

**安徽蓝煜电子科技有限公司
下一代互联网互联设备+智能移动
通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：安徽蓝煜电子科技有限公司

编制单位：安徽诚翔分析测试科技有限公司

2020 年 1 月

目录

表一 项目概况及验收监测依据1

表二 建设项目基本情况4

表三 主要污染源、污染物处理和排放情况14

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定17

表五 验收监测质量保证及质量控制20

表六 验收监测内容24

表七 监测期间生产工况情况及监测结果26

表八 环保管理检查情况30

表九 “三同时”验收情况一览表31

表十 验收监测结论32

表十一 附件34

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目概况及验收监测依据

建设项目名称	下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）				
建设单位名称	安徽蓝煜电子科技有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	寿县蜀山现代产业园区，蜀山大道以北，永乐路以东				
主要产品名称	通信天线				
设计生产能力	30 万副/年				
实际生产能力	30 万副/年				
建设项目环评时间	2017 年 9 月	开工建设时间	2017 年 9 月		
调试时间	2019 年 10 月	验收现场监测时间	2019 年 12 月 24 日-25 日		
环评报告表审批部门	寿县环境保护局	环评报告表编制单位	巢湖中环环境科学研究有限公司		
环保设施设计单位	寿县泽元商贸有限公司	环保设施施工单位	寿县泽元商贸有限公司		
投资总概算	21000 万元	环保投资总概算	43 万元	比例	0.2%
实际总概算	12000 万元	环保投资	35 万元	比例	0.3%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日开始施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日修正； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修正； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日修订； 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2019年6月25日修正； 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令，2017年10月1日开始施行； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017年11月20日开始施行； 8、生态环境部[2018]第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，2018年5月15日； 9、安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）竣工环境保护验收监测委托书，2019年12月20日；（详见附件1） 10、寿县发展和改革委员会文件《关于同意安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目备案的通知》（寿发改审批备[2017]335号），2017年7月12日；（详见附件2）				

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

续表一

验收监测 依据	11、巢湖中环环境科学研究所有限公司《安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响报告表》，2017年9月； 12、寿县环境保护局（寿环监〔2017〕35号）《关于安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响评价报告表的批复》，2017年9月13日；（详见附件3） 13、安徽蓝煜电子科技有限公司提供的相关资料。
------------	---

验收监测 评价标准、标号、 级别、限值	1、项目废水排放执行寿县炎刘镇污水处理厂接管水质标准和《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 中三级标准；																		
	表 1-1 项目废水污染物排放执行标准																		
	<table><tr><td>污染物（mg/L, pH 值无量纲）</td><td>PH</td><td>COD</td><td>BOD₅</td><td>NH₃-N</td><td>SS</td></tr><tr><td>《污水综合排放标准》表 4 中三级标准</td><td>6~9</td><td>500</td><td>300</td><td>-</td><td>400</td></tr><tr><td>寿县炎刘镇污水处理厂接管标准</td><td>6~9</td><td>280</td><td>180</td><td>30</td><td>180</td></tr></table>	污染物（mg/L, pH 值无量纲）	PH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	《污水综合排放标准》表 4 中三级标准	6~9	500	300	-	400	寿县炎刘镇污水处理厂接管标准	6~9	280	180	30	180
	污染物（mg/L, pH 值无量纲）	PH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS													
	《污水综合排放标准》表 4 中三级标准	6~9	500	300	-	400													
寿县炎刘镇污水处理厂接管标准	6~9	280	180	30	180														
2、项目废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求；																			
表 1-2 项目废气污染物排放执行标准																			
	<table><tr><th rowspan="2">污染源类型</th><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度（mg/m³）</th><th colspan="2">最高允许排放速率（kg/h）</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值（mg/m³）</th></tr><tr><th>二级</th><th>排气筒高度</th><th>监控点</th><th>浓度</th></tr><tr><td>废气</td><td>颗粒物</td><td>120</td><td>3.5</td><td>15m</td><td>周界外浓度最高值</td><td>1.0</td></tr></table>	污染源类型	污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）		二级	排气筒高度	监控点	浓度	废气	颗粒物	120	3.5	15m	周界外浓度最高值	1.0
污染源类型	污染物				最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）											
		二级	排气筒高度	监控点		浓度													
废气	颗粒物	120	3.5	15m	周界外浓度最高值	1.0													
	3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的3类区标准；																		
	表1-3 项目噪声排放执行标准																		
	<table><tr><th>类别</th><th>区域类型</th><th colspan="4">限值（dB(A)）</th></tr><tr><td>厂界噪声</td><td>3类标准</td><td>昼间</td><td>65</td><td>夜间</td><td>55</td></tr></table>	类别	区域类型	限值（dB(A)）				厂界噪声	3类标准	昼间	65	夜间	55						
类别	区域类型	限值（dB(A)）																	
厂界噪声	3类标准	昼间	65	夜间	55														
	4、一般固废处理处置执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单中的有关规定。																		
总量控制 指标	根据本项目环评批复中内容，本项目未设置总量控制指标。																		

表二 建设项目基本情况

2.1 项目基本情况

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目为新建项目，项目建设地址位于寿县蜀山现代产业园区，蜀山大道以北，永乐路以东（北纬 N32°02'6.13" 东经 E116°53'5.26"），建设年产 30 万副通信天线生产线。项目总用地面积 22450m²，总建筑面积 3070.40m²，总投资 12000 万元，环保投资 35 万元。该项目于 2017 年 9 月开工建设，2019 年 10 月试生产。

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目于 2017 年 7 月 12 日经寿县发展和改革委员会备案（寿发改审批备[2017]335 号），2017 年 9 月巢湖中环环境科学研究所编制完成了《安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响报告表》，2017 年 9 月 13 日寿县环境保护局（寿环监〔2017〕35 号）对《安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响报告表》进行了审批。

本次验收范围仅针对天线车间内建设内容进行阶段性验收，项目未建设内容不在本次验收范围内，详见表 2-1。

安徽诚翔分析测试科技有限公司受安徽蓝煜电子科技有限公司委托于 2019 年 12 月 24 日-25 日对该项目进行验收监测，并出具检测报告。

续表二

2.2 工程内容及规模

项目区北侧为在建项目，东侧为安徽蓝讯电子科技有限公司，南侧为蜀山大道和在建项目，西侧为永乐路和在建项目。项目地理位置图详见附图 1，项目周边环境示意图详见附图 3，项目主要建设内容与规模详见表 2-1，企业主要设备详见表 2-2。

表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 5）

工程类别	名称	环评工程内容	实际工程内容	变化情况
主体工程	基配精工车间	4 层框架结构, 建筑面积 11796.8m ² 。主要用于振子的加工生产, 用于铝锭熔融的生物质颗粒熔化炉位于一楼。原辅材料库和成品库也位于该车间一楼。	未建设, 取消铝锭熔铸工艺及其辅助的精加工工序, 改使用外购成品振子。	取消建设, 不在本次验收范围内
	天线车间	单层轻钢结构, 建筑面积 3070.4m ² 。主要用于天线的总装配。	单层轻钢结构, 建筑面积 3070.4m ² 。主要用于天线的总装配。	无变化
	制造车间	3 层框架结构, 建筑面积 8790m ² 。主要用于产品的测试和检验。	未建设, 产品的测试和检验并入天线车间内。	未建设, 不在本次验收范围内
	综合楼	3 层框架结构, 建筑面积 2025.75m ² 。其中, 一楼用于来往人员的业务洽谈和公司产品展示; 二楼用作职工办公室; 三楼用作会议室。	未建设, 企业在天线车间西侧设置车间办公室用于办公, 暂未设置食堂、宿舍等。	未建设, 不在本次验收范围内
辅助工程	停车场	设有机动车停车位 47 个, 非机动车停车位 225 个。	项目实际设有 100 停车位	无变化
	门卫	单层砖混结构, 建筑面积 35m ² 。	单层砖混结构, 建筑面积 35m ² 。	无变化
公用工程	给水	由市政供水, 接蜀山大道市政供水网管。	由市政供水, 接蜀山大道市政供水网管。	无变化
	排水	项目区实行雨污分流, 接蜀山大道市政雨污水网管。	项目区实行雨污分流, 接蜀山大道市政雨污水网管。	无变化
	供电	市政电网引入, 厂区内配电房统一配电。	市政电网引入, 厂区内配电房统一配电。	无变化
	道路	厂区道路可方便快捷抵达任何车间和办公楼, 主入口设置在南侧蜀山大道上, 次入口设置在西侧永乐路上。	厂区道路方便快捷, 主入口设置在南侧蜀山大道上, 次入口设置在西侧永乐路上。	无变化
环保工程	废水治理	配套雨污水管道, 1 个 5m ³ 化粪池、1 个 5m ³ 隔油池。	配套雨污水管道, 1 个 5m ³ 化粪池、无食堂, 未设置隔油池。	未设置隔油池
	废气治理	加热炉废气经布袋除尘器处理后, 通过 15m 高烟囱高空排放, 加强车间通风。	无加热炉废气, 项目锡焊烟尘经集气罩收集后由 15m 高排气筒外排	无加热炉废气、铝烟废气
	噪声	选用低噪声设备、减震减噪, 合理	项目主要产噪的振子	主要产噪设备

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

治理	布局生产设备，保持设备的日常检修。	精加工工序取消	取消
固废处置	在基配精工车间的西南角设置一般废品库（30m ² ）和危废暂存房（10m ² ）。生活垃圾收集后委托环卫部门日常清运，日产日清；废线缆和铝屑定期收集后由材料供应厂家定期回收处理；废锡渣和废包装材料收集暂存于一般废品库，定期外售；炉渣定期外售；废机械油暂存于危废暂存房，定期送有资质单位处置。	在天线车间车间西侧设置一般固废暂存库（30m ² ）。其中废线缆集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理，锡渣定期回收给供应商，废包装材料定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运。	由于项目取消振子的制作工艺，故无废铝屑、炉渣、废机械油产生。
绿化	绿化面积 2191.6m ² ，绿地率 9.75%。	厂区设置有充足绿化	无变化

表 2-2 项目主要设备一览表（详见附件 6）

序号	名称	单位	环评数量		实际数量	
			规格型号	数量	规格型号	数量
1	数控加工中心	台		20		0
2	压铸机	台		2		0
3	全自动剥线机	台	WG9600	4	WG9600	4
4	半自动剥线机	台	MP8015	4	MP8015	4
5	移相器/振子预热平台(稳度可调)	台	/	10	/	10
6	移相器预热压力工装	台	/	10	/	10
7	自动焊接机（罗伯特）	台	RBT-3310	4	RBT-3310	4
8	手推车（也可放小料）	台	/	20	/	20
9	移相器放置夹具（不锈钢）	件	/	35	/	35
10	气缸压力机	台	订制	4	订制	4
11	半自动打螺丝机	台	订制	2	订制	2
12	电阻焊接机	台	JKW-608	8	JKW-608	8
13	高频感应焊接机	台	DHX-12KW	4	DHX-12KW	4
14	超声波清洗机	台	订制	2	订制	2
15	工作台+排烟系统	套	订制	2	订制	2
16	锡炉	台	型号 SMOOTH-200	2	型号 SMOOTH-200	2
17	温度记录仪	个	/	2	/	2
18	感应焊接机	台	订制	2	订制	2
19	DIN 头 PIM 测试设备(整套)	台	900M/2100	1	900M/2100	1
20	DIN 头放置夹具（圆形带轮子）	台	订制	6	订制	6
21	流水线手推滚轮工作台（带排烟系统）	台	24 米双面工作台	10	24 米双面工作台	10
22	标签打印机	台	Zebra TLD3842	3	Zebra TLD3842	3
23	RCU 和 AISG 线	根	定制	100	定制	100
24	安捷伦网络分析仪	套	蓝讯组装(套)	8	蓝讯组装(套)	8
25	开关矩阵					
26	电脑（含键盘、鼠标、					

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

	显示器、带 GPIB 卡)					
27	机柜					
28	测试台（木制）	台	1700L*1200W *1540H	20	1700L*1200W *1540H	20
29	测试台（木制）	台	2000L*1000W *750H	20	2000L*1000W *750H	20
30	S 参数测试微波暗室 （吊顶式）	个	定制 11*5.5M	10	定制 11*5.5M	10
31	7/16 一体校准件	个	SPINNER (7/16F)	10	SPINNER (7/16F)	10
32	安捷伦 85032F 校准件	个	N 型	10	N 型	10
33	防静电工作台	个	定制	15	定制	15
34	PIM 测试系统（整套）	台	900M/1800M/ 2100M/2600MHz	2	900M/1800M/ 2100M/2600MHz	2
35	PIM 测试微波暗室	个	5.5*3.5*2.5M	5	5.5*3.5*2.5M	5
36	IMD 拍打测试设备	台	/	5	/	5
37	封胶工装（带气动）	个	GZ045679	3	GZ045679	3
38	拆胶工装（带气动）	个	/	2	/	2
39	JBC 烙铁	个	JBC-DDE-2B	20	JBC-DDE-2B	20
40	JBC 烙铁	个	JBC-HD-2B	20	JBC-HD-2B	20
41	JBC 烙铁	个	HDE-2A	20	HDE-2A	20
42	快克烙铁(206B)	个	206B	20	206B	20
43	电烙铁	个	AS-700	20	AS-700	20
44	自动送锡机	台	SL-150-03	5	SL-150-03	5
45	WELLER 烙铁	个	WELLER --WD1000	20	WELLER --WD1000	20
46	数字扭矩测试仪	台	Motive M200	5	Motive M200	5
47	功放	台	900/1800/ 2100/2600M	2	900/1800/ 2100/2600M	2
48	功率测试平台	台		2		2
49	功率传感器（功率计探 头）	个	URV5-Z4	20	URV5-Z4	20
50	功率计	个	NRVS/NRT	20	NRVS/NRT	20
51	频谱分析仪	台	FSP3	6	FSP3	6
52	网络分析仪	台	安捷伦 5070B	94	安捷伦 5070B	94
53	互调测试仪	台		50		50
54	信号发生器	台	安捷伦	10	安捷伦	10
55	噪声系数分析仪	台	N8973A	5	N8973A	5
56	条码扫描枪	把	Honeywell	50	Honeywell	50
57	手动液压叉车	台	2T	2	2T	2
58	手动液压叉车	台	1.5T	2	1.5T	2
59	滚筒工作台	个	3000*400*750mm	5	3000*400*750mm	5
60	天线手推车 （天线成品周转车）	台	定制	30	定制	30
61	手动大叉车	台	2.8 米手动 液压叉车	3	2.8 米手动 液压叉车	3
62	手提式电动 打包机 STB-70	台	STB-70	5	STB-70	5

2.3 劳动定员及工作制度

本项目目前员工为 39 人，每天工作 8 小时，年工作时间为 330 天。

续表二

2.4 企业原辅材料及能源消耗

表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗表（详见附件 7）

序号	原材料名称	尺寸或规格 (mm)	单位	环评年产生/消耗量	实际年产生/消耗量
1	振子	4	万只	24	24
2	振子跳片	16	万只	96	96
3	馈电垫圈	16	万只	96	96
4	馈电片 1	8	万只	48	48
5	馈电片 1	8	万只	48	48
6	馈电片 1	16	万只	96	96
7	馈电片 2	16	万只	96	96
8	馈电垫圈	28	万只	168	168
9	振子垫块	16	万只	96	96
10	引向片	2	万只	12	12
11	支撑柱	4	万只	24	24
12	反射板	1	万只	6	6
13	同轴电缆	0.7	万只	4.2	4.2
14	同轴电缆	0.7	万只	4.2	4.2
15	同轴电缆	0.7	万只	4.2	4.2
16	双层线卡	28	万只	168	168
17	三孔功分器	30	万只	180	180
18	三孔功分器介质	30	万只	180	180
19	三孔功分器铜片	30	万只	180	180
20	两孔功分器	20	万只	120	120
21	两孔功分器介质	20	万只	120	120
22	两孔功分器铜片	20	万只	120	120
23	连接器垫片	6	万只	36	36
24	螺杆支撑 2	3	万只	18	18
25	传动转接	3	万只	18	18
26	传动螺杆 2	3	万只	18	18
27	扣件	3	万只	18	18
28	传动筒	3	万只	18	18
29	六角螺母	3	万只	18	18
30	传动安装板	3	万只	18	18
31	传动盖	3	万只	18	18
32	传动限位	1	万只	6	6
33	传动限位	2	万只	12	12
34	传动杆 2	2	万只	12	12
35	传动杆-1	2	万只	12	12

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

36	传动杆-2	2	万只	12	12
37	角标右	1	万只	6	6
38	角标左	2	万只	12	12
39	角标支撑 2	7	万只	42	42
40	角标支撑 a	4	万只	24	24
41	焊线卡 3	4	万只	24	24
42	摆壁	2	万只	12	12
43	A-移动板扣件	6	万只	36	36
44	A-传动转接	3	万只	18	18
45	传动壁 2-A	1	万只	6	6
46	1727 耦合片	4	万只	24	24
47	1727 移相器	4	万只	24	24
48	移相器支撑架	2	万只	12	12
49	摆臂	4	万只	24	24
50	传动棒	2	万只	12	12
51	扣件 2	4	万只	24	24
52	接头	6	万只	36	36
53	开口型扁圆头抽芯铆钉	45	万只	270	270
54	十字槽沉头自攻螺钉	4	万只	24	24
55	十字槽盘头自攻螺钉	2	万只	12	12
56	十字槽盘头大螺钉	12	万只	72	72
57	十字盘头螺钉	30	万只	180	180
58	M4 平垫	64	万只	384	384
59	M4 弹垫	42	万只	252	252
60	M4 螺母	64	万只	384	384
61	尼龙铆钉	60	万只	360	360
62	外罩	1	万只	6	6
63	上端盖	1	万只	6	6
64	下端盖	1	万只	6	6
65	内部安装板	4	万只	24	24
66	外部安装板	2	万只	12	12
67	夹码组件	1	万只	6	6
68	纸箱	1	万只	6	6
69	蜂窝纸板	1	万只	6	6
70	自封袋	1	万只	6	6
71	打包带	1	万只	6	6
72	振子	8	万只	80	80
73	振子跳片	20	万只	200	200
74	引向片	2	万只	20	20
75	支撑柱	4	万只	40	40
76	反射板	1	万只	10	10

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

77	同轴电缆	0.7	万只	7	7
78	同轴电缆	0.7	万只	7	7
79	双层线卡	30	万只	300	300
80	三孔功分器	32	万只	320	320
81	三孔功分器介质	32	万只	320	320
82	三孔功分器铜片	32	万只	320	320
83	两孔功分器	24	万只	240	240
84	两孔功分器介质	24	万只	240	240
85	两孔功分器铜片	24	万只	240	240
86	螺杆支撑 2	4	万只	40	40
87	传动转接	4	万只	40	40
88	传动螺杆 2	4	万只	40	40
89	扣件	4	万只	40	40
90	传动筒	4	万只	40	40
91	六角螺母	4	万只	40	40
92	传动安装板	4	万只	40	40
93	传动盖	4	万只	40	40
94	传动限位	2	万只	20	20
95	传动限位	2	万只	20	20
96	角标支撑 2	7	万只	70	70
97	角标支撑 a	4	万只	40	40
98	高度转接	2	万只	20	20
99	耦合片	2	万只	20	20
100	移相片	2	万只	20	20
101	移相器支撑架	1	万只	10	10
102	移动板扣件	6	万只	60	60
103	传动转接	3	万只	30	30
104	传动壁 2-A	1	万只	10	10
105	耦合片	4	万只	40	40
106	移相器	4	万只	40	40
107	扣件 2	4	万只	40	40
108	接头	6	万只	60	60
109	螺丝组件	10	万只	100	100
110	尼龙铆钉	80	万只	800	800
111	外罩	1	万只	10	10
112	内部安装板	4	万只	40	40
113	外部安装板	2	万只	20	20
114	夹码组件	1	万只	10	10
115	纸箱	1	万只	10	10
116	蜂窝纸板	1	万只	10	10
117	自封袋	1	万只	10	10

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

118	打包带	1	万只	10	10
119	三孔功分器	32	万只	448	448
120	三孔功分器介质	32	万只	448	448
121	三孔功分器铜片	32	万只	448	448
122	螺杆支撑 2	4	万只	56	56
123	传动转接	4	万只	56	56
124	传动螺杆 2	4	万只	56	56
125	扣件	4	万只	56	56
126	传动筒	4	万只	56	56
127	六角螺母	4	万只	56	56
128	传动安装板	4	万只	56	56
129	传动盖	4	万只	56	56
130	传动限位	2	万只	28	28
131	传动限位	2	万只	28	28
132	角标右	1	万只	14	14
133	角标左	2	万只	28	28
134	移相器支撑架	1	万只	14	14
135	传动壁 2-A	1	万只	14	14
136	移相器支撑架	2	万只	28	28
137	摆臂	4	万只	56	56
138	传动棒	2	万只	28	28
139	接头	6	万只	84	84
140	开口型扁圆头抽芯铆钉	50	万只	700	700
141	螺丝组件	10	万只	140	140
142	外罩	1	万只	14	14
143	内部安装板	4	万只	56	56
144	纸箱	1	万只	14	14
145	蜂窝纸板	1	万只	14	14
146	自封袋	1	万只	14	14
147	打包带	1	万只	14	14
148	铝锭	/	吨	100	0
149	焊丝	/	KG	500	500

表 2-4 项目主要产品一览表

序号	产品名称	产品规格	环评产能	实际产能
1	通信天线	/	30 万副/年	30 万副/年

续表二

2.5 水源及水平衡

项目厂区给水水源由市政供水，接蜀山大道市政供水网管。项目主要用水为职工生活用水和车间保洁用水。根据企业提供的相关资料知企业用水量约为 4t/d。

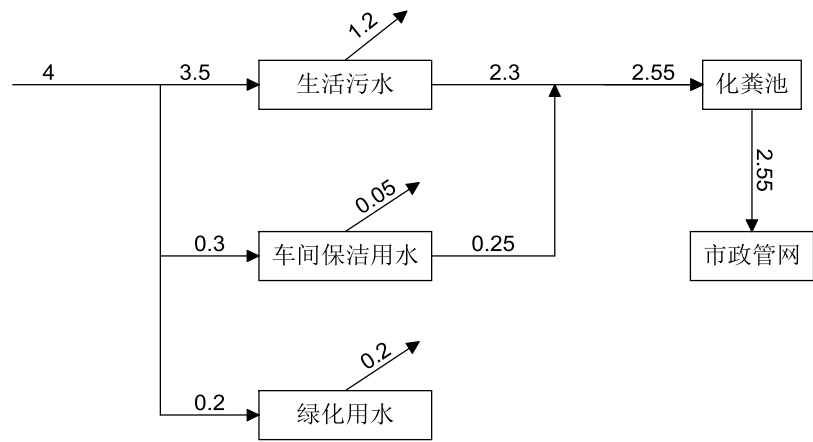


图 2-1 项目水平衡图（单位：t/d）

2.6 项目工艺流程及产物环节

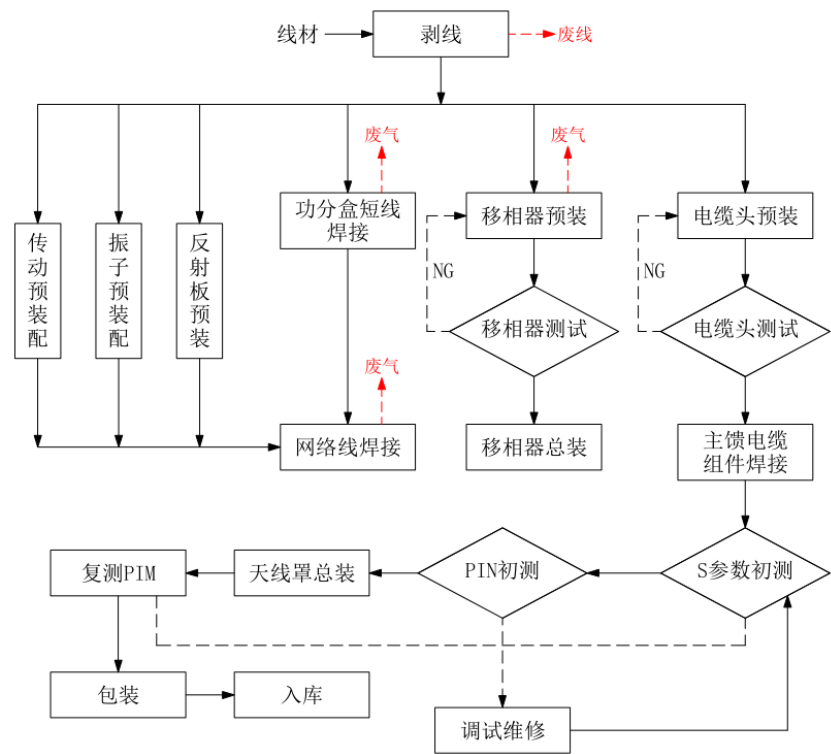


图 2-2 生产工艺流程及产污节点图

续表二

生产工艺流程简述：

- 1、剥线：对线材进行外观检查之后，进行裁线、剥线。检查外观要注意线材规格，检查塑胶材料是否毛边、流纹，及颜色是否一致；检查之后调好电缆切割机相关参数开始裁线与剥线；
- 2、传动预装配、振子预装配、反射板预装：将螺丝、螺母等材质固定在反射板上；
- 3、功分盒短线焊接：将加工好的短线线材焊接在功分盒内的线路板上对应位置；
- 4、网络线焊接：将准备好的网络线焊接在线路板的相应位置；
- 5、移相器预装：移相器先自动焊接，然后打上盖板，经测试合格后将移相器安装在天线反射板上；
- 6、电缆头预装：电缆头先用电阻焊焊接内芯，再用感应焊焊接外导体，经测试完后，再安装到反射板；
- 7、主馈电缆组件焊接：将电缆头及主馈电缆组件焊接组装好；
- 8、天线组装完成后采用电子仪器进行 S 参数和 PIN 的初测；
- 9、测试好后将天线外罩进行总装，使用胶条对天线盒外侧的缝隙进行密封；
- 10、再次测试后，对天线进行包装入库。

2.7 项目变动情况

变动项目	变动原因分析	是否属于重大变动
项目未建设基配精工车间、制造车间、综合楼等建筑	项目为了提高生产效率与简化生产方式，实际取消振子熔铸与精加工工艺，取消部分车间建设，同时减少人员配比，取消食堂宿舍等辅助用房建设。	否
项目取消铝锭熔铸工艺及其辅助的精加工工序	项目利用外购成品振子直接进行天线组装，减少熔铸工艺及其辅助的精加工工序产生的污染。	否
项目未设置隔油池	本项目员工均为当地居民，食宿自便，因此未设置食堂，未配套设置隔油池	否
项目未建设危废库，项目无产生废铝屑、炉渣、废机械油	由于项目取消振子的制作工艺，原环评中提到的熔铸与精加工工艺过程产生的废铝屑、炉渣、废机械油不再产生。因此项目未设置用于暂存废机械油的危废仓库。	否

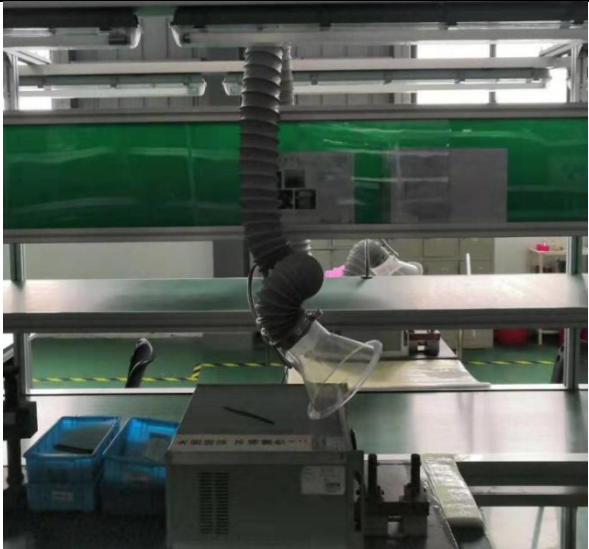
由上可知，本项目部分内容未建设，原则上不构成重大变动内容。

表三 主要污染源、污染物处理和排放情况

3.1 废气

项目取消铝锭熔化成型加工工艺，故无熔炉烟尘废气产生；食堂未建，故无油烟产生。

本项目废气主要为各设备与电线组装过程的锡焊废气。项目焊接工序使用无铅锡线，受热熔融产生焊锡废气，收集的焊锡烟气通过 15m 高排气筒高空排放。



锡焊工作台集气罩设施



锡焊烟气排气筒



现场车间生产情况

表 3-1 项目废气情况一览表

废气类型	污染物	治理措施	排放形式	排气筒参数		排放去向
				高度 (m)	内径 (m)	
锡焊废气	颗粒物	/	有组织	15	0.3	有组织排放

续表三

3.2 废水

本项目实行雨污分流制，雨水进入雨水管道，项目废水主要来源于员工生活污水和车间保洁废水。产生的废水经化粪池预处理后外排市政管网，进入寿县炎刘镇污水处理厂处理。

表 3-2 项目废水情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理措施
生活污水	员工生活用水	SS、COD、NH ₃ -N、BOD ₅	规律性排放	841.5 吨/年	经化粪池处理后外排市政管网
车间保洁废水	地面、设备冲洗	SS			

3.3 噪声

本项目噪声主要来源于生产过程中剥线机、焊接机、打包机、螺钉机等设备运行时产生的噪声。设备设置有减震基础，设备布置在室内，利用建筑物墙体隔声，厂区夜间不进行生产等进行减震降噪。

表 3-3 项目噪声情况一览表

设备名称	治理措施
剥线机	安装减振基座、减振垫，设备布置在室内等
焊接机	
打包机	
螺钉机	

续表三

3.4 固体废物

本项目固废主要是废线缆、废锡渣、废包装材料、炉渣和生活垃圾。

其中废线缆集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理，锡渣和废包装材料定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运。

由于项目取消振子的制作工艺，故无废铝屑、炉渣、废机械油产生。

企业各类固废处理处置情况见下表。

表 3-4 固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	污染源	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	废线缆	一般固废	10	10	厂家回收处理
2	废锡渣	一般固废	0.2	0.2	收集后回收给供应商
3	废包装材料	一般固废	0.5	0.5	收集后出售
4	生活垃圾	一般固废	82.5	82.5	收集后交由环卫部门清运

3.5 环保设施投资情况

本次项目实际总投资 12000 万元、其中环保投资 35 万元，环保投资占总投资额的 0.3%，其中废水、废气、噪声、固体废物、绿化、等各项环保设施实际投资情况见下表。

表 3-5 项目环保设施投资情况一览表

序号	项目	金额（万元）
1	废气治理	11
2	废水治理	3
3	噪声治理	4
4	固废治理	7
5	绿化	10
合计		35

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响评价主要结论：

①地表水环境影响评价结论

本项目运营期的废水主要来源于员工生活污水和车间保洁废水。运营期产生的废水经化粪池/隔油池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后排入蜀山大道市政污水管网，接入寿县炎刘镇污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入东淝河，对区域水环境影响较小。

②大气环境影响评价结论

项目运营期铝烟废气和锡焊废气无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值；拟建项目的无组织污染源排放在厂界外没有出现浓度超标点，因此不需设置大气环境防护距离；本项目无组织排放的铝烟废气和锡焊废气的卫生防护距离均为 50 米。本项目所处寿县蜀山现代产业园区，300m 范围内无居住区，因此本项目卫生防护距离不会影响附近居民。

项目运营期熔化炉废气及烟囱高度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中二级标准要求，不会对周围大气环境造成明显的污染影响。焊锡废气排放浓度也满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中有组织排放浓度限值要求。

综上所述，项目运营期大气污染物经过以上措施处理后均能达标排放，对区域空气环境影响较小。

③声环境影响评价结论

本项目运营过程中产生的噪声经厂区建筑物的隔声、距离的衰减，其厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准（昼间 65dB(A)，夜间不生产），对区域声环境影响较小。

④固废影响评价结论

本项目运营期产生的固废主要是废线缆、废铝屑、废锡渣、废包装材料、废机械油、炉渣和生活垃圾。

项目在生产过程中产生的废线缆、废铝屑、炉渣、废锡渣和废包装材料，属于可回收利用资源，建设单位在基配精工车间的西南角设有一般固废暂存房间（30m²），

其中废线缆和废铝屑集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理，锡渣和废包装材料定期外售，炉渣定期外售处理，生活垃圾由环卫部门定期清运。

废机械油属于危险废物，收集后交由有资质的单位进行处理，厂内设有危废暂存房。对于危险固废，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中规定，项目需设立专门暂存场所，建设单位采取在基配精工车间西南角设置 10m² 的危废暂存房，对项目产生的危险固废进行暂存，并委托有资质单位定期清运处理。

环评总结论：

安徽蓝煜电子科技有限公司的下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目符合国家产业政策要求。项目建设选址符合寿县蜀山现代产业园区总体规划，平面布局合理。项目施工期带来的环境影响是短暂且局部的，营运期产生的污染物较少。在加强环境监管，落实本次环评提出的各项污染治理措施以及严格执行“三同时”制度后，施工期所产生的水、气、声、渣各种污染物对区域环境影响均较小，项目投入运营后废水、废气、噪声和固废均可做到达标排放和无害化处置。

因此，从环境影响的角度考虑，项目建设可行。

建议：

（1）施工期加强环境管理，制定施工期环境管理制度，积极落实各项环保防治措施，确保将施工影响降至最低程度；

（2）按项目规划功能布局，落实各项环境管理措施。在项目区绿化时，应考虑适当的乔、灌、草比例，并在此基础上合理选择绿化品种，美化环境；

（3）在运营期对废水跟踪监测，保证废水达标排放；

（4）严格落实“三同时”的管理规定，保证环保设施的正常运行。

续表四

4.2 环境影响报告的批复意见

安徽蓝煜电子科技有限公司报来《安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。

根据《环境影响评价法》等有关法律规定，现批复如下：

一、该项目位于寿县蜀山现代产业园区，蜀山大道以北，永乐路以东。项目总投资为 21000 万元，总占地面积为 22478.1 平方米，总建筑面积为 25717.95 平方米。拟新建基配精工车间、天线车间、制造车间、综合楼及其附属配套设施。根据《报告表》结论，寿县环境保护局原则同意《报告表》所列建设内容和提出的环境保护措施。从环境保护角度，同意项目建设。

二、同意《报告表》提出的各项环境保护措施，在工程设计、建设和使用管理中应认真加以落实，并着重做好以下工作：

1、按“雨污分流”要求建设项目区内雨污管线，运营期产生的废水经化粪池、隔油池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后排入蜀山大道市政污水管网，接入寿县炎刘镇污水处理厂，处理达到（GB18918-2002）《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入东淝河。

2、运营过程中产生的噪声经厂区建筑物的隔声、距离的衰减，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值。

3、生产车间安装排气扇，加强通风，焊锡工作台安装集气罩，收集的废气通过管道连接到熔化炉的排气筒中，高空排放；生物质熔化炉产生的燃烧废气经布袋除尘器处理达标后，通过 15m 高排气筒高空排放。

4、项目废线缆和废铝屑集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理；锡渣和废包装材料定期外售；炉渣定期外售处理；生活垃圾由环卫部门定期清运；废机械油收集后交由有资质的单位进行处理，不得产生二次污染现象发生。

三、按照《建设项目竣工环境保护验收管理办法》规定，项目竣工后及时做好竣工环保验收工作。

四、寿县炎刘镇人民政府、寿县环境监察大队负责该项目的日常环境监督管理工作。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5 质量保证及质量控制

（一）、运营处于正常。在验收监测期间企业正产生生产，设备运行稳定，监测结果具有代表性，各污染治理设施运行基本正常。

（二）、本次验收监测样品的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》、《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

（三）、监测人员持证上岗，严格控制现场监测质量。

（四）、废水污染物分析的平行样、加标回收的数量在 10%-20%之间，使用的标准溶液与有证标准物质进行了比对实验，确保验收监测结果具有较高的准确性和代表性。所有仪器均符合计量认证要求。测量条件严格按监测技术规范要求进行。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

（五）、监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

（六）、监测仪器经过计量部门检定合格，噪声监测仪使用前后均进行校准，监测仪器在检定有效期内。

续表五

5.1 监测分析方法和主要仪器

表 5-1 污染物监测分析方法一览表

监测项目	分析方法	检测仪器	检出限
pH	《水质 PH 值的测定 玻璃电极法》GB/T 6920-1986	pH 计（台式） PHS-3E	--
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾滴定法》HJ 828-2017	标准 COD 消解装置 KHCOD-12	4mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释接种法》HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160、便携式溶解氧仪 JPBj-608	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025mg/L
总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 型、电子天平 FA2004	0.001mg/m ³
低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 型、电子天平 ME55/02	1.0mg/m ³
工业企业厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	噪声仪 HS6228A 声级校准器 HS6020	--

续表五

表 5-2 仪器及人员资质情况一览表

监测仪器	仪器名称	仪器型号	仪器编号	证书编号	检定/校准到期日期	检定/校准情况
	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	AHCX-016	c-2019-10--12-500	2020.10.11	检定合格
	生化培养箱	SHP-160	AHCX-022	T-2019-09-10-001	2020.09.09	校准合格
	pH 计	PHS-3E	AHCX-020	C-2019-10-14-551	2020.10.13	检定合格
	COD 消解装置	KHCO-12	AHCX-030	L-2019-09-10-804	2020.09.09	校准合格
	电子天平	FA2004	AHCX-017	F-2019-10--12-550	2020.10.11	检定合格
	噪声仪	HS6228A	AHCX-079	LXsx2019-1-651344	2020.07.04	检定合格
	声级校准器	HS6020	AHCX-048	CGEL101420192006	2020.10.13	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-097	LLdq2019-2-220426 LLdq2019-2-220402	2020.07.04	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-098	LLdq2019-2-220425 LLdq2019-2-220399	2020.07.04	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-099	LLdq2019-2-220423 LLdq2019-2-220401	2020.07.04	校准合格
	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-100	LLdq2019-2-220424 LLdq2019-2-220400	2020.07.04	校准合格
	自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260 型	AHCX-001	LLdq2019-2-170665 YH2019-1-579271	2020.08.19 2020.08.20	校准/检定合格
	电子天平	ME55/02	AHCX-081	LXtp2019-1-520636	2020.07.08	检定合格
监测人员	人员姓名		上岗证编号			
	杨劲		SGTZ201904002			
	陈超		SGTZ201903001			
	李晶晶		SGTZ2018016			
	何丽芬		SGTZ201904004			
	程刘燕		SGTZ201904005			

续表五

5.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-3.1 平行样统计结果

采样点位	检测项目	样品测定值(mg/L)	平行测定值(mg/L)	均值(mg/L)	相对偏差(%)	相对偏差参考范围(%)	是否合格
W1 废水总排口 (2019.12.24)	COD	245	233	239	2.51	≤10	是
	氨氮	22.9	22.4	22.6	1.11	≤10	是
W1 废水总排口 (2019.12.25)	COD	236	226	231	2.16	≤10	是
	氨氮	21.8	20.9	21.4	2.34	≤10	是

表 5-3.2 加标回收统计结果

采样点位	检测项目	样品测定(mg/L)	加标回收率(%)	加标回收率参考范围(%)	是否合格
W1 废水总排口 (2019.12.24)	COD	239	98.0	--	是
	氨氮	22.6	98.7	90~110	是
W1 废水总排口 (2019.12.25)	COD	231	102	--	是
	氨氮	21.4	101	90~110	是

5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-4 废气监测校核质控

项目仪器编号	尘路 (L/min)	校准流量 Q 尘路 (L/min)		
		采样前	采样后	是否合格
AHCX-097	100	99.9	100.1	是
AHCX-098	100	100.2	99.8	是
AHCX-099	100	99.7	99.9	是
AHCX-100	100	100.1	99.8	是

5.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-5 噪声质控校准数据表

项目	监测时间	测量前校准值 dB(A)	测量后校准值 dB(A)	前后示值偏差 dB(A)	是否符合要求
工业企业 厂界噪声	2019.12.24	93.8	93.9	0.1	是
	2019.12.25	93.8	94.0	0.2	是

表六 验收监测内容

6.1 废气监测

表 6-1 废气监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位 数	监测因子	监测频次及监测周期
无组织废气	厂区上风向厂界外 2m 设置 1 个参照点，下风向厂界外 2m 设置 3 个监控点	4	总悬浮颗粒物	3 次/天，连续监测 2 天
有组织废气	锡焊废气排气筒排口	1	低浓度颗粒物	3 次/天，连续监测 2 天

6.2 水质监测

表 6-2 水质监测内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次及监测周期
生活污水	废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N	每天监测 4 次，连续监测 2 天

6.3 噪声监测

表 6-3 噪声监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位 数	监测因子	监测频次及监测周期
厂界噪声	在厂界四侧厂界外 1m 各设置一个监测点	4	等效连续 A 声级	连续监测 2 天 每天昼间监测 2 次

6.4 监测点位示意图

表 6-4 点位名称说明一览表

点位编号	测点名称	监测项目
G1	上风向厂界外 2m	无组织废气
G2	下风向厂界外 2m	
G3	下风向厂界外 2m	
G4	下风向厂界外 2m	
G5	锡焊废气排气筒排口	有组织废气
N1	东厂界外 1m	厂界噪声 (等效连续 A 声级)
N2	南厂界外 1m	
N3	西厂界外 1m	
N4	北厂界外 1m	

续表六

6.5 监测点位示意图



- ：无组织废气/环境空气监测布点
◎：有组织废气监测布点
▲：厂界噪声监测布点

表七 监测期间生产工况情况及监测结果

7.1 验收监测期间运营工况

验收监测期间实际运行工况如下表。

表 7-1 生产负荷统计表

项目 \ 日期	2019.12.24	2019.12.25
通信天线设计日产量（副）	909	909
通信天线实际日产量（副）	710	744
生产负荷（%）	78.1	81.8

7.2 验收监测结果

7.2.1 无组织废气

表 7-2 无组织废气监测结果汇总表（单位：mg/m³）

监测项目	监测时段	2019.12.24				监测时段	2019.12.25			
		G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
颗粒物	09:09~10:25	0.184	0.245	0.234	0.250	08:02~09:12	0.200	0.245	0.251	0.250
	11:01~12:15	0.200	0.245	0.251	0.266	10:01~11:11	0.200	0.261	0.267	0.233
	14:16~15:31	0.184	0.261	0.267	0.250	13:01~14:12	0.184	0.245	0.251	0.266
	最大浓度值	0.267				最大浓度值	0.267			
	标准限值	1.0				标准限值	1.0			
	达标情况	达标				达标情况	达标			

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，无组织废气中颗粒物的最大浓度值均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准标准》(GB16297-1996)表2中无组织浓度限值要求。

续表七

7.2.2 有组织废气

表 7-3 有组织废气监测结果汇总表

监测项目	监测点位	2019.12.24				2019.12.25			
		监测时段	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	废气流量 (m ³ /h)	监测时段	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	废气流量 (m ³ /h)
颗粒物	G5 锡焊废气 排气筒排 口	10:04~11:04	5.9	3.27×10 ⁻³	554	09:01~10:01	6.0	3.85×10 ⁻³	642
		13:02~13:47	5.8	3.47×10 ⁻³	598	11:03~12:03	6.2	3.57×10 ⁻³	576
		15:03~16:03	6.1	3.78×10 ⁻³	620	14:01~15:01	6.0	3.73×10 ⁻³	622
		最大值	6.1	3.78×10 ⁻³	/	最大值	6.2	3.85×10 ⁻³	/
		标准限值	120	3.5	/	标准限值	120	3.5	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目锡焊工序产生的有组织废气颗粒物的最大浓度值、最大排放速率均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表 2 中二级标准限值。

续表七

7.2.3 废水

表 7-4 废水污染物监测结果汇总表 单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测频次及监测点位			监测结果			
			pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N
2019.12.24	厂区废水总排口	09:34	8.05	239	64.5	22.6
		11:31	8.09	251	67.8	23.3
		14:26	8.15	208	56.2	23.9
		16:18	8.10	219	59.1	25.5
		均值/范围	8.05~8.15	229	61.9	23.8
		标准限值	6~9	280	180	30
		达标情况	达标	达标	达标	达标
2019.12.25	厂区废水总排口	08:40	7.98	231	62.4	21.4
		10:20	7.99	197	53.2	20.1
		13:23	8.04	185	50.0	22.8
		15:31	8.02	223	60.2	24.6
		均值/范围	7.98~8.04	209	56.5	22.2
		标准限值	6~9	280	180	30
		达标情况	达标	达标	达标	达标

废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的两天均值均低于限值要求，满足寿县炎刘镇污水处理厂接管水质标准和《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 中三级标准。

续表七

7.2.4 噪声

表 7-5 噪声监测结果 单位：dB(A)

监测点位	2019.12.24				2019.12.25			
	昼间				昼间			
	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)
N1	12:01	58.6	16:21	57.1	12:07	57.7	15:03	57.5
N2	12:06	58.9	16:25	59.0	12:11	57.9	15:08	57.8
N3	12:10	58.7	16:29	58.6	12:16	58.0	15:12	57.9
N4	12:15	57.6	16:34	56.5	12:21	58.0	15:17	58.3
标准限值	65				65			
达标情况	达标				达标			

厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界外昼间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

7.2.5 总量控制监测

根据验收监测结果核算，本项目各污染因子排放总量统计及总量指标情况见下表。

表 7-6 项目污染物排放总量统计表

控制因子	本项目排放总量(t/a)	总量指标 (t/a)	达标情况
COD	0.193	/	/
NH ₃ -N	0.020	/	/
颗粒物	0.010	/	/

表八 环保管理检查情况

环保手续履行情况：

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目于2017年7月12日经寿县发展和改革委员会备案（寿发改审批备[2017]335号），2017年9月巢湖中环环境科学研究所编制完成了《安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响报告表》，2017年9月13日寿县环境保护局（寿环监〔2017〕35号）对《安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响报告表》进行了审批。

环境管理制度及人员责任分工：

企业有成立环保管理小组，企业应加强环境保护制度的管理与执行，做好厂区项目环保日常管理。

卫生防护距离：

根据《安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响报告表》及批复，本项目设置50米卫生防护距离，经现场勘察在项目50米范围内无居民区、医院、学校等环境敏感点，环境敏感点在卫生防护距离以外。

厂区绿化情况：

企业在厂区设置了绿化植株，绿化投资10万元，企业在项目日常生产过程中，通过定期维护绿化植株，增添绿化面积等方式，用于减少无组织废气对周边环境的影响。



厂区绿化情况



厂区绿化情况

表九 “三同时”验收情况一览表

表 9-1 “三同时”验收情况一览表				
序号	污染源分类	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
1	废水	化粪池（5m ³ 、3 个）、隔油池（5m ³ 的 1 个）、配套雨污管网。	按“雨污分流”要求建设项目区内雨污管线，运营期产生的废水经化粪池、隔油池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后排入蜀山大道市政污水管网，接入寿县炎刘镇污水处理厂，处理达到（GB18918-2002）《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入东淝河。	本项目实行雨污分流制，雨水进入雨水管道，项目废水主要来源于员工生活污水和车间保洁废水。产生的废水经化粪池预处理后外排市政管网，进入寿县炎刘镇污水处理厂处理。
2	废气	生产车间安装排气扇，加强通风，焊锡工作台安装集气罩，收集的废气通过管道连接到熔化炉的排气筒中，高空排放；生物质熔化炉产生的燃烧废气经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒高空排放。	生产车间安装排气扇，加强通风，焊锡工作台安装集气罩，收集的废气通过管道连接到熔化炉的排气筒中，高空排放；生物质熔化炉产生的燃烧废气经布袋除尘器处理达标后，通过 15m 高排气筒高空排放。	项目取消铝锭熔化成型加工工艺。项目废气主要为各设备与电线组装过程的锡焊废气。项目焊接工序使用无铅锡线，受热熔融产生焊锡废气，收集的焊锡烟气通过 15m 高排气筒高空排放。
3	固废	在基配精工车间西南角设置 30m ² 的一般废品库和 10m ² 的危废暂存房；生活垃圾收集后委托环卫部门日常清运处置，废线缆、废铝屑、废锡渣、包装材料和炉渣收集后外售，废机械油在厂区暂存后送有资质单位处理。	项目废线缆和废铝屑集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理；锡渣和废包装材料定期外售；炉渣定期外售处理；生活垃圾由环卫部门定期清运；废机械油收集后交由有资质的单位进行处理，不得产生二次污染现象发生。	本项目固废主要是废线缆、废锡渣、废包装材料、炉渣和生活垃圾。其中废线缆集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理，锡渣和废包装材料定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运。由于项目取消振子的制作工艺，故无废铝屑、炉渣、废机械油产生。
4	噪声	选用低噪声设备，并对设备进行隔声、减震等措施。	运营过程中产生的噪声经厂区建筑物的隔声、距离的衰减，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值。	本项目噪声主要来源于生产过程中剥线机、焊接机、打包机、螺钉机等设备运行时产生的噪声。设备设置有减震基础，设备布置在室内，利用建筑物墙体隔声，厂区夜间不进行生产等进行减震降噪。
5	绿化	绿化面积 2191.6m ² ，绿地率 9.75%。	/	企业在厂区设置了绿化植株

表十 验收监测结论

10.1 验收监测结论:

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，安徽诚翔分析测试科技有限公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

（1）无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，无组织废气中颗粒物的最大浓度值均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织浓度限值要求。其中颗粒物两日最大排放浓度值：0.267mg/m³。

（2）有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目锡焊工序产生的有组织废气颗粒物的最大排放浓度、最大排放速率均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表 2 中二级标准限值。其中颗粒物两日最大排放浓度：6.2mg/m³。

（3）废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的两天均值均低于限值要求，满足寿县炎刘镇污水处理厂接管水质标准和《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 中三级标准。其中 COD 日均最大排放浓度:229mg/L；氨氮日均最大排放浓度：23.8mg/L。

（4）厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区厂界外昼间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

（5）厂区固废经现场勘查结果：本项目固废主要是废线缆、废锡渣、废包装材料、炉渣和生活垃圾。其中废线缆集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理，锡渣和废包装材料定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运。

续表十

综上所述，本次验收监测工况稳定，环保设施正常运行，满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、噪声、污水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意该项目通过竣工环境保护阶段性验收。

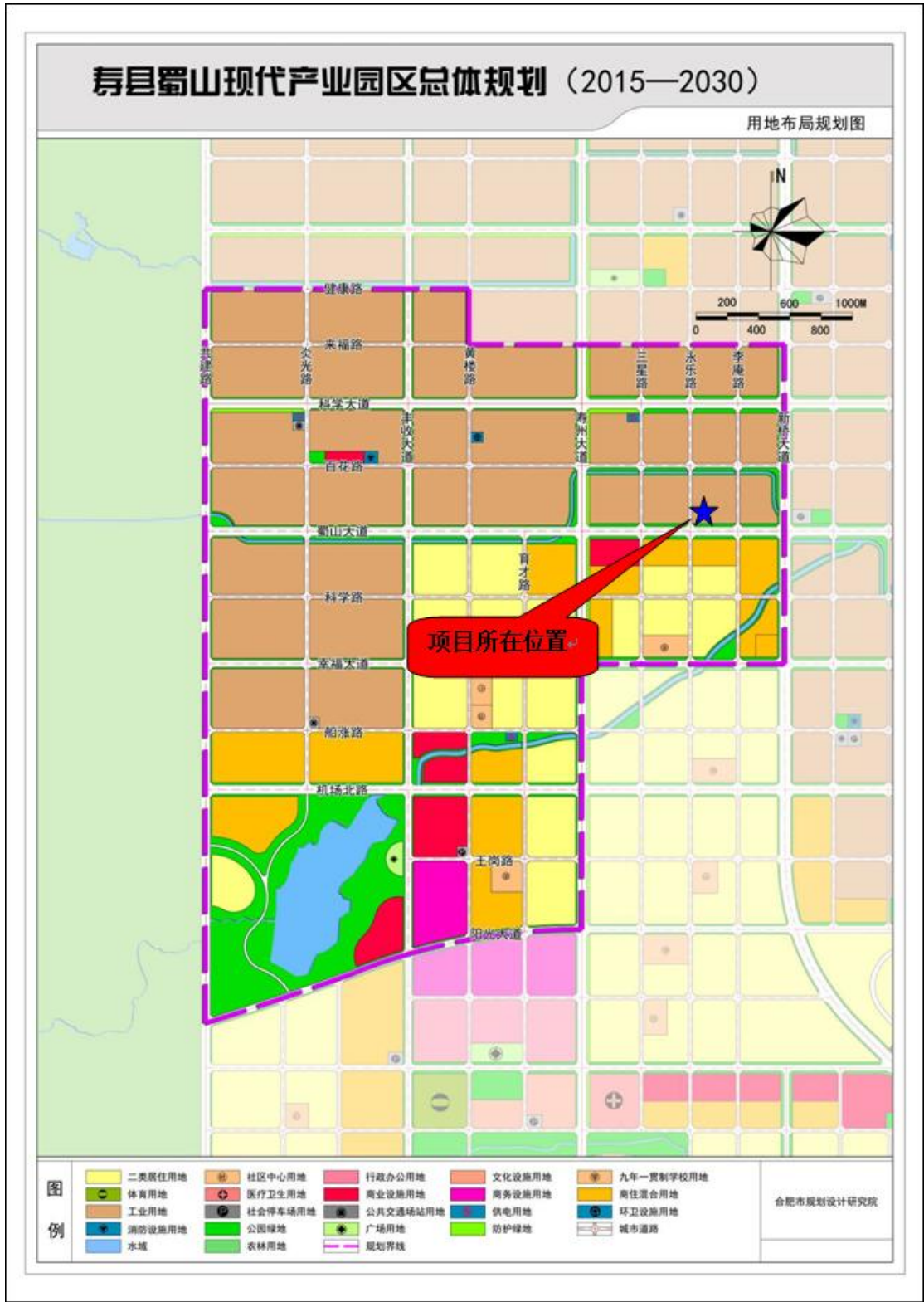
10.2 建议

- 1. 加强环保设施的日常维护，确保环保设施的有效运行。

表十一 附件

附图1、项目地理位置图
附图2、项目总平面布置图
附图3、项目周边关系图
附图4、雨污管网图
附图5、环境保护距离包络线图
附图6、现场监测图片
附件1、委托书
附件2、建设项目备案文件
附件3、建设项目审批意见
附件4、建设项目环境影响评价执行标准函
附件5、组成建设一览表
附件6、设备一览表
附件7、企业原辅材料消耗表
附件8、固废处置一览表
附件9、环保投资明细表
附件10、企业生产工况说明资料
附件11、企业用水量资料
附件12、承诺函
附件13、验收监测报告
附件14、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图 1 项目地理位置图

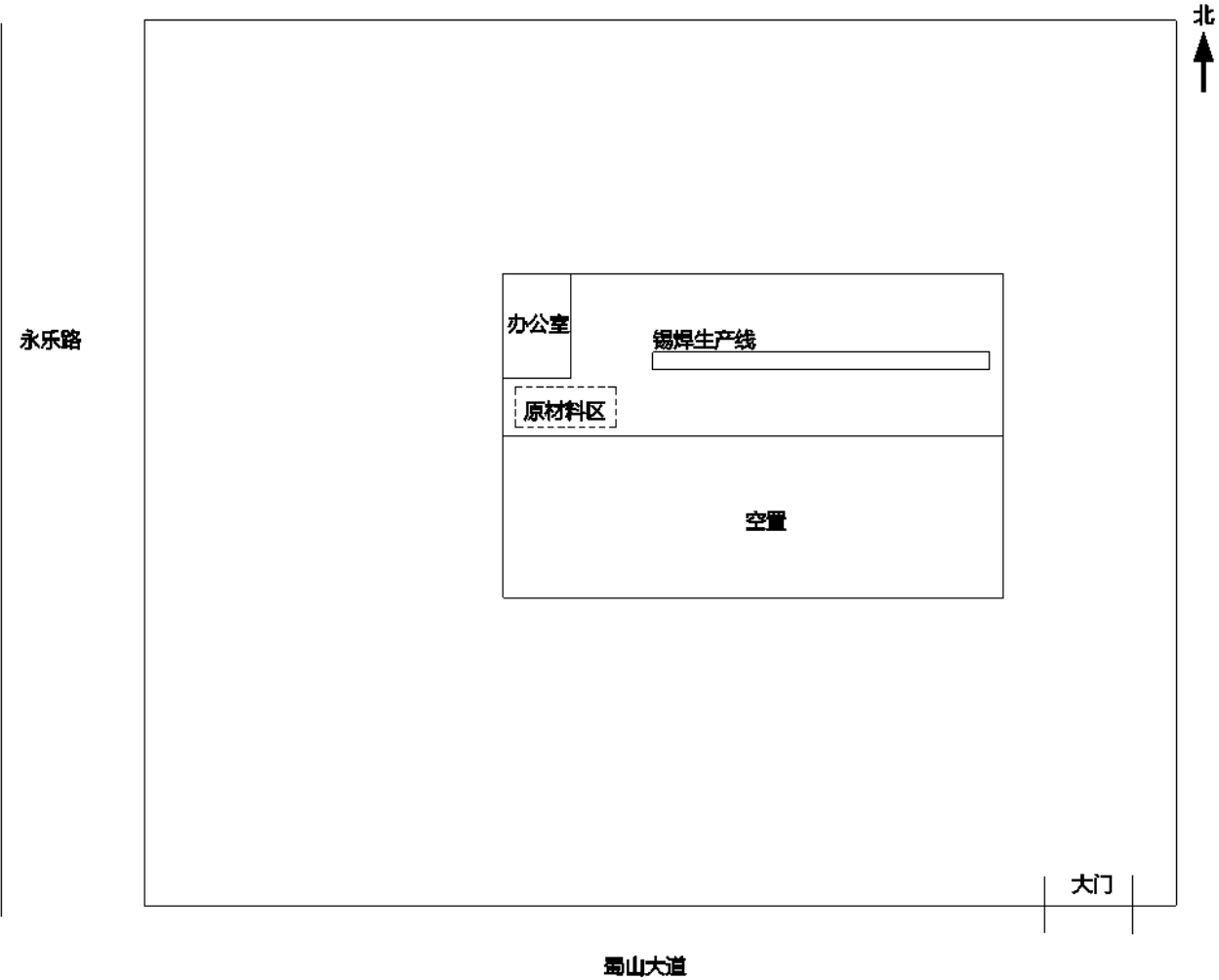


安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

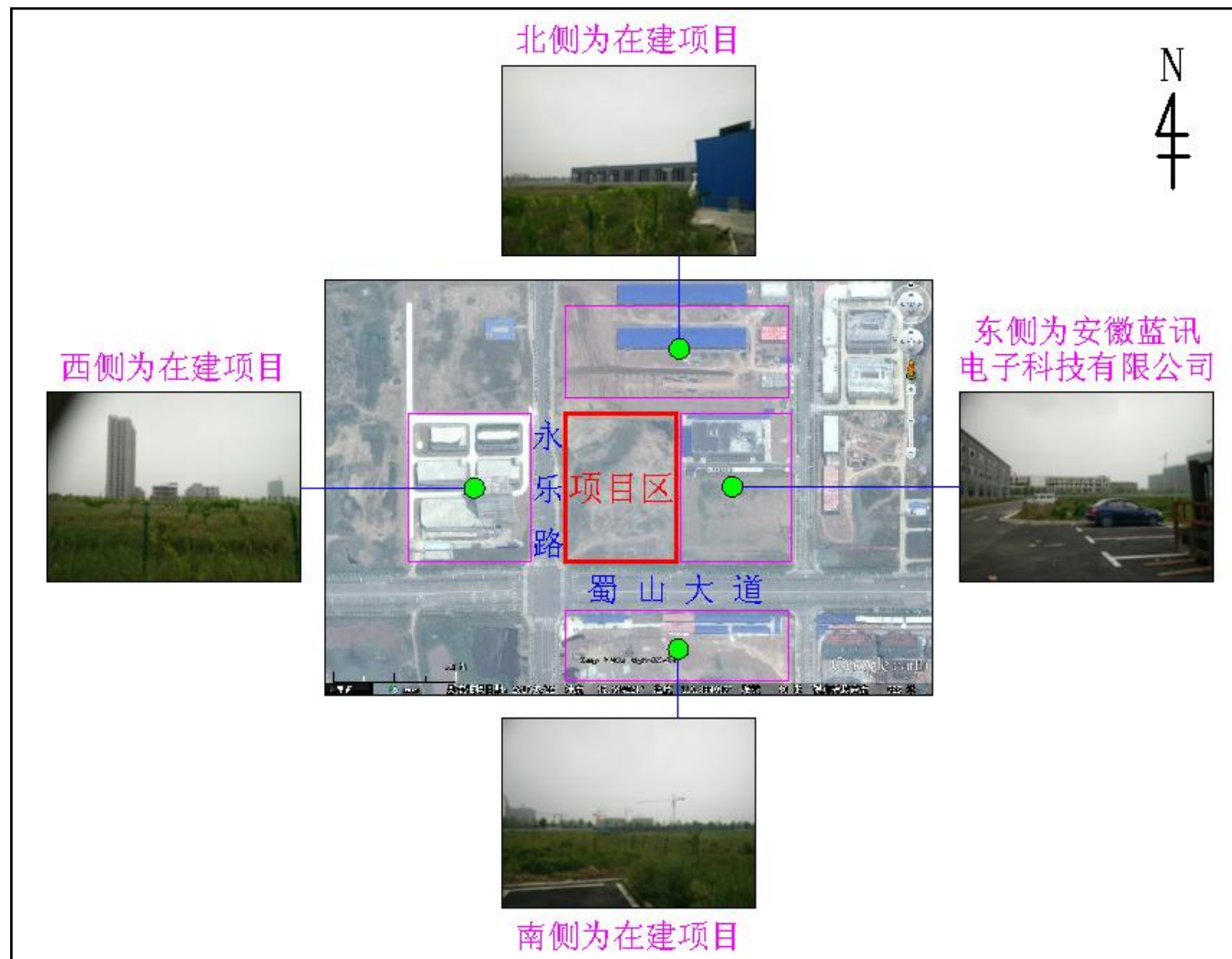
附图 2 项目总平面布置图



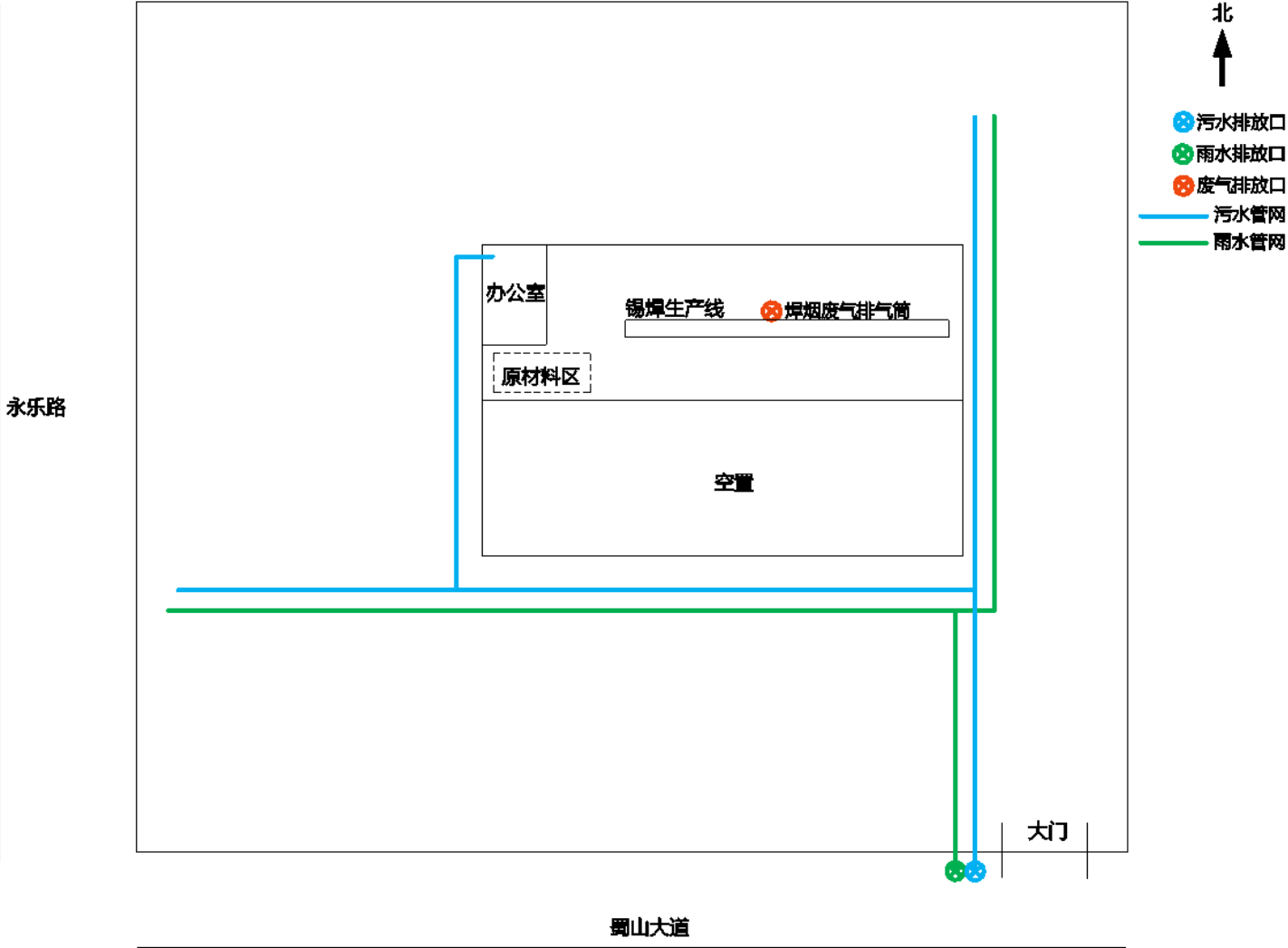
安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表



附图3 项目周边关系图



附图 4 雨污管网图



附图 5、环境防护距离包络线图



附图 6、现场监测图片

	
G1 上风向无组织废气监测图片	G2 下风向无组织废气监测图片
	
G3 下风向无组织废气监测图片	G4 下风向无组织废气监测图片

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表



N1 噪声监测图片



N2 噪声监测图片



N3 噪声监测图片

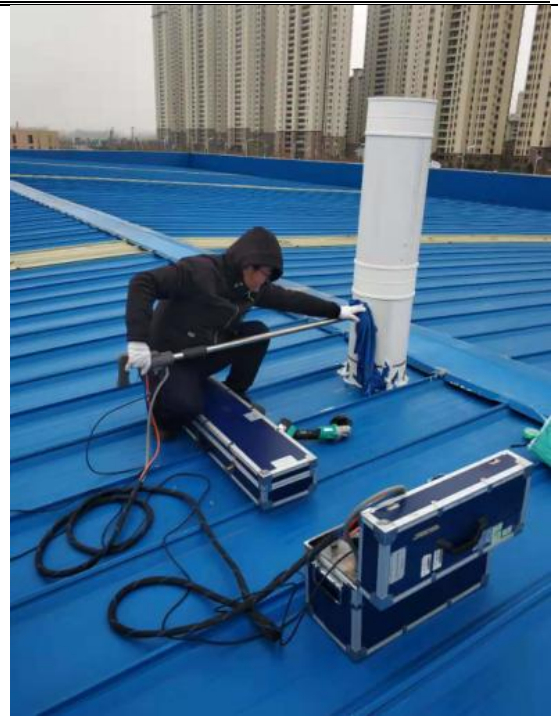


N4 噪声监测图片

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表



W1 废水监测图片



G5 有组织废气监测图片

附件 1 委托书

委 托 书

安徽诚翔分析测试科技有限公司：

为贯彻落实国家关于开发建设项目执行环保“三同时”制度，
现委托贵公司对我公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设
备项目（阶段性验收）进行环境保护设施竣工验收工作，并出具
检测报告。

特此委托！

安徽蓝煜电子科技有限公司

2019 年 12 月 20 日

寿县发展和改革委员会文件

寿发改审批备（2017）335 号

关于安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目备案的通知

安徽蓝煜电子科技有限公司：

你单位报来《关于安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目立项申请报告》（蓝煜[2017]6 号）及相关资料收悉。安徽蓝煜电子科技有限公司拟于寿县蜀山现代产业园区新建“下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目”，总建筑面积约 22450 平方米，项目总投资约 21000 万元。项目资金来源：企业自筹。

接文后，请按照国务院办公厅《关于加强和规范新开工项目管理的通知》（国办发〔2007〕64 号）、《中华人民共和国节约能源法》、《固定资产投资项目节能评估和审查暂行办法》（国家发展改革委第 6 号令）、《关于印发安徽省实施〈固定资产投资项目节能评估和审查暂行办法〉细则的通知》

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

（皖发改环资〔2011〕18号）等文件精神，认真做好用地、规划、环保、消防、能评等各项前期准备工作。

备案有效期2年，自发文之日起生效。

2017年7月12日



安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

企业投资项目备案表

项 目 名 称	下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目		项目负责人	尹爱芳	电 话	18705696122
项 目 法 人	朱泽阳		法人代表	尹爱芳	电 话	18705696122
项目建设地址	新桥国际产业园百仓食品（冷链）产业园内					
项 目 类 型	①城镇投资项目		√②农村非农户投资项目		③房地产开发项目	
项目建设性质	新建	计划开工时间	2017.08.30	计划竣工时间	2017.12.30	
占地总面积	30 亩					
建设总规模	总建筑面积 22450 平方米，总投资约 21000 万元					
法 律 规 范 符 合 情 况	符合		国家产业政策和 宏观调控政策符合情况		符合	
主要建设内容	总建筑面积约 22450 平方米					
项目总投资	21000 万元					
资 金 来 源	项 目 资 本 金	万元	备 案 附 件	项目节能评估审查意见	/	
	银行贷款	/		项目资本金证明	/	
	利用外资	/				
	国家、省补 助	/				
	其 它	/		行业准入资格	/	
有效期 2 年						

附件 3 审批意见

寿县环境保护局文件

寿环监〔2017〕35号

关于安徽蓝煜电子科技有限公司 下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目 环境影响报告表的批复

安徽蓝煜电子科技有限公司：

报来《安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。根据《环境影响评价法》等有关法律规定，现批复如下：

一、该项目位于寿县蜀山现代产业园区，蜀山大道以北，永乐路以东。项目总投资为 21000 万元，总占地面积为 22478.1 平方米，总建筑面积为 25717.95 平方米。拟新建基配精工车间、天线车间、制造车间、综合楼及其附属配套设施。根据《报告表》结论，我局原则同意《报告表》所列建设内容和提出的环境保护措施。从环境保护角度，同意项目建设。

二、同意《报告表》提出的各项环境保护措施，在工程设计、建设和使用管理中应认真加以落实，并着重做好以下工作：

1、按“雨污分流”要求建设项目区内雨污管线，运营期产生的废水经化粪池、隔油池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后排入蜀山大道市政污水管网，接入寿县炎刘镇污

水处理厂，处理达到（GB18918-2002）《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入东淝河。

2、运营过程中产生的噪声经厂区建筑物的隔声、距离的衰减，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值。

3、生产车间安装排气扇，加强通风，焊锡工作台安装集气罩，收集的废气通过管道连接到熔化炉的排气筒中，高空排放；生物质熔化炉产生的燃烧废气经布袋除尘器处理达标后，通过 15m 高排气筒高空排放。

4、项目废线缆和废铝屑集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理；锡渣和废包装材料定期外售；炉渣定期外售处理；生活垃圾由环卫部门定期清运；废机械油收集后交由有资质的单位进行处理，不得产生二次污染现象发生。

三、按照《建设项目竣工环境保护验收管理办法》规定，项目竣工后及时做好竣工环保验收工作。

四、寿县炎刘镇人民政府、寿县环境监察大队负责该项目的日常环境监督管理工作。

寿县环境保护局

2017 年 9 月 13 日

抄送：寿县炎刘镇人民政府、寿县环境监察大队、环评单位

寿县环保局

2017 年 9 月 13 日印发

寿县环境保护局文件

寿环函〔2017〕29 号

关于安徽蓝煜电子科技有限公司 下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目 环境影响评价执行标准的确认函

巢湖中环环境科学研究有限公司：

经确认，安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目环境影响评价执行下列标准：

一、环境质量标准

1、环境空气质量标准：评价区域内环境空气常规因子执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

2、水环境质量标准：评价区域地表水东淝河瓦埠湖段水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中的Ⅲ类标准。

3、声环境质量标准：评价区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准、沿交通干线两侧区域执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准。

二、污染物排放标准

1、评价区域一般大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准及厂界无组织排放监控浓度限值；食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中“小型”饮食业单位相关标准限值。

2、本项目废水排放执行寿县炎刘镇污水处理厂接管水质标准。

3、噪声排放标准：施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准限值；营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)标准中3类标准。

4、固体废物排放标准：一般固体废物厂内暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单中的规定限值；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中的规定限值。

二〇一七年八月二十九日



安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

附件 5、组成建设一览表

项目具体组成及实际建设情况一览表

工程类别	名称	环评工程内容	实际工程内容	变化情况
主体工程	基配精工车间	4 层框架结构，建筑面积 11796.8m ² 。主要用于振子的加工生产，用于铝锭熔融的生物质颗粒熔化炉位于一楼。原辅材料库和成品库也位于该车间一楼。	未建设，取消铝锭熔铸工艺及其辅助的精加工工序，改使用外购成品振子。	取消建设，不在本次验收范围内
	天线车间	单层轻钢结构，建筑面积 3070.4m ² 。主要用于天线的总装配。	单层轻钢结构，建筑面积 3070.4m ² 。主要用于天线的总装配。	无变化
	制造车间	3 层框架结构，建筑面积 8790m ² 。主要用于产品的测试和检验。	未建设，产品的测试和检验并入天线车间内。	未建设，不在本次验收范围内
	综合楼	3 层框架结构，建筑面积 2025.75m ² 。其中，一楼用于来往人员的业务洽谈和公司产品展示；二楼用作职工办公室；三楼用作会议室。	未建设，企业在天线车间西侧设置车间办公室用于办公，暂未设置食堂、宿舍等。	未建设，不在本次验收范围内
辅助工程	停车场	设有机动车停车位 47 个，非机动车停车位 225 个。	项目实际设有 100 停车位	无变化
	门卫	单层砖混结构，建筑面积 35m ² 。	单层砖混结构，建筑面积 35m ² 。	无变化
公用工程	给水	由市政供水，接蜀山大道市政供水网管。	由市政供水，接蜀山大道市政供水网管。	无变化
	排水	项目区实行雨污分流，接蜀山大道市政雨污水网管。	项目区实行雨污分流，接蜀山大道市政雨污水网管。	无变化
	供电	市政电网引入，厂区内配电房统一配电。	市政电网引入，厂区内配电房统一配电。	无变化
	道路	厂区道路可方便快捷抵达任何车间和办公楼，主入口设置在南侧蜀山大道上，次入口设置在西侧永乐路上。	厂区道路方便快捷，主入口设置在南侧蜀山大道上，次入口设置在西侧永乐路上。	无变化
环保工程	废水治理	配套雨污水管道，1 个 5m ³ 化粪池、1 个 5m ³ 隔油池。	配套雨污水管道，1 个 5m ³ 化粪池、无食堂，未设置隔油池。	未设置隔油池
	废气治理	加热炉废气经布袋除尘器处理后，通过 15m 高烟囱高空排放，加强车间通风。	无加热炉废气，项目锡焊烟尘经集气罩收集后由 15m 高排气筒外排	无加热炉废气、铝烟废气
	噪声治理	选用低噪声设备、减震减噪，合理布局生产设备，保持设备的日常检修。	项目主要产噪的振子精加工工序取消	主要产噪设备取消
	固废处置	在基配精工车间的西南角设置一般废品库（30 m ² ）和危废暂存房	在天线车间车间西侧设置一般固废暂存库	由于项目取消振子的制作工

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

工程类别	名称	环评工程内容	实际工程内容	变化情况
		（10m ² ）。生活垃圾收集后委托环卫部门日常清运，日产日清；废线缆和铝屑定期收集后由材料供应厂家定期回收处理；废锡渣和废包装材料收集暂存于一般废品库，定期外售；炉渣定期外售；废机械油暂存于危废暂存房，定期送有资质单位处置。	（30m ² ）。其中废线缆集中收集后定期由原材料供应厂家回收处理，锡渣定期回收给供应商，废包装材料定期外售，生活垃圾由环卫部门定期清运。	艺，故无废铝屑、炉渣、废机械油产生。
	绿化	绿化面积 2191.6m ² ，绿地率 9.75%。	厂区设置有充足绿化	无变化

安徽蓝煜电子科技有限公司

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

附件 6、设备一览表

项目主要设备一览表

序号	名称	单位	环评数量		实际数量	
			规格型号	数量	规格型号	数量
1	数控加工中心	台		20		0
2	压铸机	台		2		0
3	全自动剥线机	台	WG9600	4	WG9600	4
4	半自动剥线机	台	MP8015	4	MP8015	4
5	移相器/振子预热平台(稳度可调)	台	/	10	/	10
6	移相器预热压力工装	台	/	10	/	10
7	自动焊接机（罗伯特）	台	RBT-3310	4	RBT-3310	4
8	手推车（也可放小料）	台	/	20	/	20
9	移相器放置夹具（不锈钢）	件	/	35	/	35
10	气缸压力机	台	订制	4	订制	4
11	半自动打螺丝机	台	订制	2	订制	2
12	电阻焊接机	台	JKW-608	8	JKW-608	8
13	高频感应焊接机	台	DHX-12KW	4	DHX-12KW	4
14	超声波清洗机	台	订制	2	订制	2
15	工作台+排烟系统	套	订制	2	订制	2
16	锡炉	台	型号 SMOOTH-200	2	型号 SMOOTH-200	2
17	温度记录仪	个	/	2	/	2
18	感应焊接机	台	订制	2	订制	2
19	DIN 头 PIM 测试设备（整套）	台	900M/2100	1	900M/2100	1
20	DIN 头放置夹具（圆形带轮子）	台	订制	6	订制	6
21	流水线手推滚轮工作台（带排烟系统）	台	24 米双面工作台	10	24 米双面工作台	10
22	标签打印机	台	Zebra TLD3842	3	Zebra TLD3842	3
23	RCU 和 AISG 线	根	定制	100	定制	100
24	安捷伦网络分析仪	套	蓝讯组装(套)	8	蓝讯组装(套)	8
25	开关矩阵					
26	电脑（含键盘、鼠标、显示器、带 GPIB 卡）					
27	机柜					
28	测试台（木制）	台	1700L*1200W*1540H	20	1700L*1200W*1540H	20
29	测试台（木制）	台	2000L*1000W*750H	20	2000L*1000W*750H	20
30	S 参数测试微波暗室（吊顶式）	个	定制 11*5.5M	10	定制 11*5.5M	10
31	7/16 一体校准件	个	SPINNER（7/16F）	10	SPINNER（7/16F）	10
32	安捷伦 85032F 校准件	个	N 型	10	N 型	10
33	防静电工作台	个	定制	15	定制	15
34	PIM 测试系统（整套）	台	900M/1800M/2100M/2600MHz	2	900M/1800M/2100M/2600MHz	2
35	PIM 测试微波暗室	个	5.5*3.5*2.5M	5	5.5*3.5*2.5M	5
36	IMD 拍打测试设备	台	/	5	/	5
37	封胶工装（带气动）	个	GZ045679	3	GZ045679	3
38	拆胶工装（带气动）	个	/	2	/	2
39	JBC 烙铁	个	JBC-DDE-2B	20	JBC-DDE-2B	20
40	JBC 烙铁	个	JBC-HD-2B	20	JBC-HD-2B	20

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

序号	名称	单位	环评数量		实际数量	
			规格型号	数量	规格型号	数量
41	JBC 烙铁	个	HDE-2A	20	HDE-2A	20
42	快克烙铁(206B)	个	206B	20	206B	20
43	电烙铁	个	AS-700	20	AS-700	20
44	自动送锡机	台	SL-150-03	5	SL-150-03	5
45	WELLER 烙铁	个	WELLER --WD1000	20	WELLER --WD1000	20
46	数字扭矩测试仪	台	Motive M200	5	Motive M200	5
47	功放	台	900/1800/ 2100/2600M	2	900/1800/ 2100/2600M	2
48	功率测试平台	台		2		2
49	功率传感器（功率计探头）	个	URV5-Z4	20	URV5-Z4	20
50	功率计	个	NRVS/NRT	20	NRVS/NRT	20
51	频谱分析仪	台	FSP3	6	FSP3	6
52	网络分析仪	台	安捷伦 5070B	94	安捷伦 5070B	94
53	互调测试仪	台		50		50
54	信号发生器	台	安捷伦	10	安捷伦	10
55	噪声系数分析仪	台	N8973A	5	N8973A	5
56	条码扫描枪	把	Honeywell	50	Honeywell	50
57	手动液压叉车	台	2T	2	2T	2
58	手动液压叉车	台	1.5T	2	1.5T	2
59	滚筒工作台	个	3000*400*750mm	5	3000*400*750mm	5
60	天线手推车 （天线成品周转车）	台	定制	30	定制	30
61	手动大叉车	台	2.8 米手动 液压叉车	3	2.8 米手动 液压叉车	3
62	手提式电动 打包机 STB-70	台	STB-70	5	STB-70	5

安徽蓝煜电子科技有限公司

附件 7、企业原辅材料消耗表

项目主要原辅材料及能源消耗表

序号	原材料名称	尺寸或规格 (mm)	单位	环评年产生/消耗量	实际年产生/消耗量
1	振子	4	万只	24	24
2	振子跳片	16	万只	96	96
3	馈电垫圈	16	万只	96	96
4	馈电片 1	8	万只	48	48
5	馈电片 1	8	万只	48	48
6	馈电片 1	16	万只	96	96
7	馈电片 2	16	万只	96	96
8	馈电垫圈	28	万只	168	168
9	振子垫块	16	万只	96	96
10	引向片	2	万只	12	12
11	支撑柱	4	万只	24	24
12	反射板	1	万只	6	6
13	同轴电缆	0.7	万只	4.2	4.2
14	同轴电缆	0.7	万只	4.2	4.2
15	同轴电缆	0.7	万只	4.2	4.2
16	双层线卡	28	万只	168	168
17	三孔功分器	30	万只	180	180
18	三孔功分器介质	30	万只	180	180
19	三孔功分器铜片	30	万只	180	180
20	两孔功分器	20	万只	120	120
21	两孔功分器介质	20	万只	120	120
22	两孔功分器铜片	20	万只	120	120
23	连接器垫片	6	万只	36	36
24	螺杆支撑 2	3	万只	18	18
25	传动转接	3	万只	18	18
26	传动螺杆 2	3	万只	18	18
27	扣件	3	万只	18	18
28	传动筒	3	万只	18	18
29	六角螺母	3	万只	18	18
30	传动安装板	3	万只	18	18
31	传动盖	3	万只	18	18
32	传动限位	1	万只	6	6
33	传动限位	2	万只	12	12
34	传动杆 2	2	万只	12	12
35	传动杆-1	2	万只	12	12
36	传动杆-2	2	万只	12	12

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

序号	原材料名称	尺寸或规格 (mm)	单位	环评年产生/消耗量	实际年产生/消耗量
37	角标右	1	万只	6	6
38	角标左	2	万只	12	12
39	角标支撑 2	7	万只	42	42
40	角标支撑 a	4	万只	24	24
41	焊线卡 3	4	万只	24	24
42	摆壁	2	万只	12	12
43	A-移动板扣件	6	万只	36	36
44	A-传动转接	3	万只	18	18
45	传动壁 2-A	1	万只	6	6
46	1727 耦合片	4	万只	24	24
47	1727 移相器	4	万只	24	24
48	移相器支撑架	2	万只	12	12
49	摆臂	4	万只	24	24
50	传动棒	2	万只	12	12
51	扣件 2	4	万只	24	24
52	接头	6	万只	36	36
53	开口型扁圆头抽芯铆钉	45	万只	270	270
54	十字槽沉头自攻螺钉	4	万只	24	24
55	十字槽盘头自攻螺钉	2	万只	12	12
56	十字槽盘头大螺钉	12	万只	72	72
57	十字盘头螺钉	30	万只	180	180
58	M4 平垫	64	万只	384	384
59	M4 弹垫	42	万只	252	252
60	M4 螺母	64	万只	384	384
61	尼龙铆钉	60	万只	360	360
62	外罩	1	万只	6	6
63	上端盖	1	万只	6	6
64	下端盖	1	万只	6	6
65	内部安装板	4	万只	24	24
66	外部安装板	2	万只	12	12
67	夹码组件	1	万只	6	6
68	纸箱	1	万只	6	6
69	蜂窝纸板	1	万只	6	6
70	自封袋	1	万只	6	6
71	打包带	1	万只	6	6
72	振子	8	万只	80	80
73	振子跳片	20	万只	200	200
74	引向片	2	万只	20	20
75	支撑柱	4	万只	40	40

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

序号	原材料名称	尺寸或规格 (mm)	单位	环评年产生/消耗量	实际年产生/消耗量
76	反射板	1	万只	10	10
77	同轴电缆	0.7	万只	7	7
78	同轴电缆	0.7	万只	7	7
79	双层线卡	30	万只	300	300
80	三孔功分器	32	万只	320	320
81	三孔功分器介质	32	万只	320	320
82	三孔功分器铜片	32	万只	320	320
83	两孔功分器	24	万只	240	240
84	两孔功分器介质	24	万只	240	240
85	两孔功分器铜片	24	万只	240	240
86	螺杆支撑 2	4	万只	40	40
87	传动转接	4	万只	40	40
88	传动螺杆 2	4	万只	40	40
89	扣件	4	万只	40	40
90	传动筒	4	万只	40	40
91	六角螺母	4	万只	40	40
92	传动安装板	4	万只	40	40
93	传动盖	4	万只	40	40
94	传动限位	2	万只	20	20
95	传动限位	2	万只	20	20
96	角标支撑 2	7	万只	70	70
97	角标支撑 a	4	万只	40	40
98	高度转接	2	万只	20	20
99	耦合片	2	万只	20	20
100	移相片	2	万只	20	20
101	移相器支撑架	1	万只	10	10
102	移动板扣件	6	万只	60	60
103	传动转接	3	万只	30	30
104	传动壁 2-A	1	万只	10	10
105	耦合片	4	万只	40	40
106	移相器	4	万只	40	40
107	扣件 2	4	万只	40	40
108	接头	6	万只	60	60
109	螺丝组件	10	万只	100	100
110	尼龙铆钉	80	万只	800	800
111	外罩	1	万只	10	10
112	内部安装板	4	万只	40	40
113	外部安装板	2	万只	20	20
114	夹码组件	1	万只	10	10
115	纸箱	1	万只	10	10

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

序号	原材料名称	尺寸或规格 (mm)	单位	环评年产生/消耗量	实际年产生/消耗量
116	蜂窝纸板	1	万只	10	10
117	自封袋	1	万只	10	10
118	打包带	1	万只	10	10
119	三孔功分器	32	万只	448	448
120	三孔功分器介质	32	万只	448	448
121	三孔功分器铜片	32	万只	448	448
122	螺杆支撑 2	4	万只	56	56
123	传动转接	4	万只	56	56
124	传动螺杆 2	4	万只	56	56
125	扣件	4	万只	56	56
126	传动筒	4	万只	56	56
127	六角螺母	4	万只	56	56
128	传动安装板	4	万只	56	56
129	传动盖	4	万只	56	56
130	传动限位	2	万只	28	28
131	传动限位	2	万只	28	28
132	角标右	1	万只	14	14
133	角标左	2	万只	28	28
134	移相器支撑架	1	万只	14	14
135	传动壁 2-A	1	万只	14	14
136	移相器支撑架	2	万只	28	28
137	摆臂	4	万只	56	56
138	传动棒	2	万只	28	28
139	接头	6	万只	84	84
140	开口型扁圆头抽芯铆钉	50	万只	700	700
141	螺丝组件	10	万只	140	140
142	外罩	1	万只	14	14
143	内部安装板	4	万只	56	56
144	纸箱	1	万只	14	14
145	蜂窝纸板	1	万只	14	14
146	自封袋	1	万只	14	14
147	打包带	1	万只	14	14
148	铝锭	/	吨	100	0
149	焊丝	/	KG	500	500

安徽蓝煜电子科技有限公司

附件 8、固废处置一览表

固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	污染源	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	废线缆	一般固废	10	10	厂家回收处理
2	废锡渣	一般固废	0.2	0.2	收集后回收给供应商
3	废包装材料	一般固废	0.5	0.5	收集后出售
4	生活垃圾	一般固废	82.5	82.5	收集后交由环卫部门清运

安徽蓝煜电子科技有限公司

附件 9、环保投资明细表

环保投资明细表

序号	项目	金额（万元）
1	废气治理	11
2	废水治理	3
3	噪声治理	4
4	固废治理	7
5	绿化	10
合计		35

安徽蓝煜电子科技有限公司

附件 10、企业生产工况说明资料

项目生产工况说明

项目 \ 日期	2019.12.24	2019.12.25
通信天线设计日产量（副）	909	909
通信天线实际日产量（副）	710	744
生产负荷（%）	78.1	81.8

安徽蓝煜电子科技有限公司
2019.12.26

用 水 说 明

项目厂区给水水源由市政供水，接蜀山大道市政供水网管。项目主要用水为职工生活用水和车间保洁用水。本项目实行雨污分流制，雨水进入雨水管道，项目废水主要来源于员工生活污水和车间保洁废水。产生的废水经化粪池预处理后外排市政管网，进入寿县炎刘镇污水处理厂处理。每日用水量约为 4 吨，特此说明。

安徽蓝煜电子科技有限公司

附件12、承诺函

承 诺 函

我单位按照《下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目》环境影响评价文件及其批复要求，已落实了相应的环境保护设施和措施。并作出承诺，保证所提供材料真实有效、全面与项目实际情况一致，并对因提供虚假材料引发的一切后果承担全部法律责任。

安徽蓝煜电子科技有限公司

附件13、验收监测报告



报告编号: CXJC20191025002



检 测 报 告

委 托 单 位 安徽蓝煜电子科技有限公司
受 检 单 位 安徽蓝煜电子科技有限公司
受 检 单 位 地 址 安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园区
蜀山大道与永乐路交口东北侧
检 测 类 别 验收监测

检测单位（盖章）：安徽诚翔分析测试科技有限公司

报告日期：2020年01月15日



报告编号：CXJC20191025002

检测 报 告

一、检测信息

表 1-1 检测信息统计表

样品来源		采样、现场检测				
点位 编号	采样点位描述	检测项目	样品类型 及性状	检测 频率	采样日期	分析日期
W1	废水总排口	pH、化学需氧量、 五日生化需氧量、 氨氮	废水，无色 有异味、浊	4 次/天， 连续 2 天	2019.12.24 ~ 2019.12.25	2019.12.24 ~ 2019.12.31
G1	上风向厂界外 2 米	总悬浮颗粒物	无组织 废气	3 次/天， 连续 2 天		
G2	下风向厂界外 2 米					
G3	下风向厂界外 2 米					
G4	下风向厂界外 2 米					
G5	锡焊废气排气筒排口 (排气筒高度：15m，口径：0.3m)	低浓度颗粒物	有组织 废气			
N1	东厂界外 1 米	工业企业 厂界噪声	厂界噪声 (昼)	2 次/天， 连续 2 天		
N2	南厂界外 1 米					
N3	西厂界外 1 米					
N4	北厂界外 1 米					

以下空白



报告编号：CXJC20191025002

二、检测结果及相关参数统计

表 2-1 水质检测结果统计表

采样日期	采样点位	检测时段	检测结果（单位：mg/L，pH 值无量纲）			
			pH	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮
2019.12.24	W1 废水总排口	09:34	8.05	239	64.5	22.6
		11:31	8.09	251	67.8	23.3
		14:26	8.15	208	56.2	23.9
		16:18	8.10	219	59.1	25.5
2019.12.25	W2 废水总排口	08:40	7.98	231	62.4	21.4
		10:20	7.99	197	53.2	20.1
		13:23	8.04	185	50.0	22.8
		15:31	8.02	223	60.2	24.6

以下空白



报告编号：CXJC20191025002

二、检测结果及相关参数统计

表 2-2 无组织废气检测结果统计表

采样日期	检测项目	监测时段	各点位检测结果 (mg/m ³)			
			G1 上风向厂界外 2 米	G2 下风向厂界外 2 米	G3 下风向厂界外 2 米	G4 下风向厂界外 2 米
2019.12.24	总悬浮颗粒物	09:09~10:25	0.184	0.245	0.234	0.250
		11:01~12:15	0.200	0.245	0.251	0.266
		14:16~15:31	0.184	0.261	0.267	0.250
2019.12.25	总悬浮颗粒物	08:02~09:12	0.200	0.245	0.251	0.250
		10:01~11:11	0.200	0.261	0.267	0.233
		13:01~14:12	0.184	0.245	0.251	0.266

注：点位示意图见附件一。

以下空白



报告编号：CXJC20191025002

二、检测结果及相关参数统计

表 2-3 有组织废气检测结果统计表

采样日期	采样点位	检测项目	监测时段	烟气参数			实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
				废气温度(℃)	废气流速(m/s)	标杆流量(Nm ³ /h)		
2019.12.24	G5 锡焊废气排气筒排口	低浓度颗粒物	10:04~11:04	10.8	2.5	554	5.9	3.27×10 ⁻³
			13:02~13:02	10.6	2.7	598	5.8	3.47×10 ⁻³
			15:03~16:03	10.7	2.8	620	6.1	3.78×10 ⁻³
2019.12.25	G5 锡焊废气排气筒排口	低浓度颗粒物	09:01~10:01	10.9	2.9	642	6.0	3.85×10 ⁻³
			11:03~12:03	10.5	2.6	576	6.2	3.57×10 ⁻³
			14:01~15:01	10.5	2.8	622	6.0	3.73×10 ⁻³
注：点位示意图见附件一。								

以下空白



报告编号：CXJC20191025002

二、检测结果及相关参数统计

表 2-4 噪声监测结果汇总表

采样日期	监测点位	检测项目	主要声源	检测值 （单位：dB(A)）			
				时间	Leq	时间	Leq
2019.12.24	N1 东厂界外 1 米	工业企业 厂界噪声	工业企业 噪声	12:01	58.6	16:21	57.1
	N2 南厂界外 1 米			12:06	58.9	16:25	59.0
	N3 西厂界外 1 米			12:10	58.7	16:29	58.6
	N4 北厂界外 1 米			12:15	57.6	16:34	56.5
2019.12.25	N1 东厂界外 1 米	工业企业 厂界噪声	工业企业 噪声	12:07	57.7	15:03	57.5
	N2 南厂界外 1 米			12:11	57.9	15:08	57.8
	N3 西厂界外 1 米			12:16	58.0	15:12	57.9
	N4 北厂界外 1 米			12:21	58.0	15:17	58.3
注：点位示意图见附件一。							

以下空白



报告编号: CXJC20191025002

三、检测方法依据及主要检测仪器

表 3-1 检测项目分析方法、检测仪器统计表

检测项目	检测方法依据	主要检测仪器	检出限
pH	《水质 PH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	pH 计（台式） PHS-3E	--
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾 滴定法》 HJ 828-2017	标准 COD 消解装置 KHCOD-12	4mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释 接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160、 便携式溶解氧仪 JPBJ-608	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光 度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025mg/L
总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重 量法》 GB/T 15432-1995	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 型、电子天平 FA2004	0.001mg/m ³
低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的 测定 重量法》 HJ 836-2017	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 型、电子天平 ME55/02	1.0mg/m ³
工业企业 厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	噪声仪 HS6228A 声级校准器 HS6020	--

以下空白

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191025002

四、检测分析人员、仪器设备及质控信息

表 4-1 仪器及人员资质情况一览表

监测 仪器	仪器名称	仪器型号	仪器编号	证书编号	检定/校准 到期日期	检定/校 准情况
	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	AHCX-016	c-2019-10--12-500	2020.10.11	检定 合格
	生化培养箱	SHP-160	AHCX-022	T-2019-09-10-001	2020.09.09	校准 合格
	pH 计	PHS-3E	AHCX-020	C-2019-10-14-551	2020.10.13	检定 合格
	COD 消解装置	KHCOD-12	AHCX-030	L-2019-09-10-804	2020.09.09	校准 合格
	电子天平	FA2004	AHCX-017	F-2019-10--12-550	2020.10.11	检定 合格
	噪声仪	HS6228A	AHCX-079	LXsx2019-1-651344	2020.07.04	检定 合格
	声级校准器	HS6020	AHCX-048	CGEL101420192006	2020.10.13	校准 合格
	环境空气颗粒物 综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-097	LLdq2019-2-220426 LLdq2019-2-220402	2020.07.04	校准 合格
	环境空气颗粒物 综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-098	LLdq2019-2-220425 LLdq2019-2-220399	2020.07.04	校准 合格
	环境空气颗粒物 综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-099	LLdq2019-2-220423 LLdq2019-2-220401	2020.07.04	校准 合格
	环境空气颗粒物 综合采样器	ZR-3922 型	AHCX-100	LLdq2019-2-220424 LLdq2019-2-220400	2020.07.04	校准 合格
	自动烟尘烟气综 合测试仪	ZR-3260 型	AHCX-001	LLdq2019-2-170665 YH2019-1-579271	2020.08.19 2020.08.20	校准/检 定合格
	电子天平	ME55/02	AHCX-081	LXtp2019-1-520636	2020.07.08	检定 合格
监测 人员	人员姓名		上岗证编号			
	杨劲		SGTZ201904002			
	陈超		SGTZ201903001			
	李晶晶		SGTZ2018016			
	何丽芬		SGTZ201904004			
	程刘燕		SGTZ201904005			

以下空白

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191025002

四、检测分析人员、仪器设备及质控信息

表 4-2 水质检测质控统计表（室内平行）

采样点位	检测项目	样品测定值 (mg/L)	平行测定值 (mg/L)	均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	相对偏差参考范围 (%)	是否合格
W1 废水总排口 (2019.12.24)	化学需氧量	245	233	239	2.51	≤10	是
	氨氮	22.9	22.4	22.6	1.11	≤10	是
W1 废水总排口 (2019.12.25)	化学需氧量	236	226	231	2.16	≤10	是
	氨氮	21.8	20.9	21.4	2.34	≤10	是

表 4-3 水质检测质控统计表（加标回收）

采样点位	检测项目	样品测定值 (mg/L)	加标回收率 (%)	加标回收率参考范围 (%)	是否合格
W1 废水总排口 (2019.12.24)	化学需氧量	239	98.0	--	是
	氨氮	22.6	98.7	90~110	是
W1 废水总排口 (2019.12.25)	化学需氧量	231	102	--	是
	氨氮	21.4	101	90~110	是

表 4-4 流量校准记录

项目仪器编号	尘路 (L/min)	校准流量 Q 尘路 (L/min)		
		采样前	采样后	是否合格
AHCX-097	100	99.9	100.1	是
AHCX-098	100	100.2	99.8	是
AHCX-099	100	99.7	99.9	是
AHCX-100	100	100.1	99.8	是

表 4-5 噪声质控校准数据表

项目	监测时间	测量前校准值 dB(A)	测量后校准值 dB(A)	前后示值偏差 dB(A)	是否符合要求
工业企业厂界噪声	2019.12.24	93.8	93.9	0.1	是
	2019.12.25	93.8	94.0	0.2	是

****报告结束****

编制: 周文网 审核: 宋松玲

签发: 张红珍 签发日期: 2020年01月16日

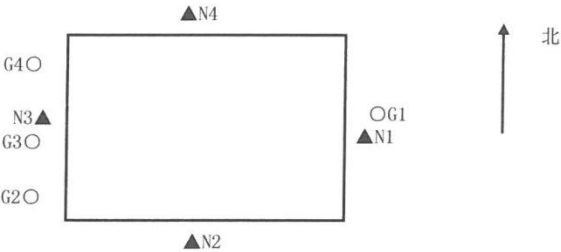
第 8 页 共 8 页





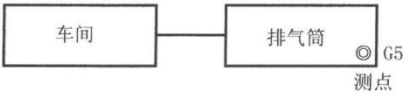
报告编号: CXJC20191025002

附件一：
无组织废气及噪声监测布点图



有组织废气监测布点图

G5 锡焊废气排气筒排口



注：（2019.12.24） 天气：晴，风向：东风，风速：2.9m/s；
（2019.12.25） 天气：晴，风向：东风，风速：2.8m/s。

- ：无组织废气监测布点
- ◎：有组织废气监测布点
- ▲：厂界噪声监测布点

以下空白

安徽蓝煜电子科技有限公司下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）
竣工环境保护验收监测报告表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽蓝煜电子科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	下一代互联网互联设备+智能移动通信设备项目（阶段性验收）				项目代码			建设地点	寿县蜀山现代产业园区，蜀山大道以北，永乐路以东					
	行业类别（分类管理名录）	通信系统设备制造/C3921				建设性质	√新建 改扩建 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	北纬 N32°02'6.13" 东经 E116°53'5.26"					
	设计生产能力	通信天线 30 万副/年				实际生产能力	通信天线 30 万副/年		环评单位	巢湖中环环境科学研究有限公司					
	环评文件审批机关	寿县环境保护局				审批文号	寿环监〔2017〕35 号		环评文件类型	报告表					
	开工日期	2017 年 9 月				竣工日期	2019 年 10 月		排污许可证申领时间						
	环保设施设计单位	寿县泽元商贸有限公司				环保设施施工单位	寿县泽元商贸有限公司		本工程排污许可证编号						
	验收单位	安徽蓝煜电子科技有限公司				环保设施监测单位	安徽诚翔分析测试科技有限公司		验收监测时工况	工况稳定					
	投资总概算（万元）	21000				环保投资总概算（万元）	43		所占比例（%）	0.2					
	实际总投资（万元）	12000				实际环保投资（万元）	35		所占比例（%）	0.3					
	废水治理（万元）	11	废气治理（万元）	3	噪声治理（万元）	4	固体废物治理（万元）	7		绿化及生态（万元）	10	其他（万元）	0		
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	2640						
运营单位		安徽蓝煜电子科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91340422MA2NPNWK8D		验收时间		2019 年 12 月 24 日-25 日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水														
	化学需氧量		229	280			0.193	/							
	氨氮		23.8	30			0.020	/							
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
	与项目有关的其他特征污染物	颗粒物		6.2	120			0.010	/						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升