方运输通知后，需核查网上备案信息进行危险废物的转移。具体转移时间，根据甲方的生产计划进行安排。
4. 甲方人员进入乙方厂区应严格遵守乙方的有关规章制度。
5. 甲方负责安排危险废物专用车辆运输危险废物，车辆驶出乙方工厂后的运输风险由甲方承担。
6. 甲方负责危险废物进入处置中心后的卸车、清理、处置工作。
7. 甲方必须依照《中华人民共和国固体废物污染防治法》和《危险废物污染防治技术政策》及ISO14001环境体系的有关规定处置乙方转移的危险废物，并达到国家相关标准。在危险废物处置过程中，如果发生任何环境污染事件以及由此受到政府主管部门的处罚，全部由甲方承担，乙方不负任何责任。

二、乙方的义务：

1. 乙方按要求填写附件危废信息明细表，乙方因生产调整或其他原因造成危险废物的成份与以前不同时，需在危废转移前通知甲方，双方协商解决。若出现危废信息明细以外的组成成份，如乙方未及时书面通知甲方，甲方有权运回乙方单位、拒绝处置，由此而引发的一切后果（包括但不限于甲方的运输、贮存损失）以及甲方的间接经济损失，均由乙方承担。
2. 乙方按环保要求自建临时收集场所，负责对其生产过程中产生的危险废物进行暂时收集、包装，暂时贮存过程中发生的污染事故由乙方负责。
3. 乙方负责包装，包装要求：密封包装，捆扎结实，确保装车、运输过程中无泄露，对于有异味的物料必须进行双层密闭包装，确保无异味外漏；并根据《固废法》的要求在外包装的适当位置张贴填写完整的危险废弃物标识。如有标识不清楚、填写不完整、包装不符合要求或无标识等情况，甲方有权拒绝运输，由此所造成的损失及行政处罚由乙方承担。
4. 乙方转移危险废物时，需提前三个工作日以上电告甲方，甲方将根据物流情况进行车辆安排。乙方要负责办理甲方运输车辆进入限行区域内通行路线的通行证件，并负责危险废物的装车工作，由此而产生的款项由乙方承担。
5. 甲方按照乙方的要求到达指定装货地点后，如果因乙方原因无法进行正常装车，因此导致甲方所产生的经济支出（含往返的行车款项、误工费、餐费等）全部由乙方承担。
6. 装、封车完毕后，到双方确认的过磅处过磅称重计量，并在过磅单上签字确认，过磅产生的款项由乙方承担。
7. 甲方必须依照《（中华人民共和国固体废物污染防治法）》和《（危险废物污染防治技术政策）》及ISO14001环境体系的有关规定处理或处置乙方提供的危险废物，并达到国家相关标准，如果在危险废物处理过程中发生任何环境污染事件以及由此受到政府主管部门的处罚，全部由甲方承担，乙方不负任何责任。

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

铜陵市正源环境工程科技有限公司

8. 在签订合同当日, 乙方支付甲方预处理危险废物的预付款 / 元, 在合同期内可抵等额危险废物处理款项, 非甲方原因逾期不予返还。甲方在该批次危废转移的次月15日前, 根据上月危险废物转移的运输车数、来货数量、处置单价以及已开票金额等, 与乙方对账并开具发票。乙方须在甲方开具发票后, 十日内以支票或电汇形式付清甲方所有费用, 如果乙方未结清所欠处置费, 甲方有权拒绝再次进行危险废物转移。

9. 乙方如果以电汇的形式支付甲方款项, 必须以本合同中乙方开票信息的账户向甲方的公司账户支付。不得以非合同中签订的公司的账户或个人账户向甲方公司账户支付款项, 否则视为乙方没有付款, 且乙方仍需承担付款义务。

三、危险废物名录及定价

乙方实际转移量与预委托处置量差额不得大于10%。乙方若因订单、产量等任何原因无法履行合同签订量时, 需及时通知甲方; 视实际情况, 双方协商变更预委托处置量及相关条款。

序号	危废大类名称	废物代码(8位)	危废名称(环评名称)	预委托处置量(吨/年)	单价(含税)	款项支付	备注
1	HW13	265-101-13	废环氧树脂	25	4200元/吨	正源公司收费	1. 甲方开具增值税专用发票; 2. 单车次运输不足壹吨按伍仟元/吨收取; 3. 若发生此款项, 开具发票时的填写要求: 数量按照实际发生数量填写, 总金额按实际产生金额填写; 发票上单价则自动上浮, 一吨以上按合同单价核算, 不满5000按5000元收取。
2	HW08	900-249-08	废矿物油	8	3800元/吨		
3	HW06	900-403-06	废有机溶剂及含有有机溶剂的废物	8	4200元/吨		
4	HW49	900-041-49	废弃化学品容器包装物	2	4200元/吨		
5	HW49	900-041-49	环氧树脂废桶	1	4200元/吨		
6	HW49	900-041-49	废活性炭过滤器	1	4200元/吨		
7	HW49	900-041-49	除尘布袋	2	4200元/吨		
8	以下空白				元/吨		
9					元/吨		

1、以上价格为电汇或转账方式结算; 甲方将账单通知乙方, 乙方收到通知后3日内如无异议视为认可。

2、若需我方提供包装(仅限吨包袋、吨桶), 则贵方应另行支付800元/吨的费用;

3、若贵方以承兑的方式支付我方处置款项, 则贵方应另行支付按照处置费用的3%收取;

4、乙方确定以电汇形式支付甲方处置款项。

四、违约责任:

1、乙方应如约按时足额向甲方支付所有款项, 否则每逾期一日应按照应付而未付金额的0.1%向甲方支付逾期违约金。

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

铜陵市正源环境工程科技有限公司

2、甲方不得将本合同约定的甲方的权利义务转让、转包、分包给第三方。一旦乙方发现甲方有上述行为，乙方可终止合同。

3. 如果甲方无法履行或延迟履行在本协议项下的义务，甲方需提前7个工作日告知乙方，乙方应及时做好应急方案。此期间发生任何环境污染事件以及由此受到政府主管部门的处罚，全部由乙方承担，甲方不负任何责任。

五、合同变更、终止

任何一方不得任意变更、终止本合同。但如果国家政策、行业标准发生变化或者环境保护行政主管部门有特殊要求、通知，需要甲方进行生产经营做出调整的，甲方可主张变更合同条款或者终止合同。

六、争议解决

双方应严格遵守合同内容，若有争议，按照《中华人民共和国合同法》有关规定协商解决，协商无果，则由合同签订地人民法院诉讼解决。

七、通知送达

本合同项下的通知，通过专人递交、快递、邮寄或电子邮件按下述地址（双方签章处）送至或发至对方。如有与本合同有关的书面文件（包括各类发票），直接送达以各方现场代表签收之日为送达之日，快递地址在铜陵市内以投递次日为送达之日、地址在铜陵市外以投递之日起第三日为送达之日。乙方应确保本合同所记载地址准确无误，如发生变更应及时书面通知甲方，否则送达不能造成的一切损失和责任，自行承担。

八、其他约定

本合同一式伍份，甲方保存叁份，乙方保存贰份。甲、乙双方共同履行合同，环保局监督。

4. 本合同自双方盖章后生效，合同有效期：

自2020年01月01日至2020年12月31日止。

（以下无正文。后附文件：附件1：危废信息明细表；附件2：客户告知单）

甲方：铜陵市正源环境工程科技有限公司 乙方：安徽铜峰电子股份有限公司

法定代表人：许从才

法定代表人：唐惠民

业务联系人：周策

业务联系人：王进

联系电话：13955909751

联系电话：13956255590

办公电话：0562-8756068

办公电话：0562-5882017

邮箱：328020693@qq.com

邮箱：

地址：铜陵市天门镇郎家冲西垅村

地址：铜陵市经济技术开发区翠湖三路399号

开户行：铜陵皖江农村商业银行董店支行

开户行：铜陵工商银行石城路支行

账号：200002578681103000000083

账号：1308027009022121252

开票电话：0562-8756058

开票电话：5882015

开票税号：913407646758687561

开票税号：9134070014897301KF

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

铜陵市正源环境工程科技有限公司

附件1:

危废信息明细表

危废 大类 名称	废物代 码 (8位)	危废名称(环 评名称)	处置方 式	委托处 置量(年 /吨)	产生危废的 工艺、流程	危废形 态包装 方式	主要危险 成分	废物特 性	应急措施
HW13	265-101-13	废环氧树脂	焚烧处 理	25	灌注工序	铁桶装	二甲苯类 丙烷双酚A	毒性易燃 性腐蚀性	灭火器灭火
HW08	900-249-08	废矿物油	焚烧处 理	8	真空泵更换的 废油	大油桶 装	废矿物油 副产物	毒性易燃 性腐蚀性	沙土灭火
HW06	900-403-06	废有机溶剂及 含有有机溶剂的 废物	焚烧处 理	8	产品清擦和设 备清洗	吨桶和 塑料桶	乙醇固化 剂稀释剂	毒性易燃 性腐蚀性	灭火器灭火
HW49	900-041-49	废弃化学品容 器包装物	焚烧处 理	2	产品包装和更 换	吨桶和 塑料桶	乙醇固化 剂稀释剂	毒性易燃 性腐蚀性	集中收集
HW49	900-041-49	环氧树脂废桶	焚烧处 理	1	灌注工序原材 料产生废物	固态、 袋装	二甲苯类 丙烷双酚A	毒性易燃 性腐蚀性	集中收集
HW49	900-041-49	废活性炭过滤 器	焚烧处 理	1	电容薄膜挤出 工序	固态、 袋装	二甲苯类 丙烷双酚A	毒性易燃 性腐蚀性	灭火器灭火
HW49	900-041-49	除尘布袋	焚烧处 理	2	机电电容器喷 锌工序	固态、 袋装	锌粉	毒性	灭火器灭火

备注: 1. 表格中除“处置方式”由处置单位填写, 其他均由产废单位按真实情况填写完整, 并签章确认。

2. “危废类别”和“废物代码”请参照国家危险名录填写

3. 不确定项请咨询当地环境保护局。

甲方: 铜陵市正源环境工程科技有限公司

乙方: 安徽铜峰电子股份有限公司



铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件13、污水接管证明

附件14、承诺函

承 诺 函

我单位按照《SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目》环境影响评价文件及其批复要求，已落实了相应的环境保护设施和措施。并作出承诺，保证所提供材料真实有效、全面与项目实际情况一致，并对因提供虚假材料引发的一切后果承担全部法律责任。

铜陵市峰华电子有限公司

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 15 验收监测报告



报告编号: CXJC20200331002



检 测 报 告

委 托 单 位 铜陵市峰华电子有限公司
受 检 单 位 铜陵市峰华电子有限公司
受检单位地址 安徽省铜陵市铜陵经济技术开发区（铜峰工业园）
检 测 类 别 验收监测

检测单位（盖章）：安徽诚翔分析测试科技有限公司

报告日期：2020 年 04 月 25 日

检测单位地址：安徽省合肥市高新区习友路 1688#3 号楼 5 层
咨询电话：0551-65570660 投诉电话：0551-65570660

网址：<http://www.chxtest.com>
邮箱地址：ahcxjc2014@126.com

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

检测报告

一、检测信息

表 1-1 检测信息统计表

样品来源		采样、现场监测				
点位 编号	采样点位	检测项目	样品类型 及性状	检测 频率	采样日期	分析日期
W1	废水总排口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、石油类、总铜	废水，无色无异味、微浊	3 次/天，连续 2 天	2020.04.13 ~ 2020.04.14	2020.04.13 ~ 2020.04.21
G1	上风向厂界外 2 米	非甲烷总烃、硫酸雾、氮氧化物	无组织废气	3 次/天，连续 2 天		
G2	下风向厂界外 2 米					
G3	下风向厂界外 2 米					
G4	下风向厂界外 2 米					
G5	车间碱喷淋塔废气排口 (排气筒高度：18m，口径：0.3m)	硫酸雾、氮氧化物	有组织废气	3 次/天，连续 2 天		
G6	车间活性炭吸附废气排口 (排气筒高度：18m，口径：0.25m)	非甲烷总烃				
N1	东厂界外 1 米	工业企业厂界噪声	厂界噪声 (昼、夜)	2 次/天，连续 2 天		
N2	南厂界外 1 米					
N3	西厂界外 1 米					
N4	北厂界外 1 米					

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

二、检测结果

表 2-1 水质检测结果统计表

采样日期	采样点位	检测项目	各点位检测结果 (单位 mg/L, pH 无量纲)		
			I	II	III
2020.04.13	W1 废水总排口	pH	7.72	7.73	7.75
		化学需氧量	27	24	15
		五日生化需氧量	7.2	6.3	4.1
		氨氮	0.222	0.309	0.251
		悬浮物	7	7	5
		石油类	<0.06	<0.06	<0.06
		总铜	0.024	0.025	0.027
2020.04.14	W1 废水总排口	pH	7.85	7.77	7.80
		化学需氧量	25	23	19
		五日生化需氧量	6.9	6.1	5.3
		氨氮	0.680	0.766	0.823
		悬浮物	12	10	10
		石油类	<0.06	<0.06	<0.06
		总铜	0.030	0.026	0.026

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

二、检测结果

表 2-2 无组织废气检测结果统计表

采样日期	检测项目	监测时段	各点位检测结果 (mg/m ³)			
			G1 上风向厂界外 2 米	G2 下风向厂界外 2 米	G3 下风向厂界外 2 米	G4 下风向厂界外 2 米
2020.04.13	非甲烷总烃	09:03~10:15	1.74	1.90	1.86	1.83
		13:05~14:17	1.67	1.67	1.83	1.68
		15:03~16:15	1.68	1.77	1.70	1.55
	硫酸雾	09:01~10:13	0.012	0.033	0.029	0.026
		13:03~14:15	0.020	0.037	0.031	0.028
		15:01~16:13	0.009	0.048	0.029	0.028
	氮氧化物	09:01~10:13	0.035	0.051	0.045	0.045
		13:03~14:15	0.029	0.049	0.049	0.042
		15:01~16:13	0.030	0.053	0.050	0.041
2020.04.14	非甲烷总烃	09:04~10:16	1.62	1.72	1.76	1.66
		13:06~14:18	1.58	1.60	1.59	1.61
		15:05~16:17	1.45	1.59	1.52	1.54
	硫酸雾	09:02~10:14	0.011	0.041	0.029	0.022
		13:04~14:16	0.010	0.043	0.033	0.020
		15:03~16:15	0.015	0.039	0.036	0.024
	氮氧化物	09:02~10:14	0.031	0.054	0.045	0.040
		13:04~14:16	0.028	0.056	0.043	0.042
		15:03~16:15	0.033	0.047	0.051	0.042

注: 点位示意图见附件一。

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

二、检测结果

表 2-3 有组织废气检测结果统计表

采样日期	采样点位	检测项目	监测时段	烟气参数			实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
				废气温度 (℃)	废气流速 (m/s)	标杆流量 (Nm ³ /h)		
2020.04.13	G5 车间碱喷淋塔 废气排口	硫酸雾	09:04~10:04	15.5	14.1	3027	4.80	0.015
			13:01~14:01	13.9	14.1	3034	4.06	0.012
			15:09~16:09	13.9	14.2	3056	4.69	0.014
		氮氧化物	09:17~10:17	15.5	14.1	3027	<3	/
			13:14~14:14	13.9	14.1	3034	<3	/
			15:22~16:22	13.9	14.2	3056	<3	/
	G6 车间活性炭吸 附废气排口	非甲烷 总烃	11:08~12:08	24.3	12.6	1811	2.02	3.66×10 ⁻³
			14:16~15:16	25.1	12.3	1768	1.71	3.02×10 ⁻³
			16:28~17:28	24.3	12.4	1782	1.78	3.17×10 ⁻³
2020.04.14	G5 车间碱喷淋塔 废气排口	硫酸雾	09:01~10:01	13.4	14.2	3065	3.73	0.011
			13:02~14:02	13.4	14.2	3057	3.97	0.012
			15:07~16:07	13.6	14.2	3071	4.39	0.013
		氮氧化物	09:14~10:14	13.4	14.2	3065	<3	/
			13:15~14:15	13.4	14.2	3057	<3	/
			15:20~16:20	13.6	14.2	3071	<3	/
	G6 车间活性炭吸 附废气排口	非甲烷 总烃	11:05~12:05	12.1	23.4	1739	1.75	3.04×10 ⁻³
			14:18~15:18	12.0	23.7	1724	1.80	3.10×10 ⁻³
			16:24~17:24	12.3	24.1	1768	1.80	3.18×10 ⁻³

注: 1、“/”表示实测浓度未检出, 排放速率无需计算;
2、点位示意图见附件一。

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

二、检测结果

表 2-4 噪声监测结果汇总表

采样日期	监测点位	检测项目	主要声源	检测值 （单位：dB(A)）			
				时间	Leq	时间	Leq
2020.04.13	N1 东厂界外 1 米	工业企业 厂界噪声	工业企业 噪声	10:34	63.9	22:02	65.8
	N2 南厂界外 1 米			10:40	61.5	22:09	53.1
	N3 西厂界外 1 米			10:47	60.3	22:15	52.1
	N4 北厂界外 1 米			10:53	69.3	22:22	69.1
2020.04.14	N1 东厂界外 1 米	工业企业 厂界噪声	工业企业 噪声	10:30	62.8	22:04	66.0
	N2 南厂界外 1 米			10:36	61.5	22:10	52.9
	N3 西厂界外 1 米			10:42	60.4	22:17	52.2
	N4 北厂界外 1 米			10:48	68.7	22:24	68.8

注：点位示意图见附件一。

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

三、检测方法依据及主要检测仪器

表 3-1 检测方法依据、主要检测仪器统计表

检测项目	检测方法依据	主要检测仪器	检出限
pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	酸度计 (台式) PHS-3E	--
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾滴 定法》 HJ 828-2017	标准 COD 消解装置 KHCOD-12	4mg/L
五日生化需氧 量	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释接 种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160、 便携式溶解氧仪 JPBj-608	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度 法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025mg/L
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004	--
石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红 外分光光度法》 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL460	0.06mg/L
总铜	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸 收分光光度法》 GB/T 7475-1987	火焰原子吸收分光光度计 TAS-990AFG	0.0125mg/L
硫酸雾	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子 色谱法》 HJ 544 -2016	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 型、离子色谱仪 CIC-D100	0.005mg/m ³
	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子 色谱法》 HJ 544 -2016	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 型、离子色谱仪 CIC-D100	0.2mg/m ³
非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 直接进样气相色谱法》 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790II	0.07mg/m ³
	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷 总烃的测定气相色谱法》 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790II	0.07mg/m ³
氮氧化物	《环境空气 氮氧化物 (一氧化氮和二氧 化氮) 的测定 盐酸萘乙二胺分光光度 法》 HJ 479-2009	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 型、紫外可见分光光度 计 T6 新世纪	0.015mg/m ³
	《固定污染源废气氮氧化物的测定 定 电位电解法》 HJ 693-2014	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 型	3mg/m ³
工业企业 厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	噪声仪 HS6228A、 声级校准器 HS6020	--

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

四、检测分析人员、仪器设备及质控信息

表 4-1 (1) 仪器及人员资质情况一览表

监测 仪器	仪器名称	仪器型号	仪器编号	证书编号	检定/校准 到期日期	检定/校准 情况
	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	AHCX-016	c-2019-10--12-500	2020.10.11	检定合格
	生化培养箱	SHP-160	AHCX-022	T-2019-09-10-001	2020.09.09	校准合格
	酸度计	PHS-3E	AHCX-020	C-2019-10-14-551	2020.10.13	检定合格
	COD 消解装置	KHCOD-12	AHCX-030	L-2019-09-10-804	2020.09.09	校准合格
	电子天平	FA2004	AHCX-017	F-2019-10--12-550	2020.10.11	检定合格
	红外测油仪	OIL460	AHCX-015	C-2019-09-10-001	2020.09.09	校准合格
	气相色谱仪	GC9790II	AHCX-012	YH2018-1-550583 YH2018-1-550584	2020.10.16	检定合格
	离子色谱仪	CIC-D100	AHCX-014	YH2018-1-550587	2020.10.16	检定合格
	火焰原子吸收分光光度计	TAS-990AFG	AHCX-010	YH2018-1-550585 YH2018-1-550586	2020.10.16	检定合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-002	LLdq2019-2-170677 LLdq2019-2-170678	2020.08.22	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-003	LLdq2019-2-170679 LLdq2019-2-170680	2020.08.22	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-004	LLdq2019-2-170681 LLdq2019-2-170682	2020.08.22	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-005	LLdq2019-2-170683 LLdq2019-2-170684	2020.08.22	校准合格
	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D 型	AHCX-101	YH2019-1-576667 LLdq2019-2-220387	2020.07.08 2020.07.01	校准/检定合格
	电子天平	ME55/02	AHCX-081	LXtp2019-1-520636	2020.07.08	检定合格
	噪声仪	HS6228A	AHCX-078	LXsx2019-1-650973	2020.05.23	检定合格
	声级校准器	HS6020	AHCX-048	CGEL101420192006	2020.10.13	校准合格

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

四、检测分析人员、仪器设备及质控信息

表 4-1 (2) 仪器及人员资质情况一览表

监测人员	人员姓名	上岗证编号
	杨劲	SGTZ201904002
	马璐瑶	SGTZ202001001
	张浩	SGTZ201912002
	徐贺	SGTZ201912003
	李晶晶	SGTZ2018016
	程刘燕	SGTZ201904005
	梅丽	SGTZ201901002

表 4-2 水质检测质控统计表 (室内平行)

采样日期	采样点位	检测项目	样品测定值(mg/L)	平行测定值(mg/L)	均值(mg/L)	相对偏差(%)	相对偏差参考范围(%)	是否合格
2020.04.13	W1 废水总排口	化学需氧量	29	25	27	7.41	≤20	是
		氨氮	0.251	0.194	0.222	12.8	≤15	是
2020.04.14	W1 废水总排口	化学需氧量	23	27	25	8.00	≤20	是
		氨氮	0.709	0.651	0.680	4.26	≤15	是

表 4-3 水质检测质控统计表 (加标回收)

采样日期	采样点位	检测项目	样品测定(mg/L)	加标回收率(%)	加标回收率参考范围(%)	是否合格
2020.04.13	W1 废水总排口	化学需氧量	15	98.0	--	是
		氨氮	0.251	101	95~105	是
2020.04.14	W1 废水总排口	化学需氧量	19	103	--	是
		氨氮	0.823	97.2	95~105	是

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20200331002

四、检测分析人员、仪器设备及质控信息

表 4-4 流量校准记录

项目仪器编号	尘路 (L/min)	A 路 (L/min)	校准流量 Q 尘路(L/min)			校准流量 Q A 路(L/min)		
			采样前	采样后	是否合格	采样前	采样后	是否合格
AHCX-002	100	0.4	99.8	100.1	是	0.397	0.401	是
AHCX-003	100	0.4	99.8	100.2	是	0.402	0.402	是
AHCX-004	100	0.4	100.3	100.1	是	0.398	0.398	是
AHCX-005	100	0.4	99.9	100.2	是	0.399	0.399	是

表 4-5 噪声质控校准数据表

项目	采样日期	测量前 校准值 dB(A)	测量后 校准值 dB(A)	前后示值 偏差 dB(A)	是否 符合要求
工业企业 厂界噪声	2020.04.13	93.8	94.0	0.2	是
	2020.04.14	93.8	94.0	0.2	是

报告结束

编制: 周文丽

审核: 郑凡

签发: 卓明

签发日期: 2020年4月25日

(盖章)

检测专用章

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

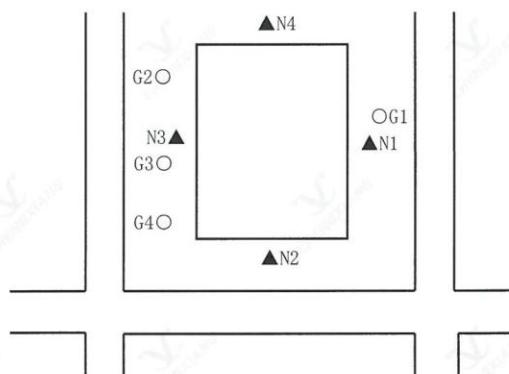


报告编号: CXJC20200331002

附件一:

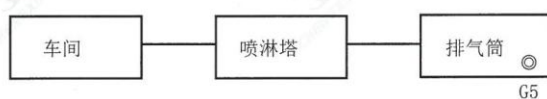
附图:

无组织废气及噪声点位示意图

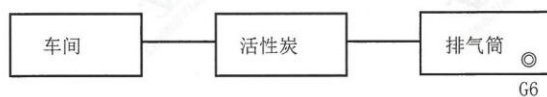


有组织废气点位示意图

G5 车间碱喷淋塔废气排口



G6 车间活性炭吸附废气排口



注: (2020.04.13) 天气: 晴, 风向: 东风, 风速: 2.1m/s;
(2020.04.14) 天气: 晴, 风向: 东风, 风速: 2.3m/s。

○: 无组织废气监测布点

◎: 有组织废气监测布点

▲: 厂界噪声监测布点

以下空白

铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表



声 明

- 一、报告无“安徽诚翔分析测试科技有限公司检测专用章”和“CMA”印章无效。
- 二、复制报告未重新加盖“安徽诚翔分析测试科技有限公司检测专用章”和“CMA”印章无效。任何对于检测报告的涂改、增删和骑缝章不完整均视作无效。
- 三、报告无编制、审核、签发人签字无效。
- 四、若本次检测为送检，则检测报告仅对送检样品负责。
- 五、本报告检测结果仅对此次被测地点、对象及当时情况负责。
- 六、未经检测机构同意不得利用本检测报告作任何商业性宣传。
- 七、对本检测报告若有异议，可在收到报告之日起十五日内，提出复检或仲裁申请，逾期不予受理。
- 八、委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任。
- 九、检测项目加“*”的为本公司未取得 CMA 计量认证的项目，检测数值仅供参考。

账户名称：安徽诚翔分析测试科技有限公司
开户银行：中信银行合肥西环广场支行（原胜利路支行）
公司账号：8112 3010 1240 0429 748
电话：0551-65570660
传真：0551-65570660
邮政编码：230000



铜陵市峰华电子有限公司 SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：铜陵市峰华电子有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		SMD 生产线工位技改升级暨扩产项目				项目代码				建设地点		安徽省铜陵市经济技术开发区铜峰工业园					
	行业类别（分类管理名录）		C3824 电力电子元器件制造						建设性质		新建 改扩建 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 N30° 57′ 55"，东经 E117° 49′ 6.5"			
	设计生产能力		SMD 石英晶体谐振器 9200 万只/年						实际生产能力		SMD 石英晶体谐振器 9200 万只/年		环评单位		安徽显闰环境工程有限公司			
	环评文件审批机关		原铜陵市环境保护局						审批文号		铜环评（2017）68 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2017 年 11 月						竣工日期		2019 年 10 月		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		池州东吴环境技术有限公司						环保设施施工单位		池州东吴环境技术有限公司		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		铜陵市峰华电子有限公司						环保设施监测单位		安徽诚翔分析测试科技有限公司		验收监测时工况		工况稳定			
	投资总概算（万元）		1800						环保投资总概算（万元）		37		所占比例（%）		2.06			
	实际总投资（万元）		1000						实际环保投资（万元）		27		所占比例（%）		2.70			
	废水治理（万元）		4	废气治理（万元）		15	噪声治理（万元）		5	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		1	其他（万元）		/
	新增废水处理设施能力								新增废气处理设施能力				年平均工作时		7920			
	运营单位		铜陵市峰华电子有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				913407007448810900		验收时间		2020 年 04 月 13 日-14 日			

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量			22	500						0.12			
	氨氮			0.756	/						0.004			
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	非甲烷总烃		2.02	120							0.029		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升