

**安徽锦乔生物科技有限公司
锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300
吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：安徽锦乔生物科技有限公司

编制单位：安徽诚翔分析测试科技有限公司

2019 年 12 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：安徽锦乔生物科技有限公司 编制单位：安徽诚翔分析测试科
技有限公司

电话：0557-2975888

电话：0551-65570660

传真：/

传真：/

邮编：230000

邮编：230000

地址：宿州市经济技术开发区外环路 地址：安徽省合肥市高新区习友
南锦乔公司现有厂区内 路 1688#3 号楼

目录

表一 项目概况及验收监测依据1

表二 建设项目基本情况4

表三 主要污染源、污染物处理和排放情况15

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定18

表五 验收监测质量保证及质量控制21

表六 验收监测内容26

表七 监测期间生产工况情况及监测结果28

表八 环保管理检查情况33

表九 “三同时”验收情况一览表36

表十 验收监测结论37

表十一 附件39

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目概况及验收监测依据

建设项目名称	锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目				
建设单位名称	安徽锦乔生物科技有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☐				
建设地点	宿州市经济技术开发区外环路南锦乔公司现有厂区内				
主要产品名称	固体饮料、液体饮料				
设计生产能力	固体饮料 300 吨、液体饮料 3000 吨				
实际生产能力	固体饮料 300 吨、液体饮料 3000 吨				
建设项目环评时间	2019 年 6 月	开工建设时间	2019 年 9 月		
调试时间	2019 年 11 月	验收现场监测时间	2019 年 11 月 13 日-14 日		
环评报告表审批部门	宿州市生态环境局	环评报告表编制单位	安徽师达环保科技有限公司		
环保设施设计单位	华升建设集团浙江建筑设计公司	环保设施施工单位	宿州市旭东建筑安装工程公司		
投资总概算	6545.5 万元	环保投资总概算	22 万元	比例	0.34%
实际总概算	6545.5 万元	环保投资	22 万元	比例	0.34%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日开始施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日修正； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修正； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日修订； 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2016年11月7日修正； 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令，2017年10月1日开始施行； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017年11月20日开始施行； 8、生态环境部[2018]第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，2018年5月15日； 9、安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产3000吨液体饮料、300吨固体饮料项目竣工环境保护验收监测委托书，2019年11月13日；（详见附件1） 10、宿州经济技术开发区经济发展局文件《关于同意安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产3000吨液体饮料、300吨固体饮料项目备案的通知》（2019-341361-15-03-007179），2019年4月4日；（详见附件2）				

续表一

验收监测依据	11、安徽师达环保科技有限公司《安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产3000吨液体饮料、300吨固体饮料项目环境影响报告表》，2019年6月； 12、宿州市生态环境局（宿环建函〔2019〕60号）《关于安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产3000吨液体饮料、300吨固体饮料项目环境影响评价报告表的批复》，2019年8月30日；（详见附件3） 13、安徽锦乔生物科技有限公司提供的相关资料。																																																	
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、项目产生的废水经化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准，并满足城南污水处理厂接管要求后进入污水处理厂处理； <table><tr><td>污染物（mg/L, pH 值无量纲）</td><td>COD</td><td>NH₃-N</td><td>BOD₅</td><td>SS</td><td>PH</td></tr><tr><td>《污水综合排放标准》表 4 中三级标准</td><td>500</td><td>-</td><td>300</td><td>400</td><td>6~9</td></tr><tr><td>城南污水处理厂接管标准</td><td>400</td><td>35</td><td>180</td><td>220</td><td>6~9</td></tr></table> 2、项目燃油锅炉烟气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中的表 3 燃油锅炉污染物排放要求； <table><tr><td>污染物项目</td><td>限值（燃油锅炉） mg/m³</td><td>污染物排放监控位置</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>30</td><td rowspan="3">烟囱或烟道</td></tr><tr><td>二氧化硫</td><td>100</td></tr><tr><td>氮氧化物</td><td>200</td></tr><tr><td>烟气黑度（林格曼黑度，级）</td><td>≤1</td><td>烟囱排放口</td></tr></table> 上料、筛分粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；所在区域环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。 <table><tr><th rowspan="2">污染源类型</th><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th><th colspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th><th colspan="2">无组织排放监测浓度限值 (mg/m³)</th></tr><tr><th>二级</th><th>排气筒高度</th><th>监控点</th><th>浓度</th></tr><tr><td>废气</td><td>颗粒物</td><td>120</td><td>3.5</td><td>15m</td><td>周界外浓度最高值</td><td>1.0</td></tr></table>	污染物（mg/L, pH 值无量纲）	COD	NH ₃ -N	BOD ₅	SS	PH	《污水综合排放标准》表 4 中三级标准	500	-	300	400	6~9	城南污水处理厂接管标准	400	35	180	220	6~9	污染物项目	限值（燃油锅炉） mg/m ³	污染物排放监控位置	颗粒物	30	烟囱或烟道	二氧化硫	100	氮氧化物	200	烟气黑度（林格曼黑度，级）	≤1	烟囱排放口	污染源类型	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监测浓度限值 (mg/m ³)		二级	排气筒高度	监控点	浓度	废气	颗粒物	120	3.5	15m	周界外浓度最高值	1.0
污染物（mg/L, pH 值无量纲）	COD	NH ₃ -N	BOD ₅	SS	PH																																													
《污水综合排放标准》表 4 中三级标准	500	-	300	400	6~9																																													
城南污水处理厂接管标准	400	35	180	220	6~9																																													
污染物项目	限值（燃油锅炉） mg/m ³	污染物排放监控位置																																																
颗粒物	30	烟囱或烟道																																																
二氧化硫	100																																																	
氮氧化物	200																																																	
烟气黑度（林格曼黑度，级）	≤1	烟囱排放口																																																
污染源类型	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监测浓度限值 (mg/m ³)																																													
			二级	排气筒高度	监控点	浓度																																												
废气	颗粒物	120	3.5	15m	周界外浓度最高值	1.0																																												

续表一

验收监测 评价标准、 标号、级 别、限值	3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准；声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准； <table><tr><th>类别</th><th>区域类型</th><th colspan="4">限值 （dB(A)）</th></tr><tr><td>厂界噪声</td><td>3 类标准</td><td>昼间</td><td>65</td><td>夜间</td><td>55</td></tr><tr><td>声环境</td><td>3 类标准</td><td>昼间</td><td>65</td><td>夜间</td><td>55</td></tr></table> 4 一般固废处理处置执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单中的有关规定。	类别	区域类型	限值 （dB(A)）				厂界噪声	3 类标准	昼间	65	夜间	55	声环境	3 类标准	昼间	65	夜间	55
类别	区域类型	限值 （dB(A)）																	
厂界噪声	3 类标准	昼间	65	夜间	55														
声环境	3 类标准	昼间	65	夜间	55														
总量控制 指标	根据项目环评及批复中要求，本项目设置总量要求： 其中二氧化硫排放量为 0.195t/a、氮氧化物排放量为 0.759t/a、烟（粉）尘排放量为 0.101t/a。																		

表二 建设项目基本情况

2.1 项目基本情况

安徽锦乔生物科技有限公司（原名：安徽锦乔华富生物科技有限公司）成立于 2010 年 03 月 23 日，位于安徽省宿州市开发区外环路南（北纬 N33° 36′ 16.57″ 东经 E116° 59′ 18.49″），主要从事饮料、糖果制品、保健食品、其他食品、植物酵素、植物发酵液、饲料添加剂的研发、生产、销售；益生菌等生物及相关产品的研发、生产、销售、咨询服务。企业于 2010 年投资建设年产 6 吨益生菌粉项目，并于 2010 年 3 月 15 日通过宿州经济开发区经济发展局以宿开经函[2010]18 号文备案。企业于 2013 年 5 月委托蚌埠市环境影响评价中心编制《年产 6 吨益生菌粉项目环境影响报告表》，宿州市环境保护局以《宿州市环保局关于年产 6 吨益生菌粉项目环境影响报告表的批复》（环建【2013】38 号）对项目进行了批复。2013 年 7 月，宿州市环境保护监测站对项目进行了验收监测，该项目于 2014 年 5 月通过了宿州市环境保护局验收（《宿州市环保局关于安徽锦乔华富生物技术有限公司年产 6 吨益生菌粉项目竣工环境保护验收意见》（宿环验[2014]号））。

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目为扩建项目，拟投资 6545.5 万元，利用原有生产车间并加以改造，新增混料机、调配罐、自动灌装生产线等生产设备，建设锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目。项目占地面积 7333.3m²，总投资 6545.5 万元，其中环保投资 22 万元。该项目于 2019 年 9 月开工建设，2019 年 11 月试生产。

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目于 2019 年 4 月 4 日经宿州经济技术开发区经济发展局备案（2019-341361-15-03-007179），2019 年 6 月安徽师达环保科技有限公司编制完成了《安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目环境影响报告表》，2019 年 8 月 30 日宿州市生态环境局（宿环建函〔2019〕60 号）对《安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目环境影响报告表》进行了审批。

本次验收范围为锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目全部工程内容。安徽诚翔分析测试科技有限公司受安徽锦乔生物科技有限公司委托于 2019 年 11 月 13 日-14 日对该项目进行验收监测，并出具检测报告。

续表二

2.2 工程内容及规模

项目位于宿州市经济技术开发区外环路南锦乔公司现有厂区内，用地性质属于工业用地。厂区北侧为外环路，南侧为后傅村，东侧为顺安运输公司，西侧为宿州市运达运输有限公司。项目周边无饮用水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态环境敏感区等环境保护目标。生产线位于厂区扩建的 2F 厂房内，其中，1F 为灌装生产线，2F 为内包车间和外包车间；发酵区和常温库利用厂区现有，位于食品厂房 1F 车间内。整个厂区各个部门相对独立，互不影响。项目平面布置满足生产人流、物流分离、互不交叉干扰的原则。项目地理位置图详见附图 1，项目周边环境示意图详见附图 3，项目主要建设内容与规模详见表 2-1，企业主要设备详见表 2-2。

表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 5）

工程类别	内容	现有工程	本技改项目依托及建设情况	实际建设情况	变动情况
主体工程	生产车间	建设益生菌粉生产线 1 条，主要生产工艺为原料-混合-搅拌-发酵-离心浓缩-低温干燥-成品包装；主要生产设备有调配罐、发酵槽、冻干机、纯水制备系统等，设计年产 6 吨益生菌粉。	利用原有生产线产品益生菌粉，建设固体饮料生产线 1 条，主要生产工艺为：原料-烘干-配料-混合-过筛-充填-金检-外包装-成品，主要生产设备有混合机、金检机、包装机等，设计年产固体饮料 300 吨	建设益生菌粉生产线 1 条，年产益生菌粉 6 吨，用于固体饮料和液体饮料制备，建设浓缩饮品生产线，年产 690 吨；建设固体饮料生产线 1 条，年产固体饮料 300 吨；建设液体饮料生产线 1 条，年产液体饮料 3000 吨	无变动
		利用厂区生产益生菌粉生产饮料，生产工艺为：益生菌粉和糖等原料-调配-过滤-杀菌-灌装-喷码-成品，年产浓缩饮品 690 吨	利用原有生产线产品益生菌粉和发酵生产设备。建设液体饮料生产线 1 条，主要生产工艺为：原料-发酵-配料-溶解-调配-过滤-均质-杀菌-充填-检验成品，设计年产液体饮料 3000 吨，发酵设备		
储运工程	原材料仓库	内设于生产车间内，设计仓储能力为 120t 吨，实际使用仓储量为 20 吨	依托现有生产线设备依托现有原料仓库，本项目新增仓储量约 80 吨，现有原料仓库满足项目需求	内设于生产车间内，设计仓储能力为 120 吨，现有原料仓库满足项目需求	无变动
	冷库	内设于生产车间内，建筑面积 80m ² ，采用氟利昂制冷，主要储存原菌粉和部分半成品	依托现有工程，不新增，不扩容	内设于生产车间内，建筑面积 80 m ² ，采用氟利昂制冷，主要储存原菌粉和部分半成品	无变动
	成品仓库	内设于生产车间内，设计仓储能力为 180t 吨，实际使用仓储量为 30 吨	依托现有成品仓库，本项目新增仓储量约 120 吨，现有成品库满足本项目需求	内设于生产车间内，设计仓储能力为 180t 吨，现有成品库满足本项目需求	无变动
公用工程	给水系统	用水量 3687t/a，其中，车间地面冲洗用水为 750t/a；锅炉补充水为 300t/a；纯水制备用水为 1500t/a；生产	依托现有给水工程，用水量增大	依托现有给水工程，用水量增大	无变动

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

		线清洗用水为 300t/a；浓缩饮品生产线用水为 237t/a；生活用水 600t/a，当地自来水管网供应			
	排水系统	雨污分流；生活污水、车间地面清洗水、生产线清洗水、发酵废水经化粪池处理，和锅炉更换废水和纯水制备浓水后一起经园区污水管网排入城南污水处理厂	依托现有给水工程，排水量增大	依托现有给水工程，排水量增大。废水经预处理后排入经市政污水管网排入城南污水处理厂处理	无变动
	供电系统	园区供电电网供应，用电量为 50 万 KWh/a	依托现有工程	依托现有工程	无变动
	纯水制备系统	项目纯水机制备原理为 RO 反渗透，纯水设备制备能力为 3t/h；自来水经纯水设备制作纯水，其纯水及浓水比例为 7: 3，其中浓水为清净水，排入雨水管网。现有生产线供水量为 0.4t/h。	依托现有工程，纯水用量增大	厂区设有一套 RO 纯水机，纯水设备制备能力为 3t/h，扩建项目依托现有工程，纯水用量增大，纯水制备系统满足要求	无变动
	供热系统	设置一台 2t/h 燃油锅炉，锅炉以优质柴油为燃料，总用油量 24t/a	依托厂区现有燃油锅炉	依托厂区现有燃油锅炉	无变动
环保工程	废气处理	燃油锅炉烟气经 15m 高烟囱排放	依托现有	燃油锅炉烟气经 15m 高烟囱排放	无变动
	废水处理	雨污分流；生活污水、车间地面清洗水、生产线清洗水、发酵废水经化粪池处理后经园区污水管网排入城南污水处理厂；锅炉更换废水和纯水制备浓水排入市政污水管网	生活污水、车间地面清洗水、生产线清洗水、发酵废水经化粪池处理后经园区污水管网排入城南污水处理厂；锅炉更换废水和纯水制备浓水排入市政污水管网	生活污水、车间地面清洗水、生产线清洗水、发酵废水经化粪池处理后经园区污水管网排入城南污水处理厂；锅炉更换废水和纯水制备浓水排入市政污水管网	无变动
	固废处理	生活垃圾采用垃圾桶收集，环卫及时清运，做到日产日清	生活垃圾采用垃圾桶收集，环卫及时清运，做到日产日清	生活垃圾采用垃圾桶收集，环卫及时清运，做到日产日清	无变动
		设置垃圾桶收集一般固废暂存处	依托现有	设置垃圾桶收集一般固废暂存处	无变动
	噪声处理	厂区合理布局，选用低转速、低噪声设备，并安装隔声、减振装置	选用低转速、低噪声设备，并安装隔声、减振装置	厂区合理布局，选用低转速、低噪声设备，并安装隔声、减振装置	无变动

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

续表二

表 2-2 项目主要设备一览表（详见附件 6）

序号	环评内容					实际内容	
	主要设备	型号	设备数量（台）			主要设备	实际数量（台）
			技改前	本技改项目新增	技改后全厂		
1	检液槽	0.5T	1	0	1	检液槽	1
2	乳搅槽	0.5T	2	0	2	乳搅槽	2
3	溶粉槽	0.2T	1	0	1	溶粉槽	1
4	酸液槽	60L	3	0	3	酸液槽	3
5	燃油锅炉	2T/H	1	0	1	燃油锅炉	1
6	RO 纯水机组	3T/H	1	0	1	RO 纯水机组	1
7	250L 冻干机系统	250L	2	0	2	250L 冻干机系统	2
8	离心室无菌操作台	/	2	0	2	离心室无菌操作台	2
9	离心桌上型搅拌机	/	1	0	1	离心桌上型搅拌机	1
10	离心桌上型乳化机	/	1	0	1	离心桌上型乳化机	1
11	水解发酵槽	5T	1	0	1	水解发酵槽	1
12	溶粉槽	2T	1	0	1	溶粉槽	1
13	母菌发酵槽	0.2T	1	0	1	母菌发酵槽	1
14	气压系统	/	1	0	1	气压系统	1
15	冷却水机	/	1	0	1	冷却水机	1
16	-60 冻结库系统	/	2	0	2	-60 冻结库系统	2
17	20 冷冻库系统	/	3	0	3	20 冷冻库系统	3
18	连续式高速离心分离机	S-VTN 00.6 型	8	0	8	连续式高速离心分离机	8
19	均机	/	1	0	1	均机	1
20	溶糖机	/	1	0	1	溶糖机	1
21	调配罐	/	1	0	1	调配罐	1
22	UHT	/	1	0	1	UHT	1
23	高位罐	/	1	0	1	高位罐	1
24	灌装机	/	1	0	1	灌装机	1
25	套标机	/	1	0	1	套标机	1
26	喷码机	/	1	0	1	喷码机	1
27	V 型混料机	200L/V-300	0	2	2	V 型混料机	2
28	小松包装机	KCS-080	0	10	10	小松包装机	10
29	龙应烟包装机	LY-480	0	2	2	龙应烟包装机	2
30	自动称重机	CW-220	0	4	4	自动称重机	4
31	金检机	NIP-D	0	2	2	金检机	2
32	高搅罐	2.5T	0	1	1	高搅罐	1
33	调配罐	5T	0	1	1	调配罐	1
34	UHT 灭菌机	2t/h	0	1	1	UHT 灭菌机	1
35	均质机	/	0	1	1	均质机	1
36	全自动灌装线	/	0	1	1	全自动灌装线	1

2.3 劳动定员及工作制度

本项目目前员工为 150 人,实行 2 班制,每天 16 小时,工作时段为 7:00-24:00,年工作时间为 300 天。

续表二

2.4 企业原辅材料及能源消耗

表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗表（详见附件 7）

序号	环评设计内容				实际内容	单位	包装方式及 储存方式
	材料名称	技改前年用量	技改后年用量		技改后年用量		
		技改前	技改新增	技改后合计			
1	原菌粉	0	10	10	10	t/a	冷库
2	白砂糖	0	700	700	700	t/a	原料库
3	奶粉	47.29	200	247.29	247	t/a	原料库
4	无水葡萄糖	0	100	100	100	t/a	原料库
5	水苏糖	0	30	30	30	t/a	原料库
6	低聚异麦芽糖	0	20	20	20	t/a	原料库
7	麦芽糊精	0	15	15	15	t/a	原料库
8	低聚果糖	0	15	15	15	t/a	原料库
9	大豆多酯体	6.49	30	36.49	36	t/a	原料库
10	水果浓缩汁	0	20	20	20	t/a	原料库
11	果葡糖浆	0	45	45	45	t/a	原料库
12	玉米淀粉	0	15	15	15	t/a	原料库
13	抗性糊精	0	15	15	15	t/a	原料库
14	山梨糖醇	0	30	30	30	t/a	原料库
15	辅料	5	0	5	5	t/a	原料库
16	砂糖	242.19	0	242.19	242	t/a	原料库
17	香料	0.43	0	0.43	0	t/a	原料库
18	山梨酸钾	0.16	0	0.16	0	t/a	原料库
19	柠檬酸	0.43	0	0.43	0	t/a	原料库
20	葡萄糖	10.76	0	10.76	11	t/a	原料库
21	柴油	24	126	150	150	t/a	原料库

表 2-4 项目主要产品一览表

序号	产品名称	产品规格	环评产能	实际产能
1	益生菌粉 (原有项目产品)	/	6 吨/年	6 吨/年
2	浓缩饮品 (原有项目产品)	/	690 吨/年	690 吨/年
3	固体饮料 (本次扩建项目产品)	/	300 吨/年	300 吨/年
4	液态饮料 (本次扩建项目产品)	/	3000 吨/年	3000 吨/年

续表二

2.5 水源及水平衡

项目厂区给水水源来自市政自来水。项目主要用水为生活用水和纯水制备用水。根据企业提供的相关资料知企业全厂用水量约为 40.25t/d（详见附件 11）。

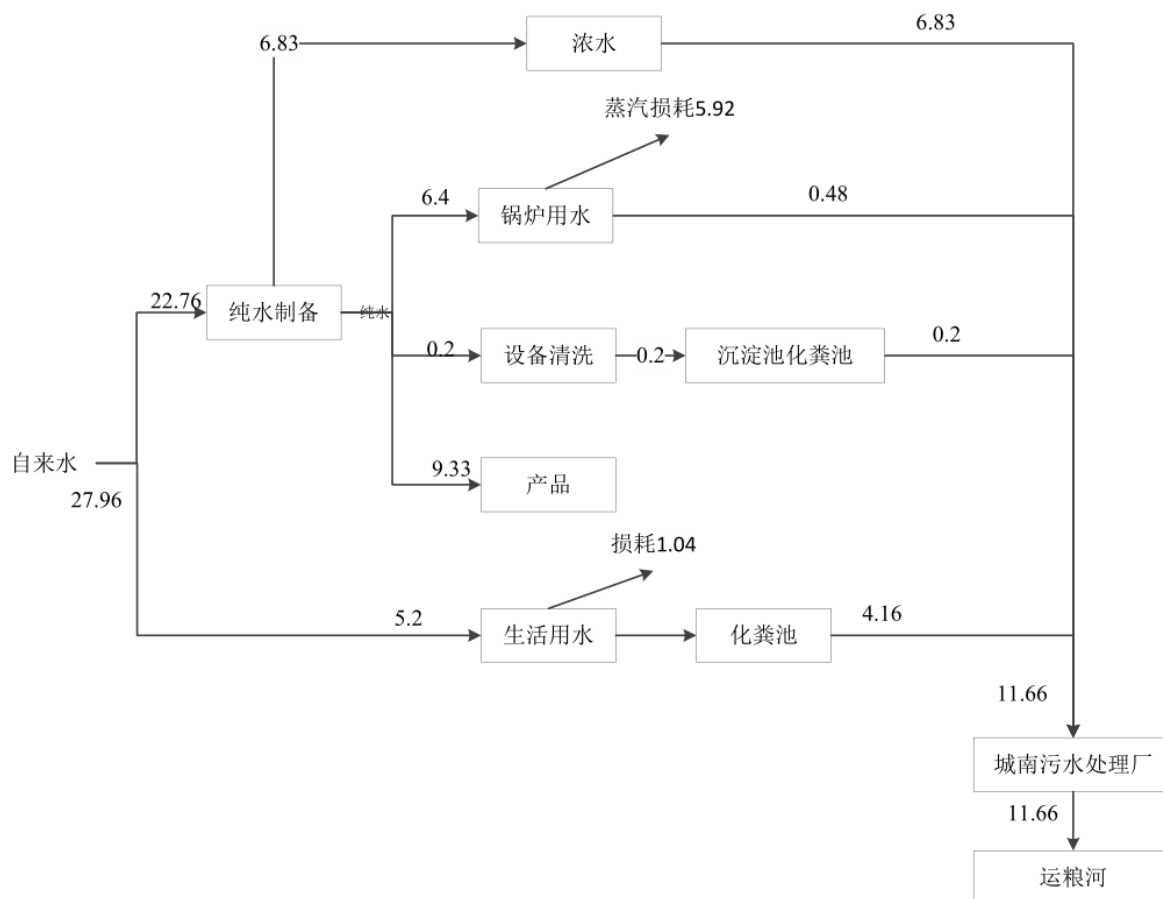


图 2-1.1 扩建项目水平衡图（单位：t/d）

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

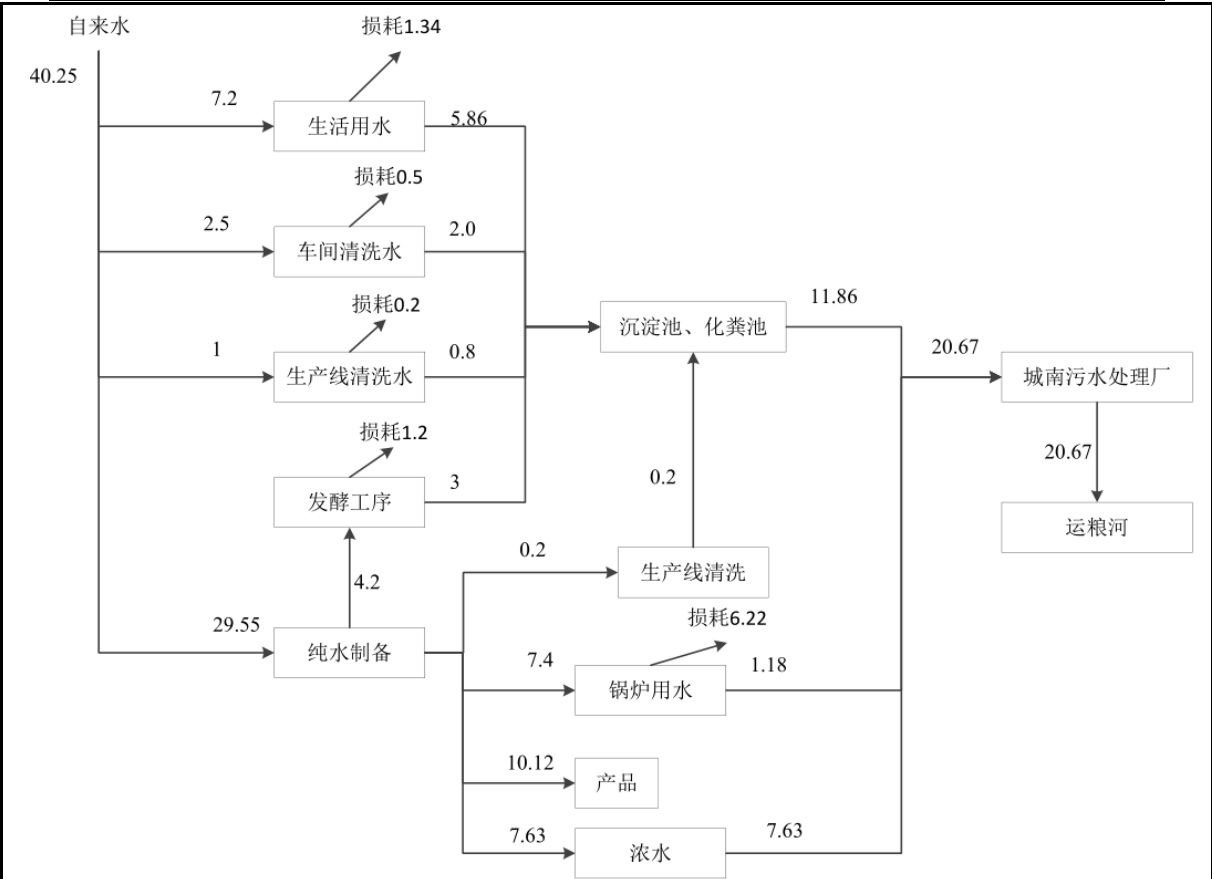


图 2-1.2 扩建后全厂水平衡图 (单位: t/d)

2.6 项目工艺流程及产物环节

1、固体饮料生产工艺

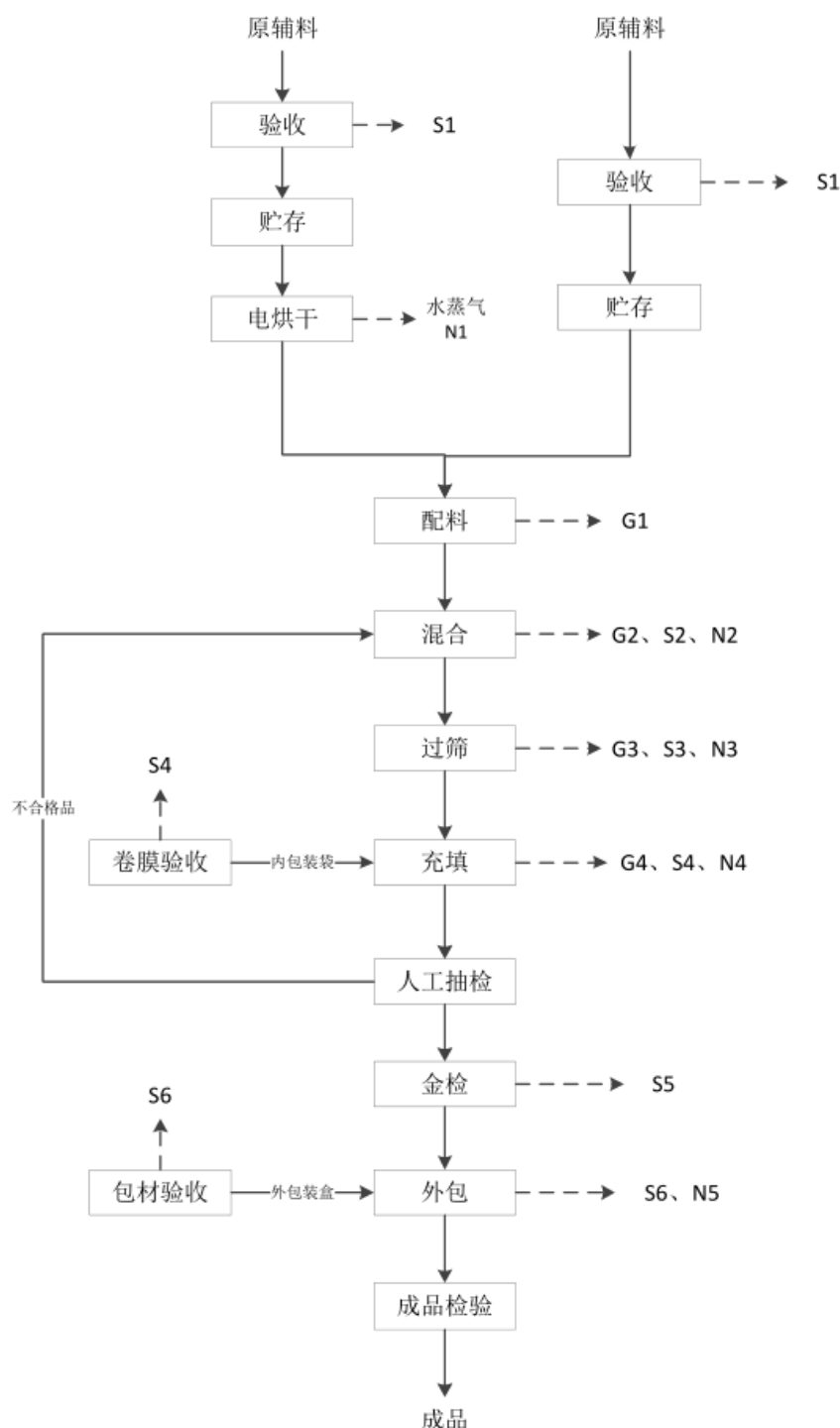


图 2-2.1 固体饮料生产工艺流程及产污节点图

(1) 原料验收：原辅料（主要为原菌粉、奶粉、无水葡萄糖、麦芽糊和玉米糊等）经化验室取样依据入厂规格书标准、及检验规程以及相关国家标准和法规要求进

行检验，并判定是否合格的工序。合格原料送入仓库贮存，不合格原料 S1 返回原料供应商。

(2) 原辅料贮存：原辅料经过实验室检验合格，由仓管人员依照原料特性分区摆放储存，做好入库记录。

(3) 干燥：经检验合格的麦芽糊精、玉米淀粉、大豆粉等水份 $>5\%$ 的原料经热风干燥烘箱，烘干温度： $80-85^{\circ}\text{C}$ ；烘干时间 ≥ 4 小时；以降低原料水份含量的工序，该过程会产生噪声 N1 和水蒸气。部分原料不需要烘干，直接进入配料程序。

(4) 配料：配料员依照产品配方，按照配料操作规程要求，采用校准合格的称量设备进行准确称量原辅料，并记录、标示的工序。该工序中在原辅料称量过程会有少量的粉尘 G1 产生。

(5) 混合：配料后，混合人员采用混合机按照固体饮料作业规程要求进行投料混合并记录、标示半成品，混合时间：正反转各 20 分钟，确保混合均匀的工序，该混合过程为密封状态，但在投料、下料过程会产生少量的粉尘 G2，同时该过程有废 PP 袋 S2 及噪声 N2 产生。

(6) 过筛：混料人员使用 30 目过筛机对混合好的半成品进行过筛，记录标示半成品，并转移到半成品待检区，该工序会产生少量的粉尘 G3 及废料 S3，噪声 N3；

(7) 充填：充填人员根据产品固体饮料作业规程要求，采用自动包装机将混合后半成品进行定量充填，使用内包装材料为预先经紫外杀菌 ≥ 4 小时的复合铝箔卷膜，封合方式：背封、三边封，并控制其充填量和密封性的工序，该过程采用塑封机。该过程会产生少量的粉尘 G4、废包装材料 S4 及噪声 N4；

(8) 人工抽检：对充填后的产品进行人工抽检，主要检查产品充填重量是否满足要求，包装材料是否漏气等等；检验出来的不合格品返回混合机重新混料过筛；

(9) 金检：外包人员对金属检测仪校正，将充填好的产品依次通过金属检测仪。筛选出异常产品，该工序有不合格品产生 S5 产生。

(9) 外包装：外包装人员依据产品包装要求，选择配套的纸盒将铝箔包装装半成品入盒内，并喷码（喷码过程使用激光喷码机）、过塑膜、装箱的工序，该工序装箱过程产生废包装材料 S6 及噪声 N5。

2、液体饮料生产工艺

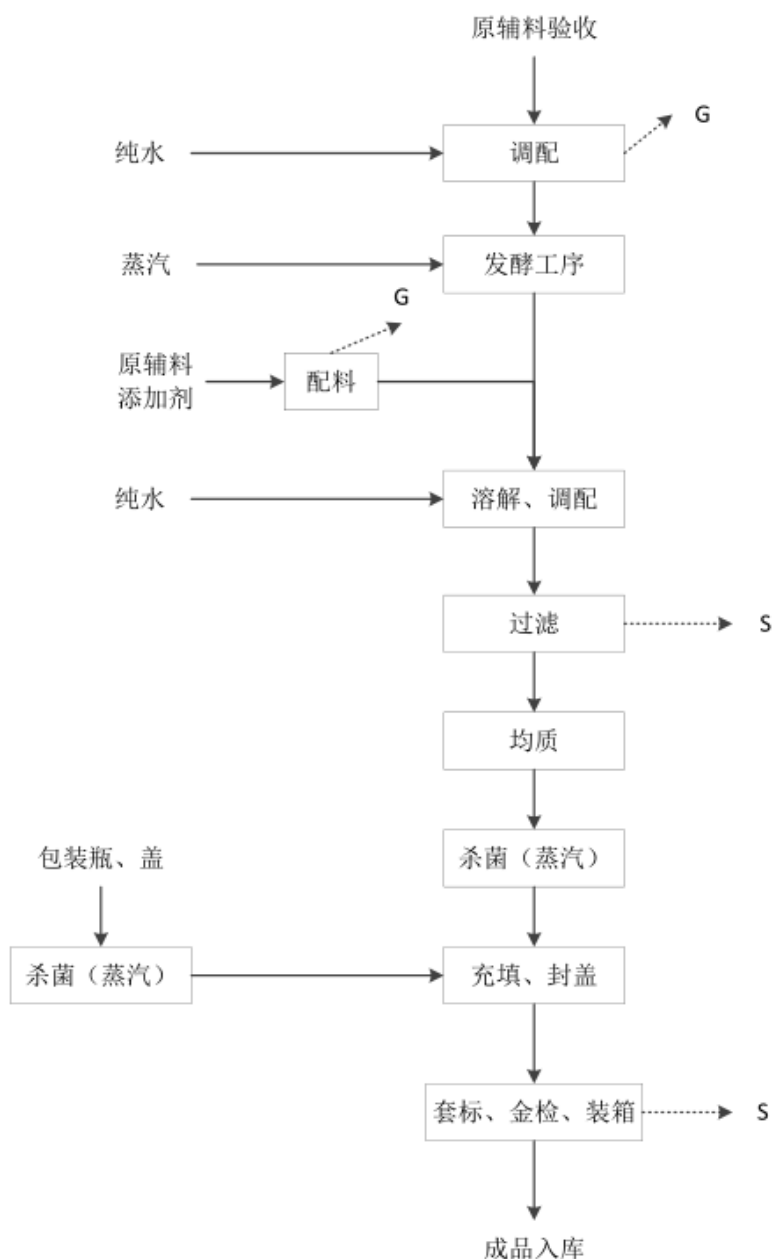


图 2-2.2 液体饮料生产工艺流程及产污节点图

（1）原料验收：原辅料（主要为原菌粉、白砂糖、水苏糖、低聚异麦芽糖、低聚果糖、大豆多糖体等）经化验室取样依据入厂规格书标准、及检验规程以及相关国家标准和法规要求进行检验，并判定是否合格的工序。合格原料送入仓库贮存，不合格原料 S1 返回原料供应商。

（2）配料：配料员依照产品配方，按照配料操作规程要求，采用校准合格的称量设备进行准确称量原辅料，并记录、标示的工序。该工序中在原辅料称量过程会有

少量的粉尘 G1 产生。

(3) 发酵：配比后的原料和纯水一起进入乳搅槽搅拌均匀后进入水解发酵槽 24 小时定温发酵。

(4) 配料：配料员依照产品配方，按照配料操作规程要求，采用校准合格的称量设备进行准确称量原辅料，并记录、标示的工序。该工序中在原辅料称量过程会有少量的粉尘 G2 产生。

(5) 溶解调配：发酵后的溶液、配料和纯水，按照产品配方要求进行溶解调配；

(6) 过滤：混料人员使用 30 目滤网对混合好的半成品进行过滤，记录标示半成品，并转移到半成品待检区，该工序会产生少量的废渣 S3，噪声 N3；

(7) 均质：过滤后的液体送入均质机进行充分溶解；

(8) 杀菌：采用高温蒸汽对半成品进行杀菌；

(9) 充填封盖：包装瓶盖入厂检验后，采用高温蒸汽杀菌；充填人员根据产品液体饮料作业规程要求，采用自动包装线将半成品进行定量充填；

(10) 套标、金检、装箱：充填后的产品进行套标、金检后装箱入库；此工序产生的主要污染为废包装材料。

2.7 项目变动情况

本项目建设内容基本与环评一致，无重大变动内容。

表三 主要污染源、污染物处理和排放情况

3.1 废气

本项目产生的废气主要为配料、投料、下料及筛分过程产生的粉尘以及燃油锅炉燃料燃烧产生的废气。

项目生产车间为 10 万级密闭洁净车间，车间配套设置空调净化设备，生产车间内每个房间均设有送排风系统，每小时换气次数为 10 次~15 次，空调净化设备设有 1 台袋式无纺布初效除尘器、1 台袋式无纺布中效除尘器及 1 台高效无纺布除尘器。配料、投料、下料及筛分过程产生的粉尘通过空调净化设施净化后回至洁净厂房内，不外排。

由于项目生产车间为 10 万级密闭洁净车间，且为食品加工项目，要求车间内空气应满足稳定无尘状态，如企业将车间净化空气高空外排，则需要大量外界空气补充，对洁净车间空调净化设施的压力较大，且难以控制车间内空气质量，因此项目设计将车间内空气经空调净化后回送至车间内，并从外界补充少量新鲜空气，保证洁净厂房处于正压状态，在满足车间内空气无尘稳定同时也减少废气外排，实际可行。

燃油锅炉燃料燃烧产生的废气通过 15m 高排气筒外排。

表 3-1 项目废气情况一览表

废气类型	污染物	治理措施	排放形式	排气筒参数		排放去向
				高度 (m)	内径 (m)	
配料、投料、下料及筛分粉尘	颗粒物	洁净厂房+三级布袋除尘+车间内循环	/	/	/	不外排
燃油锅炉燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	/	有组织	15	0.4	有组织排放

3.2 废水

本项目实行雨污分流制，雨水进入雨水管道，项目主要废水为生活污水、设备清洗水，纯水制备浓水、锅炉排污水。

其中生活污水、设备清洗水经沉淀池、化粪池处理后接入城市污水管网，排入城南污水处理厂；纯水制备浓水、锅炉排污水为清下水，直接排入园区市政污水管网。

表 3-2 项目废水情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理措施
生活污水	员工生活用水	SS、COD、NH ₃ -N、BOD ₅	规律性排放	40.25t/d	经隔油池、化粪池处理后排入市政管网
设备清洗水	设备冲洗	SS	规律性排放		
纯水制备浓水	纯水制备	SS	规律性排放		直接排入市政管网
锅炉排污水	锅炉用水	SS	规律性排放		

3.3 噪声

本项目产生的噪声主要为 V 型混料机、小松包装机、调配罐等生产设备运行过程产生的噪声。设备设置有减震基础，设备布置在室内，利用建筑物墙体隔声等方式进行降噪减震。

续表三

3.4 固体废物

本项目固体废物包括空调净化系统收集的粉尘、过滤设备定期更换的废滤网、纯水制备过程产生的废反渗透膜、过滤、筛分过程产生的废渣、废包装材料、生活垃圾等。

收集的粉尘与生活垃圾一起由当地环卫部门统一清运，废包装材料与废渣综合外售，废反渗透膜和废滤网由设备厂家回收。

企业各类固废处理处置情况见下表。

表 3-3 固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	污染源	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	粉尘	一般固废	5.4	5.4	收集后交由环卫部门清运
2	废滤网	一般固废	4.5	4.5	厂家回收
3	废包装材料	一般固废	5.3	5.3	综合外售
4	废渣	一般固废	3	3	综合外售
5	废反渗透膜	一般固废	0.3	0.3	厂家回收
6	生活垃圾	/	19.5	19.5	收集后交由环卫部门清运

3.5 环保设施投资情况

本次项目实际总投资 6545.5 万元、其中环保投资 22 万元，环保投资占总投资额的 0.34%，其中废水、废气、噪声、固体废物、绿化、等各项环保设施实际投资情况见下表。

表 3-4 项目环保设施投资情况一览表

序号	项目	金额（万元）
1	废气治理	17
2	废水治理	0
3	噪声治理	5
4	固废治理	0
5	绿化	0

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响评价主要结论：

(1) 大气环境影响分析

配料、投料、下料及筛分过程产生的粉尘进入空调净化系统净化设备处理后通过屋顶高空排放。项目生产车间为 10 万级密闭洁净车间，车间配套设置空调净化设备，生产车间内每个房间均设有送排风系统，每小时换气次数为 10 次~15 次，因此，粉尘全部进入净化系统，空调净化设备设有 1 台袋式无纺布初效除尘器、1 台袋式无纺布中效除尘器及 1 台高效无纺布除尘器，废气收集处理后由屋顶高空排放。

锅炉燃料废气通过 15m 高排气筒排放，污染物排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中的表 3 燃油锅炉污染物排放限值要求。

在采取上述措施后，本项目废气对大气环境影响较小。

项目新增二氧化硫排放量为 0.163t/a、氮氧化物排放量为 0.634t/a、烟（粉）尘排放量为 0.086t/a。项目建成后，二氧化硫排放量为 0.195t/a、氮氧化物排放量为 0.759t/a、烟（粉）尘排放量为 0.101t/a。

(2) 地表水环境影响分析

本项目营运期废水为生活污水、设备清洗废水、纯水制备浓水和锅炉排污水。生活污水和设备清洗废水经沉淀池化粪池处理后排入城南污水处理厂，经污水处理厂处理达标后排入运粮河。

在采取上述措施后，本项目废水对地表水环境影响较小。

(3) 噪声环境影响分析

项目营运期噪声通过隔声、减振、加强员工个人防护意识、合理安排工作时间及搞好厂区绿化等一系列有效防治措施后，厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的中 3 类标准。

在采取上述措施后，本项目噪声对噪声环境影响较小。

(4) 固体废物环境影响分析

本项目产生的固体废物主要由除尘器收集的粉尘、净化系统更换的废滤网、过滤、筛分过程产生的废渣、纯水制备定期更换的废反渗透膜、废弃的包装材料、生活垃圾。除尘器收集的粉尘、净化系统更换的废滤网、生活垃圾，经集中收集后，当地环卫部门统一清运。项目产生的废包装材料分类收集，统一外售综合利用；废反渗透膜由设

备厂家更换带走，不在厂区暂存。本环评要求在厂房原料仓库旁设置一处一般固废暂存处，用于暂时存放项目产生一般固体废物。

在采取上述固体废物治理措施的基础上，项目运营期产生的各类固体废物可得到有效处置，对环境的影响较小。

综上所述，该项目符合国家相关产业政策，采取相应措施后，项目建成投入使用后项目对环境的影响程度较小，在认真落实本评价提出的污染防治措施后，做到污染防治措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产，污染物均可实现达标排放，对周围环境无大的影响，从环保角度分析，该项目建设是可行的。

续表四

4.2 环境影响报告的批复意见

一、原则同意《报告表》评价结论。安徽锦乔生物科技有限公司拟投资 6545.5 万元，建设年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目，项目位于宿州市经济技术开发区外环路南锦乔公司现有厂区内，项目总占地面积 7333.3 平方米。主要建设内容包括：利用原有生产车间并加以改造，新增混料机、调配罐、自动灌装生产线等生产设备。项目建成后年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料。项目已由宿州市发展和改革委员会以 2019-341361-15-03-007179 号备案。从环境保护角度，同意该项目按《报告表》中所列工程性质、规模、内容、地点、工艺流程和配套的污染防治措施等进行建设。

二、建设单位必须严格执行环境保护“三同时”制度，认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施，确保相关的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

三、项目应重点注意以下几点：

1、生活污水、设备清洗水经沉淀池、化粪池处理后接入城市污水管网，排入城南污水处理厂。纯水制备浓水、锅炉排污水直接排入园区市政污水管网。

2、项目产生的粉尘需先经空气净化设备处理后，然后由 15m 高排气筒高空排放。燃油锅炉废气直接由 15m 高排气筒排放。

3、落实噪声防范措施。尽量采用低噪声设备，设置减振、消声或隔音装置，尽量减少噪声对周围环境影响，确保厂界噪声达标。

4、落实各项固废分类收集，分类处理措施。废滤网、粉尘收集后由环卫部门统一清理处置；废反渗透膜由设备厂家带走处理；废渣、废包装材料收集后外售；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。各种固废不得在厂区内随意堆放。

四、若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生重大变动的，应重新报批环境影响评价文件。

五、项目竣工后，按规定开展项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入运行。

六、市环境监察支队负责该项目“三同时”日常监管工作，并将监管过程中出现的重大情况及时报市生态环境局。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5 质量保证及质量控制

（一）、运营处于正常。在验收监测期间企业正产生生产，设备运行稳定，监测结果具有代表性，各污染治理设施运行基本正常。

（二）、本次验收监测样品的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》、《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

（三）、监测人员持证上岗，严格控制现场监测质量。

（四）、废水污染物分析的平行样、加标回收的数量在 10%-20%之间，使用的标准溶液与有证标准物质进行了比对实验，确保验收监测结果具有较高的准确性和代表性。所有仪器均符合计量认证要求。测量条件严格按监测技术规范要求进行。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

（五）、监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

（六）、监测仪器经过计量部门检定合格，噪声监测仪使用前后均进行校准，监测仪器在检定有效期内。

续表五

5.1 监测分析方法和主要仪器

表 5-1 污染物监测分析方法一览表

检测项目	分析方法	检测仪器	检出限
pH	《水质 PH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	pH 计（台式） PHS-3E	--
COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾 滴定法》 HJ 828-2017	标准 COD 消解装置 KHCOD-12	4mg/L
BOD ₅	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释 接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160、便携 式溶解氧测定仪 JPBj-608	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光 度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025mg/L
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度 法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.01mg/L
SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004	--
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重 量法》 GB/T 15432-1995	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 型	0.001mg/m ³
烟尘	《锅炉烟尘测试方法》 GB/T 5468-1991	低浓度自动烟尘烟气综合测 试仪 ZR-3260D 型、 电子天平 FA2004	--
二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017	低浓度自动烟尘烟气综合测 试仪 ZR-3260D 型	3mg/m ³
氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014	低浓度自动烟尘烟气综合测 试仪 ZR-3260D 型	3mg/m ³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	噪声仪 HS6228A、 声级校准器 HS6020	--
	《声环境质量标准》 GB 3096-2008		

续表五

表 5-2 仪器及人员资质情况一览表

监 测 仪 器	仪器名称	仪器型号	仪器编号	证书编号	检定/校准 到期日期	检定/校 准情况
	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	AHCX-016	c-2019-10--12-500	2020.10.11	检定合格
	便携式溶解氧仪	JPBJ-608	AHCX-021	CGEL 101420192001	2020.10.13	检定合格
	生化培养箱	SHP-160	AHCX-022	T-2019-09-10-001	2020.09.09	校准合格
	pH 计	PHS-3E	AHCX-020	C-2019-10-14-551	2020.10.13	检定合格
	COD 消解装置	KHCOD-12	AHCX-030	L-2019-09-10-804	2020.09.09	校准合格
	电子天平	FA2004	AHCX-017	F-2019-10--12-550	2020.10.11	检定合格
	噪声仪	HS6228A	AHCX-078	LXsx2019-1-650973	2020.05.23	检定合格
	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D 型	AHCX-101	YH2019-1-576667 LLdq2019-2-220387	2020.07.08 2020.07.01	检定/校准合格
监 测 人 员	人员姓名			上岗证编号		
	杨劲			SGTZ201904002		
	叶陈林			SGTZ201903002		
	李晶晶			SGTZ2018016		
	何丽芬			SGTZ201904004		
	程刘燕			SGTZ201904005		
	梅丽			SGTZ201901002		

续表五

5.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-3.1 平行样统计结果

采样点位	监测项目	样品测定值 (mg/L)	平行测定值 (mg/L)	均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	相对偏差参考范围 (%)	是否合格
废水总排口 (2019.11.13)	COD	74	66	70	5.71	≤15	是
	氨氮	1.35	1.23	1.29	4.65	≤10	是
废水总排口 (2019.11.14)	COD	69	63	66	4.54	≤15	是
	氨氮	1.26	1.15	1.20	4.56	≤10	是

表 5-3.2 加标回收统计结果

采样点位	监测项目	样品测定 (mg/L)	加标回收率 (%)	加标回收率参考范围 (%)	是否合格
废水总排口 (2019.11.13)	COD	70	96.0	--	是
	氨氮	1.29	103	90~110	是
废水总排口 (2019.11.14)	COD	68	101	--	是
	氨氮	1.00	98.5	90~110	是

续表五

5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-4 废气监测校核质控

项目	仪器编号	测量前校准值 (L/min)	测量后校准值 (L/min)	示值偏差 (L/min)	是否 符合要求
流量校准	AHCX-002	99.7	100.1	0.4	是
流量校准	AHCX-003	99.8	99.9	0.1	是
流量校准	AHCX-004	99.6	100.0	0.4	是
流量校准	AHCX-005	100.2	100.3	0.1	是
流量校准	AHCX-097	100.1	100.2	0.1	是

表 5-5 废气监测校核质控

仪器编号	SO ₂ (mg/m ³)				NO(mg/m ³)				是否 合格
	标准 值	测定 值	平均值	示值 误差	标准值	测定值	平均 值	示值 误差	
AHCX-101	1137	1127	1127	0.9%	680	671	668	1.8%	是
AHCX-101		1126				669			
AHCX-101		1129				665			

5.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-6 噪声质控校准数据表

项目	监测时间	测量前 校准值 dB(A)	测量后 校准值 dB(A)	前后示值 偏差 dB(A)	是否 符合要求
噪声	2019.11.13	93.8dB(A)	94.0 dB(A)	0.2 dB(A)	是
	2019.11.14	93.8 dB(A)	93.9dB(A)	0.1 dB(A)	是

表六 验收监测内容

6.1 废气监测

表 6-1 废气监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位数	监测因子	监测频次及监测周期
无组织废气	厂区上风向厂界外 2m 设置 1 个参照点，下风向厂界外 2m 设置 3 个监控点	4	颗粒物	3 次/天，连续监测 2 天
有组织废气	锅炉废气排口	1	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，连续监测 2 天

6.2 水质监测

表 6-2 水质监测内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次及监测周期
生活污水	废水总排口	pH、COD、BOD5、氨氮、总磷、SS	每天监测 4 次，连续监测 2 天

6.3 噪声监测

表 6-3 噪声监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位数	监测因子	监测频次及监测周期
厂界噪声	在厂界四侧厂界外 1m 各设置一个监测点	4	等效连续 A 声级	连续监测 2 天 每天昼间监测 2 次

6.4 环境质量监测

表 6-4 环境质量监测内容一览表

环境要素分类	监测位置	点位数	点位坐标	监测因子	监测频次及监测周期
环境空气	后傅村敏感点外 1 米	1	北纬 N33°36'10.08" 东经 E116°59'18.58"	颗粒物	3 次/天，连续监测 2 天
声环境	后傅村敏感点外 1 米	1	北纬 N33°36'10.08" 东经 E116°59'18.58"	等效连续 A 声级	连续监测 2 天 每天昼间监测 2 次

6.5 监测点位示意图

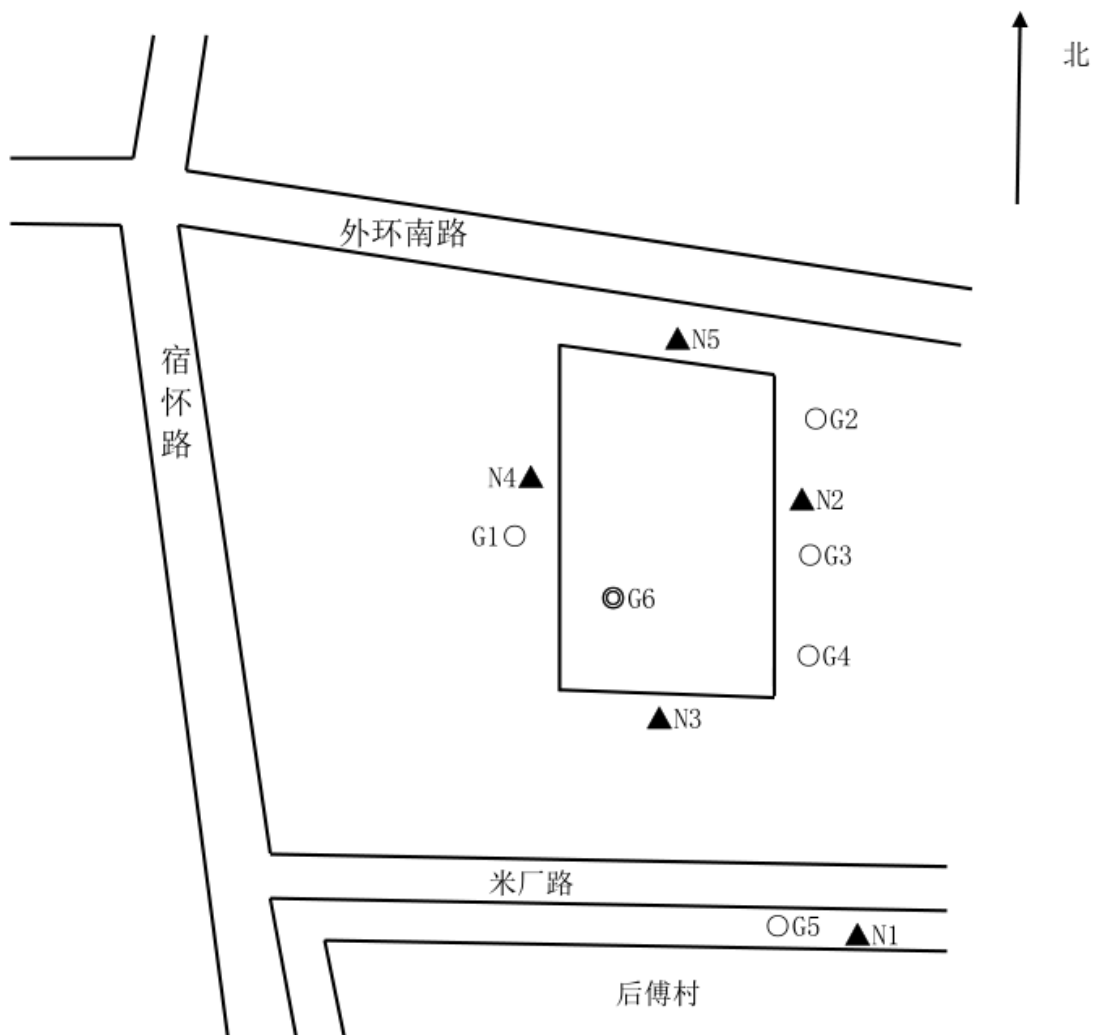
表 6-5 点位名称说明一览表

点位编号	测点名称	监测项目
G1	上风向厂界外 2 米	无组织废气
G2	下风向厂界外 2 米	
G3	下风向厂界外 2 米	
G4	下风向厂界外 2 米	
G5	后傅村敏感点	环境空气（敏感点）
G6	锅炉废气排口	有组织废气
N1	后傅村敏感点外 1 米	环境噪声（等效连续 A 声级）
N2	东厂界外 1 米	厂界噪声 （等效连续 A 声级）
N3	南厂界外 1 米	
N4	西厂界外 1 米	
N5	北厂界外 1 米	

续表六

6.6 监测点位示意图

监测点位示意图如下。



注：(2019.11.13)天气：晴，风向：西风，风速：14.2m/s。

(2019.11.14)天气：晴，风向：西风，风速：12.1m/s。

○：无组织废气监测布点

▲：厂界噪声监测布点

◎：有组织废气

△：敏感点噪声

表七 监测期间生产工况情况及监测结果

7.1 验收监测期间运营工况

验收监测期间实际运行工况如下表

表 7-1 生产负荷统计表

项目 \ 日期	2019.11.13	2019.11.14
年产 3000 吨液体饮料		
设计日产量 (吨)	10	10
实际日产量 (吨)	9.4	9.5
生产负荷 (%)	94	95
年产 300 吨固体饮料		
设计日产量 (吨)	1	1
实际日产量 (吨)	0.87	0.84
生产负荷 (%)	87	84

7.2 验收监测结果

7.2.1 无组织废气

表 7-2 无组织废气监测结果汇总表 (单位: mg/m^3)

监测项目	监测时段	2019.11.13				监测时段	2019.11.14			
		G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
颗粒物	09:03~10:19	0.184	0.234	0.250	0.250	08:54~10:10	0.184	0.251	0.266	0.266
	13:02~14:18	0.200	0.286	0.250	0.266	13:00~14:16	0.167	0.251	0.266	0.250
	15:27~16:43	0.184	0.268	0.233	0.250	15:21~16:38	0.184	0.234	0.250	0.233
	最大浓度值	0.286				最大浓度值	0.266			
	标准限值	1.0				标准限值	1.0			
	达标情况	达标				达标情况	达标			

无组织废气监测结果分析评价: 在竣工验收监测期间, 无组织废气中颗粒物的最大浓度值均小于标准限值, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织浓度限值要求。

续表七

7.2.2 有组织废气

表 7-3 有组织废气监测结果汇总表

监测项目	监测点位	2019.11.13				2019.11.14			
		监测时段	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	废气流量 (m ³ /h)	监测时段	排放浓度 (mg/ m ³)	排放速率 (kg/h)	废气流量 (m ³ /h)
颗粒物	G6 锅炉废 气排口	09:25~10:25	20.5	3.90×10 ⁻²	1903	09:16~10:16	23.8	4.42×10 ⁻²	1856
		13:24~14:24	19.8	4.04×10 ⁻²	2042	13:22~14:22	21.6	3.99×10 ⁻²	1847
		15:50~16:50	21.1	4.02×10 ⁻²	1903	15:45~16:45	23.2	4.16×10 ⁻²	1793
		最大值	21.1	4.04×10 ⁻²	2042	最大值	23.8	4.42×10 ⁻²	1856
		标准限值	30	/	/	标准限值	30	/	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/
二氧化硫	G6 锅炉废 气排口	09:38~10:38	<3	5.71×10 ⁻³	1903	09:29~10:29	<3	5.57×10 ⁻³	1856
		13:37~14:37	<3	6.13×10 ⁻³	2042	13:35~14:45	<3	5.54×10 ⁻³	1847
		16:03~17:03	<3	5.71×10 ⁻³	1903	15:58~17:58	<3	5.38×10 ⁻³	1793
		最大值	<3	6.13×10 ⁻³	2042	最大值	<3	5.57×10 ⁻³	1856
		标准限值	100	/	/	标准限值	100	/	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/
氮氧化物	G6 锅炉废 气排口	09:38~10:38	129	0.245	1903	09:29~10:29	136	0.252	1856
		13:37~14:37	129	0.263	2042	13:35~14:45	136	0.251	1847
		16:03~17:03	124	0.236	1903	15:58~17:58	135	0.242	1793
		最大值	129	0.263	2042	最大值	136	0.252	1856
		标准限值	200	/	/	标准限值	200	/	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目锅炉废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的最大浓度值、最大排放速率均小于标准限值，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中的表 3 燃油锅炉污染物排放要求。

续表七

7.2.3 废水

表 7-4 废水污染物监测结果汇总表 单位: mg/L (pH 值无量纲)

监测频次及监测点位			监测结果					
			pH	SS	COD	BOD5	氨氮	总磷
2019.11.13	厂区废水总排口	08:57	7.35	21	70	28.7	1.29	3.33
		11:35	7.44	18	69	28.3	0.935	2.76
		14:43	7.33	16	72	29.5	1.49	2.63
		17:08	7.72	14	77	31.6	1.10	2.96
		均值/范围	7.33~7.72	17	72	29.5	1.20	2.92
		标准限值	6~9	220	400	180	35	/
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
2019.11.14	厂区废水总排口	08:50	7.56	19	66	17.8	1.20	2.03
		11:28	6.89	18	72	19.4	0.895	2.68
		14:40	6.90	20	68	18.4	1.00	2.64
		17:04	6.75	16	69	18.6	1.18	2.38
		均值/范围	6.75~7.56	18	69	18.6	1.07	2.43
		标准限值	6~9	220	400	180	35	/
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

废水监测结果分析评价: 在竣工验收监测期间, 该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内, 其他各监测因子的两天均值均低于限值要求, 满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级排放标准和城南污水处理厂接管要求。

续表七

7.2.4 噪声

表 7-5 噪声监测结果 单位: dB(A)

监测点位	2019.11.13				2019.11.14			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)
N2	11:06	56.5	22:13	51.7	10:55	57.0	22:12	48.2
N3	11:14	57.3	22:21	45.7	11:03	55.9	22:20	46.8
N4	11:20	54.0	22:27	46.7	11:09	55.9	22:26	47.6
N5	11:26	55.6	22:33	45.5	11:15	55.6	22:32	46.7
标准限值	65		55		65		55	
达标情况	达标		达标		达标		达标	

厂界噪声监测结果分析评价: 在竣工验收监测期间, 项目区厂界外昼间噪声监测结果均在标准限值内, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准限值要求。

7.2.5 工程建设对环境的影响

表 7-6 敏感点环境空气颗粒物监测结果汇总表

监测 时段 监测 点位	2019.11.13	监测 时段 监测 点位	2019.11.14
	后傅村敏感点		后傅村敏感点
09:03~10:19	0.184	08:54~10:10	0.65
13:02~14:18	0.167	13:00~14:16	0.70
15:27~16:43	0.184	15:21~16:38	0.58
标准限值	1.0	标准限值	1.0
达标情况	达标	达标情况	达标

敏感点环境空气监测结果分析评价: 在竣工验收监测期间, 敏感点环境空气中颗粒物最大浓度值小于标准限值, 满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准限值要求。

续表七

表 7-7 敏感点噪声监测结果 单位: dB(A)

监测点位	2019.11.13				2019.11.14			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)
N1	10:56	55.6	22:03	45.5	10:45	56.8	22:02	47.3
标准限值	65		55		65		55	
达标情况	达标		达标		达标		达标	

敏感点噪声监测结果分析评价: 由监测结果表可知, 在竣工验收监测期间, 该项目区域环境噪声均低于标准限值, 满足《声环境标准》(GB3096-2008) 中3类标准。

7.2.6 总量控制监测

本项目生产为 2 班制, 每班工作 8 小时, 年工作日 300 天, 年工作 4800 小时。燃油锅炉年运行时间约 1150 小时。本项目废气污染物排放总量统计见下表。

表 7-8 项目废气污染物排放总量统计表

废气类型	污染物名称	实际排放总量 (t/a)	总量指标 (t/a)	达标情况
锅炉废气	颗粒物	0.051	0.101	达标
	二氧化硫	0.007	0.195	达标
	氮氧化物	0.303	0.759	达标

本项目年废水排水量为 6201 t/a, 项目废水污染物排放总量统计见下表。

表 7-9 项目废水污染物排放总量统计表

污染物名称	废水排放浓度日均值 (mg/L)	实际排放总量 (t/a)
COD	72	0.446
氨氮	1.20	0.007

表八 环保管理检查情况

环保手续履行情况：

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

企业原有《年产 6 吨益生菌粉项目》于 2010 年 3 月 15 日通过宿州经济开发区经济发展局以宿开经函[2010]18 号文备案。于 2013 年 5 月委托蚌埠市环境影响评价中心编制《年产 6 吨益生菌粉项目环境影响报告表》，宿州市环境保护局以《宿州市环保局关于年产 6 吨益生菌粉项目环境影响报告表的批复》（环建【2013】38 号）对原有项目进行了批复。并于 2014 年 5 月通过了宿州市环境保护局验收（《宿州市环保局关于安徽锦华乔富生物技术有限公司年产 6 吨益生菌粉项目竣工环境保护验收意见》（宿环验[2014]号））。

本次扩建项目《安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目》于 2019 年 4 月 4 日经宿州经济技术开发区经济发展局备案（2019-341361-15-03-007179），2019 年 6 月安徽师达环保科技有限公司编制完成了《安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目环境影响报告表》，2019 年 8 月 30 日宿州市生态环境局（宿环建函〔2019〕60 号）对《安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目环境影响报告表》进行了审批。

环境管理制度及人员责任分工：

企业暂未成立环保管理小组，企业应加强环境保护制度的管理与执行，做好厂区项目环保日常管理。

卫生防护距离：

根据《安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目环境影响报告表》及批复，本项目未设置卫生防护距离。

厂区绿化情况：

企业在厂区设置了绿化植株，企业在项目日常生产过程中，通过定期维护绿化植株，增添绿化面积等方式，用于减少无组织废气对周边环境的影响。

续表八

企业环境风险措施及应急预案落实情况：

企业设有一个 2t/h 的燃油锅炉，并配套设置一个 3.6 立方的柴油储罐，年用柴油约 150 吨。

企业在柴油储罐下方设有应急储槽，容积基本满足要求，项目于厂区南侧设置消防水池，用于厂区环境风险应急事故发生时使用。企业暂未制定环境风险应急预案。

表 8-1 项目环境风险防控措施情况一览表

储存或使用地点	导流沟尺寸大小	集液池大小及数量	废气设施情况	其他应急物资	监控设施情况
柴油储罐下方应急储槽	/	1 个	无	/	无
消防水池	/	10m×3m×200m	/	/	无
厂界雨水总排口	/	/	/	/	无

“三线一单”符合性情况

表 8-2 项目与“三线一单”符合性分析

内容	符合性分析
生态保护红线	本项目位于宿州市经济技术开发区外环路南锦乔公司现有厂区内，厂区北侧为外环路，南侧为后傅村，东侧为顺安运输公司，西侧为宿州市运达运输有限公司。项目周边无饮用水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态环境敏感区等环境保护目标，项目所在区域无生态保护红线。
资源利用上线	本项目运营消耗资源主要为电、水，项目耗电量和消耗水量相对区域资源利用总量较少，项目用水为生活用水，符合资源利用上限要求。
环境质量底线	项目本次验收监测结果表明废气、废水、噪声等污染物均达标排放，环境敏感点监测结果达标，符合环境质量底线要求。
环境准入负面清单	本项目位于宿州市经济技术开发区，产品为固体饮料和液体饮料，不在园区产业负面清单内。

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

三本帐执行情况：

表 8-3 项目三账本执行情况

项目	污染物	技改前排放量 t/a	技改后排放量 t/a	增减量 t/a
废水	废水量	2700	6201	3501
	COD	0.696	0.446	-0.250
	氨氮	0.0555	0.007	-0.0485
废气	颗粒物	0.015	0.051	0.036
	二氧化硫	0.032	0.007	-0.025
	氮氧化物	0.125	0.303	0.178
固废	生活垃圾	0	0	0
	粉尘	0	0	0
	废滤网	0	0	0
	废包装材料	0	0	0
	废反渗透膜	0	0	0
	废渣	0	0	0

表九 “三同时”验收情况一览表

表 9-1 “三同时”验收情况一览表				
序号	污染源分类	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
废气	配料、投料、下料及筛分过程产生的粉尘	空调净化设备（袋式无纺布初效除尘器+袋式无纺布中效除尘器+袋式无纺布高效除尘器）+15m 高排气筒（屋顶高空排放）	项目产生的粉尘需先经空调净化设备处理后，然后由 15m 高排气筒高空排放。燃油锅炉废气直接由 15m 高排气筒排放。	空调净化设备（袋式无纺布初效除尘器+袋式无纺布中效除尘器+袋式无纺布高效除尘器），净化后回至洁净厂房内，不外排
	燃油锅炉废气	15m 高排气筒排放		15m 高排气筒排放
废水	生活污水清洗废水	沉淀池、化粪池处理	生活污水、设备清洗水经沉淀池、化粪池处理后接入城市污水管网，排入城南污水处理厂。纯水制备浓水、锅炉排污水直接排入园区市政污水管网。	沉淀池、化粪池处理
噪声	设备噪声	减振、隔声、消声	落实噪声防范措施。尽量采用低噪声设备，设置减振、消声或隔音装置，尽量减少噪声对周围环境影响，确保厂界噪声达标。	采用低噪声设备，设置减振、消声或隔音装置
固体废物	生活垃圾	垃圾桶收集，由环卫部门统一清运	落实各项固废分类收集，分类处理措施。废滤网、粉尘收集后由环卫部门统一清理处置；废反渗透膜由设备厂家带走处理；废渣、废包装材料收集后外售；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。各种固废不得在厂区内随意堆放。	垃圾桶收集，由环卫部门统一清运
	一般固体废物	粉尘由环卫部门清运		粉尘由环卫部门清运
		废包装材料收集后外售		废包装材料收集后外售
		废渣外售综合利用		废渣外售综合利用
		废反渗透膜由设备厂家更换带走，不在厂区暂存		废反渗透膜由设备厂家更换带走，不在厂区暂存

表十 验收监测结论

10.1 验收监测结论:

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目运营工况稳定,满足验收监测技术规范要求,安徽诚翔分析测试科技有限公司现场监测时,各类环保设施运行正常,监测结果具有代表性。为此给出如下结论:

(1) 无组织废气监测结果分析评价:在竣工验收监测期间,无组织废气中颗粒物的最大浓度值均小于标准限值,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织浓度限值要求。其中颗粒物最大浓度值: $0.286\text{mg}/\text{m}^3$ 。

(2) 有组织废气监测结果分析评价:在竣工验收监测期间,该项目锅炉废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的最大浓度值、最大排放速率均小于标准限值,满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中的表 3 燃油锅炉污染物排放要求。其中颗粒物最大浓度值: $23.8\text{mg}/\text{m}^3$; 二氧化硫最大浓度值: $<3\text{mg}/\text{m}^3$; 氮氧化物最大浓度值: $136\text{mg}/\text{m}^3$ 。

(3) 废水监测结果分析评价:在竣工验收监测期间,该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内,其他各监测因子的两天均值均低于限值要求,满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级排放标准和城南污水处理厂接管要求。其中 COD: $72\text{mg}/\text{L}$, 氨氮: $1.20\text{mg}/\text{L}$ 。

(4) 厂界噪声监测结果:在竣工验收监测期间,项目区厂界外噪声监测结果均在标准限值内,满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准限值要求。

(5) 厂区固废经现场勘查结果:本项目固体废物包括空调净化系统收集的粉尘、过滤设备定期更换的废滤网、纯水制备过程产生的废反渗透膜、过滤、筛分过程产生的废渣、废包装材料、生活垃圾等。收集的粉尘与生活垃圾一起由当地环卫部门统一清运,废包装材料与废渣综合外售,废反渗透膜和废滤网由设备厂家回收。

续表十

(6) 环境空气监测结果：在竣工验收监测期间，敏感点环境空气中颗粒物最大浓度值小于标准限值，满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准浓度限值要求。

(7) 环境噪声监测结果：在竣工验收监测期间，该项目区域环境噪声均低于标准限值，满足《声环境标准》(GB3096-2008)中 3 类标准。

综上所述，本次验收监测工况稳定，环保设施正常运行，满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、噪声、污水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意该项目通过竣工环境保护验收。

10.2 建议

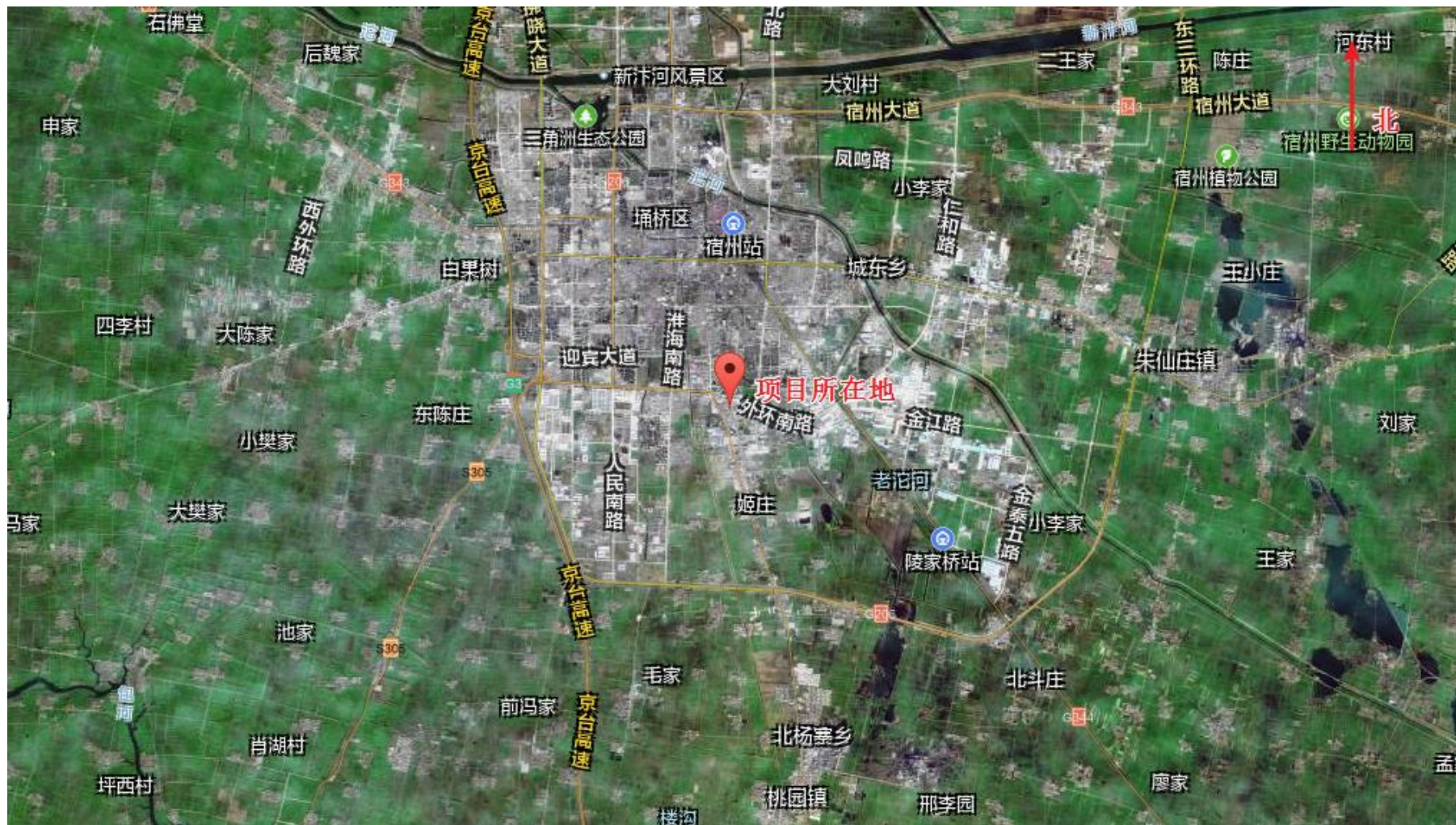
- ①制定完善环境管理规章制度并且加强环境保护相关知识的宣传力度。
- ②完善厂房通风系统，保证洁净厂房废气经有效处理后回用车间内。
- ③加强环保设施的日常维护，确保环保设施的有效运行。
- ④加强厂区绿化。

表十一 附件

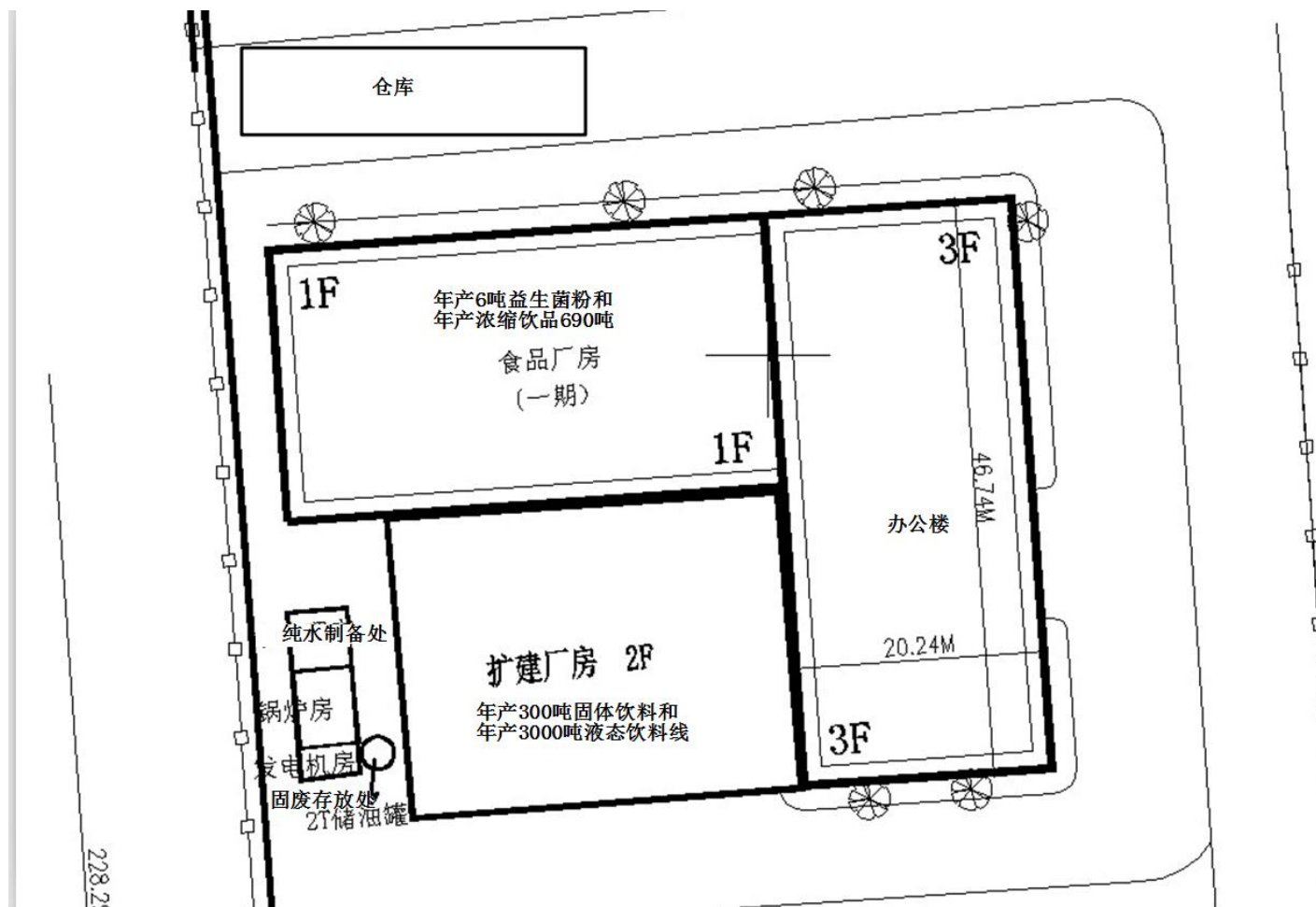
附图1、项目地理位置图
附图2、项目总平面布置图
附图3、项目周边关系图
附图4、雨污管网图
附图5、现场监测图片
附件1、委托书
附件2、建设项目备案文件
附件3、建设项目审批意见
附件4、原有项目环评批复及验收批复
附件5、组成建设一览表
附件6、设备一览表
附件7、企业原辅材料消耗表
附件8、固废处置一览表
附件9、环保投资明细表
附件10、企业生产工况说明资料
附件11、企业用水量资料
附件12、污水接管证明
附件13、承诺函
附件14、验收监测报告
附件15、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

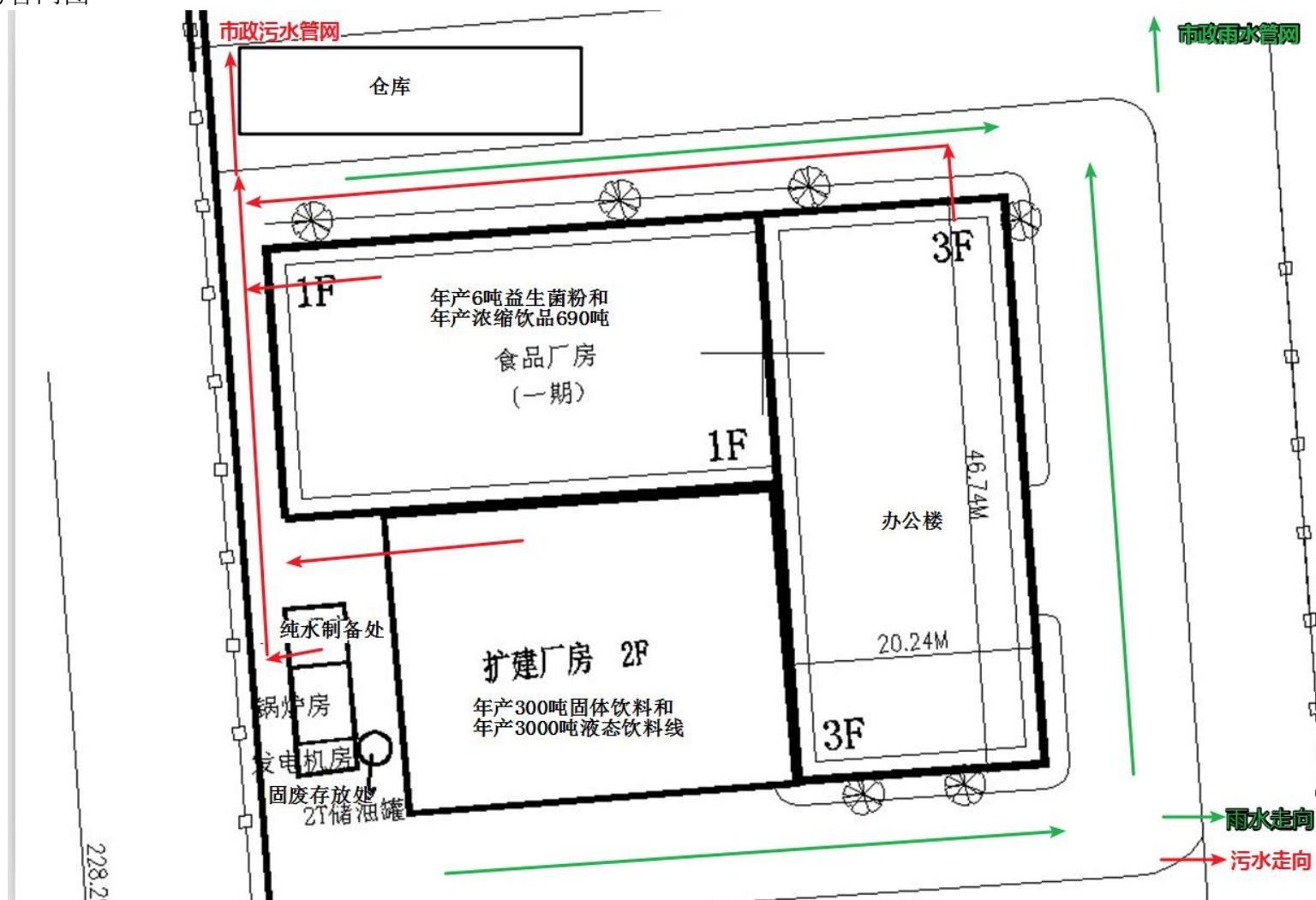
附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目总平面布置图



附图 4 雨污管网图



安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

附图 5 现场监测图片



G1 敏感点无组织废气监测



G2 无组织废气监测



G3 无组织废气监测



G4 无组织废气监测

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



G5 无组织废气监测



G6 有组织锅炉废气监测



N1 敏感点噪声监测



N2 厂界噪声监测

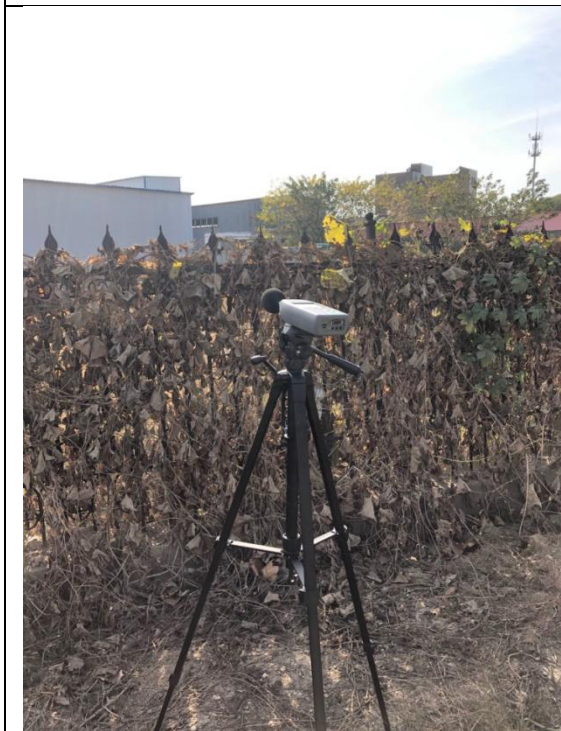
安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



N3 厂界噪声监测



N4 厂界噪声监测



N5 厂界噪声监测



W1 废水监测

附件 1 委托书

委 托 书

安徽诚翔分析测试科技有限公司：

为贯彻落实国家关于开发建设项目执行环保“三同时”制度，现委托贵公司对我公司 锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目 进行环境保护设施竣工验收工作，并出具检测报告。

特此委托！

安徽锦乔生物科技有限公司

2019 年 11 月 13 日



安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 2 备案文件

页码, 1/1

宿州经开区经发局项目备案表

项目名称	锦乔生技年产3000吨液体饮料、300吨固体饮料项目			项目编码	2019-341361-15-03-007179
项目法人	安徽锦乔生物科技有限公司			经济类型	外商独资企业
建设地址	安徽省宿州市_宿州经济开发区			建设性质	增资项目
所属行业	轻工			国标行业	饮料制造
项目详细地址	安徽省宿州市经济开发区外环路南				
建设内容及规模	项目总建筑面积约4000平方米, 在已建成车间内改造。购置液体饮料、固体饮料生产设备。				
年新增生产能力	液体饮料3000吨、固体饮料300吨。				
项目总投资 (万元)	6545.5	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	1665.08
资金来源	1、企业自筹(万元)			6545	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2019年		计划竣工时间	2019年	
备案部门	宿州经开区经发局				
备注					



注: 项目开工后, 请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台, 如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 3 审批意见

宿州市生态环境局

宿环建函〔2019〕60 号

宿州市生态环境局关于安徽锦乔生物科技 有限公司年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目环境影响报告表 审批意见的函

安徽锦乔生物科技有限公司：

报来《安徽锦乔生物科技有限公司年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）悉。经研究，现批复如下：

一、原则同意《报告表》评价结论。安徽锦乔生物科技有限公司拟投资 6545.5 万元，建设年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目，项目位于宿州市经济技术开发区外环路南锦乔公司现有厂区内，项目总占地面积 7333.3 平方米。主要建设内容包括：利用原有生产车间并加以改造，新增混

料机、调配罐、自动灌装生产线等生产设备。项目建成后年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料。项目已由宿州市发展和改革委员会以 2019-341361-15-03-007179 号备案。从环境保护角度，同意该项目按《报告表》中所列工程性质、规模、内容、地点、工艺流程和配套的污染防治措施等进行建设。

二、建设单位必须严格执行环境保护“三同时”制度，认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施，确保相关的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

三、项目应重点注意以下几点：

1、生活污水、设备清洗水经沉淀池、化粪池处理后接入城市污水管网，排入城南污水处理厂。纯水制备浓水、锅炉排污水直接排入园区市政污水管网。

2、项目产生的粉尘需先经空气净化设备处理后，然后由 15m 高排气筒高空排放。燃油锅炉废气直接由 15m 高排气筒排放。

3、落实噪声防范措施。尽量采用低噪声设备，设置减振、消声或隔音装置，尽量减少噪声对周围环境影响，确保厂界噪声达标。

4、落实各项固废分类收集，分类处理措施。废滤网、粉尘收集后由环卫部门统一清理处置；废反渗透膜由设备厂

家带走处理；废渣、废包装材料收集后外售；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。各种固废不得在厂区内随意堆放。

四、若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生重大变动的，应重新报批环境影响评价文件。

五、项目竣工后，按规定开展项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入运行。

六、市环境监察支队负责该项目“三同时”日常监管工作，并将监管过程中出现的重大情况及时报市生态环境局。

宿州市生态环境局
行政公章
2019 年 8 月 30 日

抄：市环境监察支队，安徽师达环保科技有限公司。

宿州市生态环境局办公室

2019 年 8 月 30 日印发

附件 4、原有项目环评批复及验收批复

宿州市环境保护局

环建〔2013〕38 号

宿州市环保局关于年产 6 吨 益生菌粉项目环境影响报告表的批复

安徽锦华乔富生物技术有限公司：

报来《年产 6 吨益生菌粉项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）悉。经研究，批复如下：

一、原则同意《报告表》评价结论。安徽锦华乔富生物技术有限公司拟在宿州市经济技术开发区建设年产 6 吨益生菌粉项目。宿州开发区经济发展局《关于安徽锦华乔富生物技术有限公司年产 6 吨益生菌粉项目备案的函》（宿开经函〔2010〕18 号）予以备案，项目建设符合国家产业政策。从环境保护角度，同意安徽锦华乔富生物技术有限公司按《报告表》所列工程建设地点、内容及规模进行建设。

二、建设单位必须严格执行环境保护“三同时”制度，认真

落实《报告表》提出的各项污染防治措施，确保相关的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

三、项目竣工，建设单位必须向市环保局提交试运行申请，经批准后方可开始试运行；在批准的试运行时间内及时办理环保验收手续。

四、市环境监察支队负责该项目“三同时”日常监管工作。



抄：市环境监察支队，环评单位。

宿州市环境保护局

2013年5月20日 印发

宿州市环境保护局

宿环验函〔2014〕7 号

宿州市环保局关于安徽锦华乔富生物 技术有限公司年产 6 吨益生菌粉项目 竣工环境保护验收意见

安徽锦华乔富生物技术有限公司：

报来《年产 6 吨益生菌粉项目竣工环境保护验收申请》
收悉，经组织验收，批复如下：

一、安徽锦华乔富生物技术有限公司年产 6 吨益生菌粉
项目位于宿州市经济开发区外环路南侧。项目占地面积 12
亩、新建厂房、仓储及其他附属设施面积 8000m²；总投资 1300
万元，其中环保投资 46 万元。建设一条益生菌生产线、一
条灌装生产线、安装一台 2t/h 燃油锅炉。鉴于该项目环境
保护设施与主体工程执行了“三同时”制度，主要污染物排

放符合国家和地方有关标准，基本符合环保验收条件。经研究，同意验收组意见，验收合格。

二、项目竣工后，建设单位必须认真落实验收组提出的建议和要求，并做好以下工作：

1. 加强环境保护设施日常维护和管理，确保污染防治设施正常运行，杜绝跑、冒、滴、漏现象。

2. 建立健全环保管理机构、安全生产责任制，落实安全生产要求，防止安全事故的发生。

三、宿州经济开发区环保局、市环境监察支队负责该项目运营期环境监管工作。



抄：市环境监察支队

宿州市环境保护局办公室

2014年5月5日印发

(共印 4 份)

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 5、组成建设一览表

项目具体组成及实际建设情况一览表

工程类别	内容	现有工程	本技改项目依托及建设情况	实际建设情况	变动情况
主体工程	生产车间	建设益生菌粉生产线 1 条，主要生产工艺为原料-混合搅拌-发酵-离心浓缩-低温干燥-成品包装；主要生产设备有调配罐、发酵槽、冻干机、纯水制备系统等，设计年产 6 吨益生菌粉。	利用原有生产线产品益生菌粉，建设固体饮料生产线 1 条，主要生产工艺为：原料-烘干-配料-混合-过筛-充填-金检-外包装-成品，主要生产设备有混合机、金检机、包装机等。设计年产固体饮料 300 吨。	建设益生菌粉生产线 1 条，年产益生菌粉 6 吨，用于固体饮料和液体饮料制备，建设浓缩饮品生产线，年产 690 吨；建设固体饮料生产线 1 条，年产固体饮料 300 吨；建设液体饮料生产线 1 条，年产液体饮料 3000 吨。	无变动
		利用厂区生产益生菌粉生产饮料，生产工艺为：益生菌粉和糖等原料-调配-过滤-杀菌-灌装-喷码-成品，年产浓缩饮品 690 吨。	利用原有生产线产品益生菌粉和发酵生产设备。建设液体饮料生产线 1 条，主要生产工艺为：原料-发酵-配料-溶解-调配-过滤-均质-杀菌-充填-检验成品，设计年产液体饮料 3000 吨，发酵设备。		
储运工程	原材料仓库	内设于生产车间内，设计仓储能力为 120t 吨，实际使用仓储量为 20 吨。	依托现有生产线设备依托现有原料仓库，本项目新增仓储量约 80 吨，现有原料仓库满足项目需求。	内设于生产车间内，设计仓储能力为 120 吨，现有原料仓库满足项目需求。	无变动
	冷库	内设于生产车间内，建筑面积 80m ² ，采用氟利昂制冷，主要储存原菌粉和部分半成品。	依托现有工程，不新增，不扩容。	内设于生产车间内，建筑面积 80m ² ，采用氟利昂制冷，主要储存原菌粉和部分半成品。	无变动
	成品仓库	内设于生产车间内，设计仓储能力为 180t 吨，实际使用仓储量为 30 吨。	依托现有成品仓库，本项目新增仓储量约 120 吨，现有成品库满足本项目需求。	内设于生产车间内，设计仓储能力为 180t 吨，现有成品库满足本项目需求。	无变动
公用工程	给水系统	用水量 3687t/a，其中，车间地面冲洗用水为 750t/a；锅炉补充水为 300t/a；纯水制备用水为 1500t/a；生产线清洗用水为 300t/a；浓缩饮品生产线用水为 237t/a；生活用水 600t/a，当地自来水管网供应。	依托现有给水工程，用水量增大。	依托现有给水工程，用水量增大。	无变动
	排水系统	雨污分流；生活污水、车间地面清洗水、生产线清洗水、发酵废水经化粪池处理，和锅炉更换废水和纯水制备浓水后一起经园区污水管网排入城南污水处理厂。	依托现有给水工程，排水量增大。	依托现有给水工程，排水量增大。废水经预处理后排入经市政污水管网排入城南污水处理厂处理。	无变动

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

工程类别	内容	现有工程	本技改项目依托及建设情况	实际建设情况	变动情况
	供电系统	园区供电电网供应，用电量为 50 万 KWh/a	依托现有工程	依托现有工程	无变动
	纯水制备系统	项目纯水机制备原理为 RO 反渗透，纯水设备制备能力为 3t/h；自来水经纯水设备制作纯水，其纯水及浓水比例为 7:3，其中浓水为清下水，排入雨水管网。现有生产线供水量为 0.4t/h。	依托现有工程，纯水用量增大	厂区设有一套 RO 纯水机，纯水设备制备能力为 3t/h，扩建项目依托现有工程，纯水用量增大，纯水制备系统满足要求	无变动
	供热系统	设置一台 2t/h 燃油锅炉，锅炉以优质柴油为燃料，总用油量 24t/a	依托厂区现有燃油锅炉	依托厂区现有燃油锅炉	无变动
环保工程	废气处理	燃油锅炉烟气经 15m 高烟囱排放	依托现有	燃油锅炉烟气经 15m 高烟囱排放	无变动
	废水处理	雨污分流；生活污水、车间地面清洗水、生产线清洗水、发酵废水经化粪池处理后经园区污水管网排入城南污水处理厂；锅炉更换废水和纯水制备浓水排入市政污水管网	生活污水、车间地面清洗水、生产线清洗水、发酵废水经化粪池处理后经园区污水管网排入城南污水处理厂；锅炉更换废水和纯水制备浓水排入市政污水管网	生活污水、车间地面清洗水、生产线清洗水、发酵废水经化粪池处理后经园区污水管网排入城南污水处理厂；锅炉更换废水和纯水制备浓水排入市政污水管网	无变动
	固废处理	生活垃圾采用垃圾桶收集，环卫及时清运，做到日产日清	生活垃圾采用垃圾桶收集，环卫及时清运，做到日产日清	生活垃圾采用垃圾桶收集，环卫及时清运，做到日产日清	无变动
		设置垃圾桶收集一般固废暂存处	依托现有	设置垃圾桶收集一般固废暂存处	无变动
	噪声处理	厂区合理布局，选用低转速、低噪声设备，并安装隔声、减振装置	选用低转速、低噪声设备，并安装隔声、减振装置	厂区合理布局，选用低转速、低噪声设备，并安装隔声、减振装置	无变动

安徽锦乔生物科技有限公司

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 6、设备一览表

项目主要设备一览表

序号	环评内容					实际内容	
	主要设备	型号	设备数量 (台)			主要设备	实际数量 (台)
			技改前	本技改项目新增	技改后全厂		
1	检液槽	0.5T	1	0	1	检液槽	1
2	乳搅槽	0.5T	2	0	2	乳搅槽	2
3	溶粉槽	0.2T	1	0	1	溶粉槽	1
4	酸液槽	60L	3	0	3	酸液槽	3
5	燃油锅炉	2T/H	1	0	1	燃油锅炉	1
6	RO 纯水机组	3T/H	1	0	1	RO 纯水机组	1
7	250L 冻干机系统	250L	2	0	2	250L 冻干机系统	2
8	离心室无菌操作台	/	2	0	2	离心室无菌操作台	2
9	离心桌上型搅拌机	/	1	0	1	离心桌上型搅拌机	1
10	离心桌上型乳化机	/	1	0	1	离心桌上型乳化机	1
11	水解发酵槽	5T	1	0	1	水解发酵槽	1
12	溶粉槽	2T	1	0	1	溶粉槽	1
13	母菌发酵槽	0.2T	1	0	1	母菌发酵槽	1
14	气压系统	/	1	0	1	气压系统	1
15	冷却水机	/	1	0	1	冷却水机	1
16	-60 冻结库系统	/	2	0	2	-60 冻结库系统	2
17	20 冷冻库系统	/	3	0	3	20 冷冻库系统	3
18	连续式高速离心分离机	S-VTN 00.6 型	8	0	8	连续式高速离心分离机	8
19	均机	/	1	0	1	均机	1
20	溶糖机	/	1	0	1	溶糖机	1
21	调配罐	/	1	0	1	调配罐	1
22	UHT	/	1	0	1	UHT	1
23	高位罐	/	1	0	1	高位罐	1
24	灌装机	/	1	0	1	灌装机	1
25	套标机	/	1	0	1	套标机	1
26	喷码机	/	1	0	1	喷码机	1
27	V 型混料机	200L/V-300	0	2	2	V 型混料机	2
28	小松包装机	KCS-080	0	10	10	小松包装机	10
29	龙应烟包机	LY-480	0	2	2	龙应烟包机	2
30	自动称重机	CW-220	0	4	4	自动称重机	4
31	金检机	NIP-D	0	2	2	金检机	2
32	高搅罐	2.5T	0	1	1	高搅罐	1
33	调配罐	5T	0	1	1	调配罐	1
34	UHT 灭菌机	2t/h	0	1	1	UHT 灭菌机	1
35	均质机	/	0	1	1	均质机	1
36	全自动灌装线	/	0	1	1	全自动灌装线	1

安徽锦乔生物科技有限公司

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 7、企业原辅材料消耗表

项目主要原辅材料及能源消耗表							
序号	环评设计内容				实际内容	单位	包装方式及 储存方式
	材料名称	技改前年用量	技改后年用量		技改后年用量		
		技改前	技改新增	技改后合计			
1	原菌粉	0	10	10	10	t/a	冷库
2	白砂糖	0	700	700	700	t/a	原料库
3	奶粉	47.29	200	247.29	247	t/a	原料库
4	无水葡萄糖	0	100	100	100	t/a	原料库
5	水苏糖	0	30	30	30	t/a	原料库
6	低聚异麦芽糖	0	20	20	20	t/a	原料库
7	麦芽糊精	0	15	15	15	t/a	原料库
8	低聚果糖	0	15	15	15	t/a	原料库
9	大豆多酯体	6.49	30	36.49	36	t/a	原料库
10	水果浓缩汁	0	20	20	20	t/a	原料库
11	果葡糖浆	0	45	45	45	t/a	原料库
12	玉米淀粉	0	15	15	15	t/a	原料库
13	抗性糊精	0	15	15	15	t/a	原料库
14	山梨糖醇	0	30	30	30	t/a	原料库
15	辅料	5	0	5	5	t/a	原料库
16	砂糖	242.19	0	242.19	242	t/a	原料库
17	香料	0.43	0	0.43	0	t/a	原料库
18	山梨酸钾	0.16	0	0.16	0	t/a	原料库
19	柠檬酸	0.43	0	0.43	0	t/a	原料库
20	葡萄糖	10.76	0	10.76	11	t/a	原料库
21	柴油	24	126	150	150	t/a	原料库

安徽锦乔生物科技有限公司

ANHUI JINGQIAO BIOTECH, LTD.



附件 8、固废处置一览表

固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	污染源	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	粉尘	一般固废	5.4	5.4	收集后交由环卫部门清运
2	废滤网	一般固废	4.5	4.5	厂家回收
3	废包装材料	一般固废	5.3	5.3	综合外售
4	废渣	一般固废	3	3	综合外售
5	废反渗透膜	一般固废	0.3	0.3	厂家回收
6	生活垃圾	/	19.5	19.5	收集后交由环卫部门清运

安徽锦乔生物科技有限公司



安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 9、环保投资明细表

环保投资明细表

序号	项目	金额（万元）
1	废气治理	17
2	废水治理	0
3	噪声治理	5
4	固废治理	0
5	绿化	0

安徽锦乔生物科技有限公司



安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 10、企业生产工况说明资料

验收监测期间生产工况统计表

项目 \ 日期	2019.11.13	2019.11.14
年产 3000 吨液体饮料		
设计日产量 (吨)	10	10
实际日产量 (吨)	9.4	9.5
生产负荷 (%)	94	95
年产 300 吨固体饮料		
设计日产量 (吨)	1	1
实际日产量 (吨)	0.87	0.84
生产负荷 (%)	87	84

安徽锦乔生物科技有限公司



附件 11、企业用水量资料

用水说明

我公司用水主要为项目主要用水为生活用水和纯水制备用水。每日用水量约为 40.25 吨，特此说明。

安徽锦乔生物科技有限公司



安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 12、污水接管证明

附件13 承诺函

承 诺 函

我单位按照《锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目》

环境影响评价文件及其批复要求，已落实了相应的环境保护设施和措施。

并作出承诺，保证所提供材料真实有效、全面与项目实际情况一致，并对
因提供虚假材料引发的一切后果承担全部法律责任。

安徽锦乔生物科技有限公司



附件14 验收监测报告



检 测 报 告

报 告 编 号 CXJC20191111001
委 托 单 位 安徽锦乔生物科技有限公司
委 托 单 位 地 址 安徽省宿州市开发区外环路南
受 检 单 位 安徽锦乔生物科技有限公司
检 测 类 别 验收监测



安徽诚翔分析测试科技有限公司

2019年11月29日





报告编号: CXJC20191111001

检测 报 告

一、检测信息

表 1-1 检测信息统计表

采样地点		安徽省宿州市开发区外环路南				
点位编号	采样点位	检测项目	样品类型及性状	检测频率	采样日期	分析日期
W1	废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、总磷、SS	废水，无色无气味、微浊	4 次/天，连续 2 天	2019.11.13 ~ 2019.11.14	2019.11.14 ~ 2019.11.20
G1	上风向厂界外 2 米	颗粒物	无组织废气	3 次/天，连续 2 天		
G2	下风向厂界外 2 米					
G3	下风向厂界外 2 米					
G4	下风向厂界外 2 米					
G5	后傅村敏感点		环境空气			
G6	锅炉废气排口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织废气	3 次/天，连续 2 天		
N1	后傅村敏感点外 1 米	噪声	敏感点噪声（昼、夜）	2 次/天，连续 2 天		
N2	东厂界外 1 米		厂界噪声（昼、夜）			
N3	南厂界外 1 米					
N4	西厂界外 1 米					
N5	北厂界外 1 米					

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191111001

二、检测分析方法、检测仪器

表 2-1 检测项目分析方法、检测仪器统计表

检测项目	分析方法	检测仪器	检出限
pH	《水质 PH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	pH 计 (台式) PHS-3E	--
COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾 滴定法》 HJ 828-2017	标准 COD 消解装置 KHCOD-12	4mg/L
BOD ₅	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释 接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160、便携式 溶解氧测定仪 JPBJ-608	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光 度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025mg/L
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度 法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.01mg/L
SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004	--
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重 量法》 GB/T 15432-1995	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 型	0.001mg/m ³
烟尘	《锅炉烟尘测试方法》 GB/T 5468-1991	低浓度自动烟尘烟气综合测 试仪 ZR-3260D 型、 电子天平 FA2004	--
二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017	低浓度自动烟尘烟气综合测 试仪 ZR-3260D 型	3mg/m ³
氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014	低浓度自动烟尘烟气综合测 试仪 ZR-3260D 型	3mg/m ³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	噪声仪 HS6228A、 声级校准器 HS6020	--
	《声环境质量标准》 GB 3096-2008		

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191111001

表 2-2 仪器及人员资质情况一览表

监 测 仪 器	仪器名称	仪器型号	仪器编号	证书编号	检定/校准 到期日期	检定/校 准情况
	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	AHCX-016	c-2019-10--12-500	2020.10.11	检定合格
	便携式溶解氧仪	JPBJ-608	AHCX-021	CGEL 101420192001	2020.10.13	检定合格
	生化培养箱	SHP-160	AHCX-022	T-2019-09-10-001	2020.09.09	校准合格
	pH 计	PHS-3E	AHCX-020	C-2019-10-14-551	2020.10.13	检定合格
	COD 消解装置	KHCOD-12	AHCX-030	L-2019-09-10-804	2020.09.09	校准合格
	电子天平	FA2004	AHCX-017	F-2019-10--12-550	2020.10.11	检定合格
	噪声仪	HS6228A	AHCX-078	LXsx2019-1-650973	2020.05.23	检定合格
	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D 型	AHCX-101	YH2019-1-576667 LLdq2019-2-220387	2020.07.08 2020.07.01	检定/校准合格
监 测 人 员	人员姓名		上岗证编号			
	杨劲		SGTZ201904002			
	叶陈林		SGTZ201903002			
	李晶晶		SGTZ2018016			
	何丽芬		SGTZ201904004			
	程刘燕		SGTZ201904005			
	梅丽		SGTZ201901002			

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191111001

三、检测结果及相关参数统计

表 3-1 水质检测结果统计表

采样点位	检测时段	监测结果 (单位: mg/L, pH 值无量纲)					
		pH	SS	COD	BOD ₅	氨氮	总磷
废水总排口 (2019.11.13)	08:57	7.35	21	70	28.7	1.29	3.33
	11:35	7.44	18	69	28.3	0.935	2.76
	14:43	7.33	16	72	29.5	1.49	2.63
	17:08	7.72	14	77	31.6	1.10	2.96
废水总排口 (2019.11.14)	08:50	7.56	19	66	17.8	1.20	2.03
	11:28	6.89	18	72	19.4	0.895	2.68
	14:40	6.90	20	68	18.4	1.00	2.64
	17:04	6.75	16	69	18.6	1.18	2.38

表 3-2 水质检测质控统计表 (室内平行)

采样点位	监测项目	样品测定值 (mg/L)	平行测定值 (mg/L)	均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	相对偏差参考范围 (%)	是否合格
废水总排口 (2019.11.13)	COD	74	66	70	5.71	≤15	是
	氨氮	1.35	1.23	1.29	4.65	≤10	是
废水总排口 (2019.11.14)	COD	69	63	66	4.54	≤15	是
	氨氮	1.26	1.15	1.20	4.56	≤10	是

表 3-3 水质检测质控统计表 (加标回收)

采样点位	监测项目	样品测定 (mg/L)	加标回收率 (%)	加标回收率参考范围 (%)	是否合格
废水总排口 (2019.11.13)	COD	70	96.0	--	是
	氨氮	1.29	103	90~110	是
废水总排口 (2019.11.14)	COD	68	101	--	是
	氨氮	1.00	98.5	90~110	是

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191111001

表 3-4 无组织废气检测结果统计表

采样日期	检测项目	监测时段	各点位检测结果 (mg/m ³)				
			G1	G2	G3	G4	G5
2019.11.13	颗粒物	09:03~10:19	0.184	0.234	0.250	0.250	0.184
		13:02~14:18	0.200	0.286	0.250	0.266	0.167
		15:27~16:43	0.184	0.268	0.233	0.250	0.184
2019.11.14	颗粒物	08:54~10:10	0.184	0.251	0.266	0.266	0.167
		13:00~14:16	0.167	0.251	0.266	0.250	0.167
		15:21~16:38	0.184	0.234	0.250	0.233	0.167

表 3-5 有组织废气检测结果统计表

采样点位	排气筒高度 (m)	排气筒口径(m)	监测项目	监测时段	废气温度 (°C)	废气流速 (m/s)	标杆流量 (Nm ³ /h)	含氧量 (%)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)
G6 锅炉废气排口 (2019.11.13)	15	0.4	烟尘	09:25~10:25	171.2	6.9	1903	7.6	15.7	20.5
				13:24~14:24	168.2	7.4	2042	7.4	15.4	19.8
				15:50~16:50	172.1	6.9	1903	6.9	17.0	21.1
			二氧化硫	09:38~10:38	171.2	6.9	1903	7.6	<3	/
				13:37~14:37	168.2	7.4	2042	7.4	<3	/
				16:03~17:03	172.1	6.9	1903	6.9	<3	/
			氮氧化物	09:38~10:38	171.2	6.9	1903	7.6	99	129
				13:37~14:37	168.2	7.4	2042	7.4	100	129
				16:03~17:03	172.1	6.9	1903	6.9	100	124

注: G6 锅炉废气排口是燃油锅炉, 其排放浓度根据《锅炉大气污染物排放标准》GB 13271-2014 中基准氧含量为 3.5%来折算。

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191111001

续表 3-5 有组织废气检测结果统计表

采样点位	排气筒高度(m)	排气筒口径(m)	监测项目	监测时段	废气温度(℃)	废气流速(m/s)	标杆流量(Nm ³ /h)	含氧量(%)	实测浓度(mg/m ³)	排放浓度(mg/m ³)
G6 锅炉废气排口 (2019.11.14)	15	0.4	烟尘	09:16~10:16	208.3	7.0	1856	8.0	17.7	23.8
				13:22~14:22	203.2	6.9	1847	7.9	16.2	21.6
				15:45~16:45	202.7	6.8	1793	7.8	17.5	23.2
			二氧化硫	09:29~10:29	208.3	7.0	1856	8.0	<3	/
				13:35~14:45	203.2	6.9	1847	7.9	<3	/
				15:58~17:58	202.7	6.8	1793	7.8	<3	/
			氮氧化物	09:29~10:29	208.3	7.0	1856	8.0	101	136
				13:35~14:45	203.2	6.9	1847	7.9	102	136
				15:58~17:58	202.7	6.8	1793	7.8	102	135

注: G6 锅炉废气排口是燃油锅炉, 其排放浓度根据《锅炉大气污染物排放标准》GB 13271-2014 中基准氧含量为 3.5%来折算。

注: 锅炉排气筒测点示意图:

●: 有组织监测布点

表 3-6(1) 废气监测校核质控

项目	仪器编号	测量前校准值(L/min)	测量后校准值(L/min)	示值偏差(L/min)	是否符合要求
流量校准	AHCX-002	99.7	100.1	0.4	是
流量校准	AHCX-003	99.8	99.9	0.1	是
流量校准	AHCX-004	99.6	100.0	0.4	是
流量校准	AHCX-005	100.2	100.3	0.1	是
流量校准	AHCX-097	100.1	100.2	0.1	是

安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191111001

表 3-6(2) 废气监测校核质控

仪器编号	SO ₂ (mg/m ³)				NO(mg/m ³)				是否合格
	标准值	测定值	平均值	示值误差	标准值	测定值	平均值	示值误差	
AHCX-101	1137	1127	1127	0.9%	680	671	668	1.8%	是
AHCX-101		1126				669			
AHCX-101		1129				665			

表 3-7 噪声监测结果汇总表

监测点位	检测项目	主要声源	检测值 (单位: dB(A))			
			时间	Leq	时间	Leq
N1 后傅村敏感点外 1 米	噪声 (2019.11.13)	环境噪声	10:56	55.6	22:03	45.5
N2 东厂界外 1 米		工业企业 噪声	11:06	56.5	22:13	51.7
N3 南厂界外 1 米			11:14	57.3	22:21	45.7
N4 西厂界外 1 米			11:20	54.0	22:27	46.7
N5 北厂界外 1 米			11:26	55.6	22:33	45.5
N1 后傅村敏感点外 1 米	噪声 (2019.11.14)	环境噪声	10:45	56.8	22:02	47.3
N2 东厂界外 1 米		工业企业 噪声	10:55	57.0	22:12	48.2
N3 南厂界外 1 米			11:03	55.9	22:20	46.8
N4 西厂界外 1 米			11:09	55.9	22:26	47.6
N5 北厂界外 1 米			11:15	55.6	22:32	46.7

表 3-8 噪声质控校准数据表

项目	监测时间	测量前 校准值 dB(A)	测量后 校准值 dB(A)	前后示值 偏差 dB(A)	是否 符合要求
噪声	2019.11.13	93.8dB(A)	94.0 dB(A)	0.2 dB(A)	是
	2019.11.14	93.8 dB(A)	93.9dB(A)	0.1 dB(A)	是

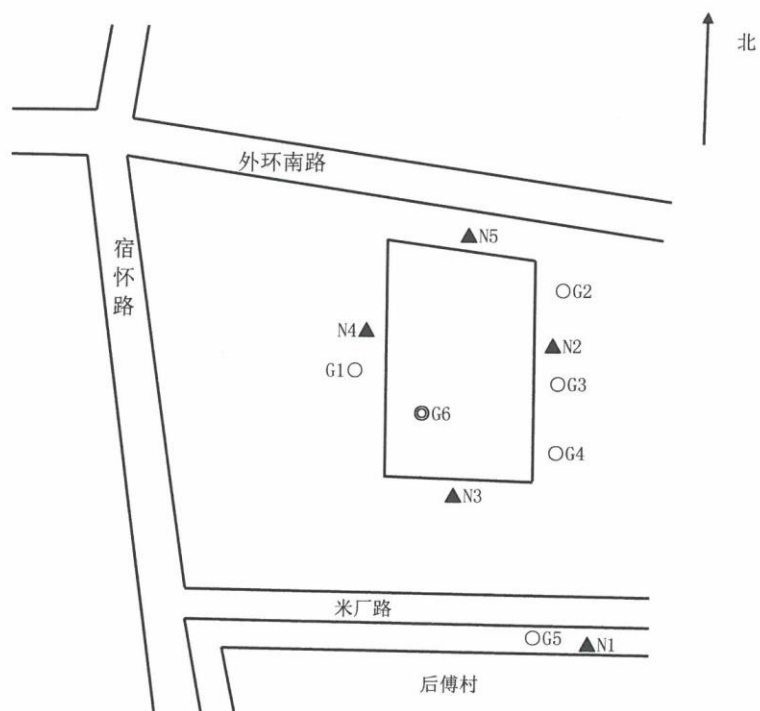
安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20191111001

四、附图:

监测点位示意图如下。



注: (2019.11.13)天气: 晴, 风向: 西风, 风速: 14.2m/s。
(2019.11.14)天气: 晴, 风向: 西风, 风速: 12.1m/s。

○: 无组织废气监测布点

▲: 厂界噪声监测布点

◎: 有组织废气

△: 敏感点噪声

****报告结束****

编制: 周文丽

审核: 孔祥生

签发: 朱何琴

2019 年 11 月 2 日





说 明

- 一、报告无“安徽诚翔分析测试科技有限公司检测专用章”和“CMA”印章无效。
- 二、复制报告未重新加盖“安徽诚翔分析测试科技有限公司检测专用章”和“CMA”印章无效。任何对于检测报告的涂改、增删和骑缝章不完整均视作无效。
- 三、报告无编制、审核、签发人签字无效。
- 四、若本次检测为送检，则检测报告仅对送检样品负责。
- 五、本报告检测结果仅对此次被测地点、对象及当时情况负责。
- 六、未经检测机构同意不得利用本检测报告作任何商业性宣传。
- 七、对本检测报告若有异议，可在收到报告之日起十五日内，提出复检或仲裁申请，逾期不予受理。

检测机构地址：安徽省合肥市高新区习友路 1688#3 号楼 5 层

开户银行：中信银行合肥西环广场支行（原胜利路支行）

公司账号：8112 3010 1240 0429 748

电话：0551-65570660

传真：0551-65570660

邮政编码：230000



安徽锦乔生物科技有限公司锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽锦乔生物科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	锦乔生技年产 3000 吨液体饮料、300 吨固体饮料项目				项目代码			建设地点	宿州市经济技术开发区外环路南锦乔公司现有厂区内				
	行业类别（分类管理名录）	C1524 含乳饮料和植物蛋白饮料制造 C1525 固体饮料制造				建设性质		新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造 ☐		项目厂区中心经度/纬度		北纬 N33° 36′ 16.57″ 东经 E116° 59′ 18.49″		
	设计生产能力	固体饮料 300 吨、液体饮料 3000 吨				实际生产能力		固体饮料 300 吨、液体饮料 3000 吨		环评单位		安徽师达环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	宿州市生态环境局				审批文号		宿环建函〔2019〕60 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期	2019 年 9 月				竣工日期		2019 年 11 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	华升建设集团浙江建筑设计公司				环保设施施工单位		宿州市旭东建筑安装工程公司		本工程排污许可证编号				
	验收单位	安徽锦乔生物科技有限公司				环保设施监测单位		安徽诚翔分析测试科技有限公司		验收监测时工况		工况稳定		
	投资总概算（万元）	6545.5				环保投资总概算（万元）		22		所占比例（%）		0.34		
	实际总投资（万元）	6545.5				实际环保投资（万元）		22		所占比例（%）		0.34		
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	17	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	0		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		4800		
运营单位		安徽锦乔生物科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91341300551836832B		验收时间		2019 年 11 月 13 日-14 日	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	0.27												
	化学需氧量	0.696	72	400			0.446			0.446				-0.250
	氨氮	0.0555	1.20	35			0.007			0.007				-0.0485
	石油类													
	废气													
	二氧化硫	0.032	<3	100			0.007	0.195		0.007	0.195			-0.025
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物	0.125	136	200			0.303	0.759		0.303	0.759			0.178
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物	颗粒物	0.015	23.8	30			0.051	0.101		0.051	0.101			0.036

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升